

采购需求

(注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。)

1. 采购内容

采购包 1:

采购包预算金额(元)：1,628,800.00

采购包最高限价(元)：1,628,800.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量(计量单位)	标的金额(元)	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及强制采购节能产品	是否涉及优先采购节能产品	是否涉及优先采购环境标志产品
1	A02021099 其他打印机	身份证 PET 膜 打印设备	1.00 (台)	1,628,800.00	工业	是	否	否	否	否

采购包 2:

采购包预算金额(元)：587,700.00

采购包最高限价(元)：587,700.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量(计量单位)	标的金额(元)	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及强制采购节能产品	是否涉及优先采购节能产品	是否涉及优先采购环境标志产品
1	A02059900 其他机械设备	全自动 预封装 设备	1.00 (台)	587,700.00	工业	是	否	否	否	否

采购包 3:

采购包预算金额(元)：1,750,600.00

采购包最高限价(元)：1,750,600.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量(计量单位)	标的金额(元)	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及强制采购节能产品	是否涉及优先采购节能产品	是否涉及优先采购环境标志产品
----	--------	------	----------	---------	------	----------	------------	--------------	--------------	----------------

										产品
1	A02062099 其他电气机械设备	全自动平压冲切一体机	1.00 (台)	1,200,000.00	工业	是	否	否	否	否
2	A02062099 其他电气机械设备	全自动电写核实验分拣一体机	1.00 (台)	530,700.00	工业	否	否	否	否	否
3	A02062099 其他电气机械设备	双螺杆式空压机	1.00 (台)	18,000.00	工业	否	否	否	否	否
4	A02062099 其他电气机械设备	储气罐	1.00 (个)	1,900.00	工业	否	否	否	否	否

是否适用本国产品标准：

采购包 1：是

采购包 2：是

采购包 3：是

报价要求

采购包 1：

序号	报价内容	数量(计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	身份证 PET 膜打印设备	1.00 (台)	1,628,800.00	总价	响应报价=响应单价×数量

采购包 2：

序号	报价内容	数量(计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	全自动预封装设备	1.00 (台)	587,700.00	总价	响应报价=响应单价×数量

采购包 3：

序号	报价内容	数量(计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	全自动平压冲切一体机	1.00 (台)	1,200,000.00	总价	响应报价=响应单价×数量
2	全自动电写核实验分拣一体机	1.00 (台)	530,700.00	总价	响应报价=响应单价×数量
3	双螺杆式空压机	1.00 (台)	18,000.00	总价	响应报价=响应单价

					×数量
4	储气罐	1.00 (个)	1,900.00	总价	响应报价=响应单价 ×数量

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02021099 其他打印机	身份证 PET 膜打印设备	身份证 PET 膜打印设备

采购包 2：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02059900 其他机械设备	全自动预封装设备	全自动预封装设备

采购包 3：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02062099 其他电气机械 设备	全自动平压冲切一体机	全自动平压冲切一体机

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 2：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 3：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 2：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 3：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包 1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 2:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 3:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包 1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 2:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 3:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

2. 技术要求

采购包 1:

标的名称：身份证 PET 膜打印设备

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		具体要求	<p>★1. 应用于第二代居民身份证 PET 专用膜打印的生产型彩色激光碳粉打印机；</p> <p>▲2. 符合 GA/T 452-2021《居民身份证打印技术规范》中相关规定；（供应商投标时承诺履约验收时提供第三方检测机构出具的有效的检验检测报告原件或者复印件（提供承诺函并盖章））</p> <p>3. 打印幅面：支持 A4, A3 纸张尺寸；打印介质重量：52-350g/m²，打印纸张灵活：支持涂布纸、未涂布纸、特种纸、标签、合成纸、透明胶片，支持混合纸作业；</p> <p>★4. 打印分辨率或打印精度：≥2400×2400dpi；（提供可查询</p>

		<p>官网截图并盖章)</p> <p>★5. 打印速度: ≥ 100 页 (A4) /分钟; (提供可查询官网截图并盖章)</p> <p>▲6. 走膜精度: 上下、左右方向均不大于 $\pm 0.5\text{mm}$; (供应商投标时承诺履约验收时提供第三方检测机构出具的有效的检验检测报告原件或者复印件 (提供承诺函并盖章))</p> <p>▲7. RIP 分辨率图位深度不小于 10bit; (提供承诺函并盖章)</p> <p>8. 打印区域: 相对打印介质, 每边留白不大于 5mm; 打印墨层厚度: 不大于 $8\ \mu\text{m}$;</p> <p>9. 色彩管理: 打印密度可调、色调可调, 并具有自动调节色彩功能, 支持 ICC 标准; 相片质量: 人像清晰, 无变形, 密度适中, 色彩还原自然, 准确; 中等影调反差, 有较丰富层次; 支持镜像打印功能;</p> <p>10. 定影温度: 在 $110\text{--}170^{\circ}\text{C}$ 之间可调节并适用于打印二代证专用膜;</p> <p>▲11. 设备自带去静电模块: 与打印设备一体化的去静电装置, 具备独立传动装置, 传动速度与出膜速度相匹配, 打印机输出的打印膜, 经去静电装置除静电后, 可直接用于“二代证”自动拼页机的生产;</p> <p>12. 打印介质: 二代证个人化打印薄膜 (PETG), 符合 GA/T 460.5-2020《居民身份证卡体材料及打印薄膜技术规范 第 5 部分: 打印薄膜》中相关规定; (提供承诺函并盖章)</p> <p>13. 碳粉: 低熔乳化聚合干粉, 符合第二代居民身份证制证工艺和质量要求;</p> <p>14. 支持自动较色功能: 在设备进行打印过程中可以自动较色, 保证第一张与最后一张输出颜色一致;</p> <p>15. 标配进纸容量、标配多种纸盘: 标配 ≥ 5900 张、至少两种纸盘;</p> <p>▲16. 标配独立打印控制器: 处理器速度 $\geq 3.4\text{GHz}$; 内存容量 $\geq 32\text{GB}$; 存储 $\geq 6\text{TB}$;</p> <p>★17. 设备符合国家相关保密规定要求; (提供承诺函并盖章)</p> <p>▲18. 打印控制器 RIP 分辨率: $\geq 1200 \times 1200\text{dpi}$; (提供承诺函并盖章)</p> <p>▲19. 色彩耐久性: 满足二代居民身份证老化标准; (供应商投标时承诺履约验收时提供第三方检测机构出具的有效的检验检测报告原件或者复印件 (提供承诺函并盖章))</p> <p>20. 连续打印可靠性: 打印设备的平均无故障工作时间 (MTBF) 不低于 2000H (连续卡膜 3 次作为一次故障)。</p> <p>★21. 供应商设备满足居民身份证制作要求。(供应商投标时承诺履约验收时提供第三方检测机构出具的有效的检验检测证明原件或者复印件 (提供承诺函并盖章))</p>
--	--	--

采购包 2:

标的名称: 全自动预封装设备

序	符	技术要求名称	技术参数与性能指标
---	---	--------	-----------

号	号 标 识		
1		具体要求	<p>★1. 工作方式：全自动操作，无人值守；</p> <p>2. 工作电源：AC 220V±10%；</p> <p>3. 定位方式：XYZ 三轴电机控制，激光高精度定位；</p> <p>4. 焊接速度：1~10S 可调；</p> <p>▲5. 定位精度：±0.2mm；</p> <p>▲6. 焊头：线条式焊接头，精确控温，焊接牢固，不会伤膜，不会出胶；</p> <p>▲7. 焊接压力：焊接头自动平衡机构，自动调节焊头压力，保证焊点均匀；</p> <p>8. 焊接温度：80℃~300℃可调，焊头自动控温；</p> <p>▲9. 拼装速度：≥1600 小卡/小时；</p> <p>10. 对位标破损处理：自动选出；</p> <p>▲11. 料箱模式：单边装料，料箱自适应装置，视觉定位，自动识别适应 4 种不同的卡基位置，无需人工干预；</p> <p>▲12. 除静电要求：吸取前后膜时，采用适当方式，消除静电影响，避免一次吸附多张膜；</p> <p>13. 定位要求：三坐标激光快速定位，保证三层材料严格对正；</p> <p>14. 条码对比：激光扫描前后膜条码，避免前后膜匹配错误；</p> <p>★15. 供应商设备满足居民身份证制作预定位工序工作要求。（供应商投标时承诺履约验收时提供第三方检测机构出具的有效的检验检测报告原件或者复印件（提供承诺函并盖章））</p>

采购包 3:

标的名称：全自动平压冲切一体机

序号	符号 标 识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		具体要求	<p>1、层压块数量：0<该项参数≤4 块；</p> <p>★2、生产速度：≥1600 张/小时；</p> <p>3、卡体层压时间：8~20 秒；</p> <p>★4、装订后含膜八联卡规格：0.5~1.1mm；≥270mm×190mm；</p> <p>5、电源/功率：AC 三相 380V±10%；功率≤15KW；</p> <p>6、气压：≥0.6MPA</p> <p>▲7、放料仓：双料仓，每个料仓≥210 张（八联卡）；</p> <p>8、设备尺寸：1800mm (L)×1100 mm(W)×1800mm(H)≤该项参数≤2000mm(L)×1400(W)×2100mm(H)；</p> <p>9、设备重量：≤1300kg；</p> <p>10、料仓进料：料仓无料自动切换料仓，伺服电机提料抖料防止双张证件粘连。</p> <p>11、卡体搬运：全程采用电机平行搬运卡体。</p> <p>▲12、冲切送料：采用双夹杆夹料运行。</p>

		<p>▲13、冲切模具：电机驱动双凸轮切卡。</p> <p>★14、卡体成品质量：冲切证件尺寸满足第二代居民身份证尺寸、剥离度（手撕层压后的八联卡，膜卡之间粘连完好）、平整度（卡体四边与刚性平台之间不应出现大于0.1mm(高)×1mm(长)的缝隙），符合居民身份证证件质量的规定；</p> <p>★15、设备满足居民身份证制作层压、冲切工序工作要求。（投标时提供承诺函）</p>
--	--	---

标的名称：全自动电写核验分拣一体机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		具体要求	<p>★1、写卡模块：0<该项参数≤3个；</p> <p>★2、生产速度：≥1500张/小时；</p> <p>3、发卡槽：≥280张（卡厚0.76~1.1mm）；</p> <p>▲4、分拣收卡盒：≥42个；</p> <p>5、分拣槽容量：≥80张（卡厚0.76~1.1mm）；</p> <p>6、废卡槽容量：≥100张；</p> <p>7、光源：LED灯条，带亮度调节开关；</p> <p>▲8、核验信息（OCR模块：0<OCR模块个数≤3个）：比对身份证号码、签发机关及有效期；</p> <p>9、发卡方式：自带负压泵吸卡，无需外部气源；</p> <p>10、电源/功率：220V±10%，≤600W；</p> <p>11、设备重量：≤300Kg；</p> <p>12、设备尺寸：2100mm(L)×500mm(W)×1400mm(H) ≤该项参数≤2400mm(L)×700mm(W)×1600mm(H)；</p> <p>★13、适用卡型：身份证卡；</p> <p>★14、设备功能：身份证信息写入；证件表面信息、写入芯片信息与数据库信息核验；分拣方式可选组号。</p> <p>★15、设备满足居民身份证分拣、电写入工序工作要求。（投标时提供承诺函）</p>

标的名称：双螺杆式空压机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		具体要求	<p>1. 功率 (KW) : ≤11KW;</p> <p>2. 排气量 (m³/min): ≥1.9m³/min;</p> <p>3. 压力 (MPa) : ≤0.8MPa;</p> <p>4. 电机启动方式: 永磁、直联一体变频启动;</p> <p>5. 重量 (Kg) : ≤320kg;</p> <p>6. 出口尺寸 (G) : G3/4。</p>

标的名称：储气罐

序	符	技术要求名称	技术参数与性能指标
---	---	--------	-----------

号	号 标 识		
1		具体要求	1. 容积(m ³): ≤1.0 m ³ ; 2. 压力 (MPa) : ≤0.8MPa; 3. 进出口尺寸 (G) : G1-1/2。

3. 服务要求

3.1. 服务内容要求

采购包 1:

序号	符 号 标 识	服务要求名 称	服务要求内容
1		售后服务要求	<p>1. 供应商针对本项目向采购人提供至少一次的培训服务，培训内容包括设备的性能、原理、操作、保养和维护等内容，达到采购人可独立使用，培训人数和地点由采购人指定，并在培训后提供技术咨询服务。</p> <p>2. 供应商应配有专职售后服务维修工程师和技术人员，为采购人提供 7*24 小时售后服务热线。</p> <p>★3. 质保期内设备出现质量问题，供应商在接到采购人通知后 24 小时内响应到场，48 小时内完成维修或更换，并承担修理调换的费用；逾期未完成维修或更换的，供应商应向采购人支付合同总价 2%的违约金。</p> <p>4. 质保期内货物经供应商 3 次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，采购人有权退货并追究供应商的违约责任；供应商书面向采购人明示货物的保管方式和要求后，由于采购人保管不当造成的问题，供应商应负责修复，但费用由采购人负担。</p> <p>5. 供应商保证项目全部设备的各种部件均齐备、充足供应，若因设备升级更新等原因不能保障供应造成采购人损失的，供应商承担全部赔偿责任，在交货时需向采购人提供设备常规备品备件。</p> <p>★6. 提供维修保养服务不低于 5 年（时间从货物验收合格之日起算），零配件、耗材均需原装正品，1 年质保期内零配件、耗材及更换等维修保养费用采购人支付（产品本身质量问题除外，维修保养服务费用不高于当年同行业全国平均水平）。（投标时提供承诺函并盖章）</p> <p>★7. 为确保本项目采购设备售后服务稳定可靠，投标时供应商承诺验收时，供应商提供设备生产厂家针对该项目售后服务承诺函原件。（投标时提供承诺函并盖章）</p>
2	★	付款进度安排	<p>1、合同签订生效后，货物送达交货地点经采购人签收并收到供应商发票后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 60.00%。</p> <p>2、货物经采购人验收合格并收到供应商发票后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 40.00%。</p> <p>注：因供应商未及时提供合法有效的发票及凭证资料而导致付款</p>

		不能或付款时间延长的，采购人不承担任何违约责任。 注：因系统固化原因，3.3.2 商务要求中“付款进度安排”不适用于本项目，付款进度安排以此条要求为准（说明：投标人应答“付款进度安排”时仅需应答本条要求即可，无需再应答3.3.2 商务要求中“付款进度安排”要求）。
--	--	---

采购包 2:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1		售后服务要求	<p>1. 供应商针对本项目向采购人提供至少一次的培训服务，培训内容包括设备的性能、原理、操作、保养和维护等内容，达到采购人可独立使用，培训人数和地点由采购人指定，并在培训后提供技术咨询服务。</p> <p>2. 供应商应配有专职售后服务维修工程师和技术人员，为采购人提供 7*24 小时售后服务热线。</p> <p>★3. 质保期内设备出现质量问题，供应商在接到采购人通知后 24 小时内响应到场，48 小时内完成维修或更换，并承担修理调换的费用；逾期未完成维修或更换的，供应商应向采购人支付合同总价 2%的违约金。</p> <p>4. 质保期内货物经供应商 3 次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，采购人有权退货并追究供应商的违约责任；供应商书面向采购人明示货物的保管方式和要求后，由于采购人保管不当造成的问题，供应商应负责修复，但费用由采购人负担。</p> <p>5. 供应商保证项目全部设备的各种部件均齐备、充足供应，若因设备升级更新等原因不能保障供应造成采购人损失的，供应商承担全部赔偿责任，在交货时需向采购人提供设备常规备品备件。</p> <p>★6. 提供维修保养服务不低于 5 年（时间从货物验收合格之日起算），零配件、耗材均需原装正品，3 年质保期内零配件、耗材及更换维修保养费用由供应商负责；质保期满 3 年后，零配件、耗材及更换维修保养费用由采购人另行支付（产品本身质量问题除外，维修保养服务费用不高于当年同行业全国平均水平）。（投标时提供承诺函并盖章）</p> <p>★7. 为确保本项目采购设备售后服务稳定可靠，投标时供应商承诺验收时，供应商提供设备生产厂家针对该项目售后服务承诺函原件。（投标时提供承诺函并盖章）</p>
2	★	付款进度安排	<p>1、合同签订生效后，货物送达交货地点经采购人签收并收到供应商发票后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 60.00%。</p> <p>2、货物经采购人验收合格并收到供应商发票后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 40.00%。</p> <p>注：因供应商未及时提供合法有效的发票及凭证资料而导致付款不能或付款时间延长的，采购人不承担任何违约责任。</p> <p>注：因系统固化原因，3.3.2 商务要求中“付款进度安排”不适用于本项目，付款进度安排以此条要求为准（说明：投标人应答</p>

			“付款进度安排”时仅需应答本条要求即可，无需再应答 3.3.2 商务要求中“付款进度安排”要求）。
--	--	--	---

采购包 3:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1		售后服务要求	<p>1. 供应商针对本项目向采购人提供至少一次的培训服务，培训内容包括设备的性能、原理、操作、保养和维护等内容，达到采购人可独立使用，培训人数和地点由采购人指定，并在培训后提供技术咨询服务。</p> <p>2. 供应商应配有专职售后服务维修工程师和技术人员，为采购人提供 7*24 小时售后服务热线。</p> <p>★3. 质保期内设备出现质量问题，供应商在接到采购人通知后 24 小时内响应到场，48 小时内完成维修或更换，并承担修理调换的费用；逾期未完成维修或更换的，供应商应向采购人支付合同总价 2%的违约金。</p> <p>4. 质保期内货物经供应商 3 次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，采购人有权退货并追究供应商的违约责任；供应商书面向采购人明示货物的保管方式和要求后，由于采购人保管不当造成的问题，供应商应负责修复，但费用由采购人负担。</p> <p>5. 供应商保证项目全部设备的各种部件均齐备、充足供应，若因设备升级更新等原因不能保障供应造成采购人损失的，供应商承担全部赔偿责任，在交货时需向采购人提供设备常规备品备件。</p> <p>★6. 提供维修保养服务不低于 5 年（时间从货物验收合格之日起算），零配件、耗材均需原装正品，3 年质保期内零配件、耗材及更换维修保养费用由供应商负责；质保期满 3 年后，零配件、耗材及更换维修保养费用由采购人另行支付（产品本身质量问题除外，维修保养服务费用不高于当年同行业全国平均水平）。（投标时提供承诺函并盖章）</p> <p>★7. 为确保本项目采购设备售后服务稳定可靠，投标时供应商承诺验收时，供应商提供设备生产厂家针对该项目售后服务承诺函原件。（投标时提供承诺函并盖章）</p>
2	★	付款进度安排	<p>1、合同签订生效后，货物送达交货地点经采购人签收并收到供应商发票后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 60.00%。</p> <p>2、货物经采购人验收合格并收到供应商发票后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 40.00%。</p> <p>注：因供应商未及时提供合法有效的发票及凭证资料而导致付款不能或付款时间延长的，采购人不承担任何违约责任。</p> <p>注：因系统固化原因，3.3.2 商务要求中“付款进度安排”不适用于本项目，付款进度安排以此条要求为准（说明：投标人应答“付款进度安排”时仅需应答本条要求即可，无需再应答 3.3.2 商务要求中“付款进度安排”要求）。</p>

3.2. 商务要求

采购包 1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	合同签订后，在供应商收到采购人提交订货函之日起 30 日内供应商完成设备供货及安装调试。
2	★	交货地点	成都市青羊区文武路 136 号
3	★	支付方式	分期付款
4		付款进度安排	1、. . .，达到付款条件起 10 日内，据实结算说明为（因系统固化原因，付款进度安排以本章 3.3.1. 服务内容要求的内容为准，此条要求供应商无需应答。）
5	★	验收、交付标准和和方法	1. 验收主体：验收由采购人组织，供应商配合进行。 2. 验收时间：采购人接到供应商通知后 10 日内组织履约验收。 3. 验收方法：采购人自行组织验收。 4. 履约验收程序：一次性验收。5. 验收内容：对采购项目的技术要求、商务要求是否按照招标文件及采购人规定完成进行验收。 6. 货物到达现场后，供应商应在使用单位人员在场情况下当面开箱，共同清点、检查外观，作出开箱记录，双方签字确认。 供应商应提供完备的技术资料、装箱单和合格证等，验收合格条件如下：①技术参数与采购合同一致，性能指标达到规定的标准。②货物技术资料、装箱单、合格证等资料齐全。③货物设备安装、调试完成后能实际完成对应身份证制作工序工作。④在规定时间内完成交货并验收，并经采购人确认。7. 验收标准：按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22 号）和招标文件、供应商的投标文件及承诺与合同约定标准进行验收。 8. 履约验收其他事项：招标文件中要求履约验收时供应商需提供第三方检测机构出具的有效的检验检测报告原件或复印件，作为履约验收依据。验收时，供应商还须提供设备生产厂家针对该项目售后服务承诺函原件，确保本项目采购设备售后服务稳定可靠。 9. 如质量验收合格，双方签署质量验收报告。 注：由于系统固化，本项目招标文件第二章 2.6.6. 履约验收方案不适用本项目，履约验收内容以此为准。
6	★	质量保修范围和保修期	质保期：一年（时间从货物验收合格之日起算）
7	★	违约责任与解决争议的方法	违约责任、解决争议的方法、不可抗力事件处理、甲乙双方的权利和义务按本项目拟签订合同文本中约定的内容执行。
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

采购包 2:

序	符	商务要求名称	商务要求内容
---	---	--------	--------

号	号 标识		
1	★	交货时间	合同签订后，在供应商收到采购人提交订货函之日起 30 日内供应商完成设备供货及安装调试。
2	★	交货地点	成都市青羊区文武路 136 号
3	★	支付方式	分期付款
4		付款进度安排	1、.，.，达到付款条件起 10 日内，据实结算说明为（因系统固化原因，付款进度安排以本章 3.3.1. 服务内容要求的内容为准，此条要求供应商无需应答。）
5	★	验收、交付标准和 方法	1. 验收主体：验收由采购人组织，供应商配合进行。 2. 验收时间：采购人接到供应商通知后 10 日内组织履约验收。 3. 验收方法：采购人自行组织验收。 4. 履约验收程序：一次性验收。 5. 验收内容：对采购项目的技术要求、商务要求是否按照招标文件及采购人规定完成进行验收。 6. 货物到达现场后，供应商应在使用单位人员在场情况下当面开箱，共同清点、检查外观，作出开箱记录，双方签字确认。 供应商应提供完备的技术资料、装箱单和合格证等，验收合格条件如下： ①技术参数与采购合同一致，性能指标达到规定的标准。 ②货物技术资料、装箱单、合格证等资料齐全。 ③货物设备安装、调试完成后能实际完成对应身份证制作工序工作。 ④在规定时间内完成交货并验收，并经采购人确认。 7. 验收标准：按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）和招标文件、供应商的投标文件及承诺与合同约定标准进行验收。 8. 履约验收其他事项：招标文件中要求履约验收时供应商需提供第三方检测机构出具的有效检验检测报告原件或复印件，作为履约验收依据。验收时，供应商还须提供设备生产厂家针对该项目售后服务承诺函原件，确保本项目采购设备售后服务稳定可靠。 9. 如质量验收合格，双方签署质量验收报告。 注：由于系统固化，本项目招标文件第二章 2.6.6. 履约验收方案不适用本项目，履约验收内容以此为准。
6	★	质量保修范围 和保修期	质保期：三年（时间从货物验收合格之日起算）
7	★	违约责任与解 决争议的方法	违约责任、解决争议的方法、不可抗力事件处理、甲乙双方的权利和义务按本项目拟签订合同文本中约定的内容执行。
8	★	包装方式及运 输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

采购包 3:

序号	符号 号 标	商务要求名称	商务要求内容
----	--------------	--------	--------

	识		
1	★	交货时间	合同签订后，在供应商收到采购人提交订货函之日起 30 日内供应商完成设备供货及安装调试。
2	★	交货地点	成都市青羊区文武路 136 号
3	★	支付方式	分期付款
4		付款进度安排	1、.，.，.，达到付款条件起 10 日内，据实结算说明为（因系统固化原因，付款进度安排以本章 3.3.1. 服务内容要求的内容为准，此条要求供应商无需应答。）
5	★	验收、交付标准和方法	1. 验收主体：验收由采购人组织，供应商配合进行。 2. 验收时间：采购人接到供应商通知后 10 日内组织履约验收。 3. 验收方法：采购人自行组织验收。 4. 履约验收程序：一次性验收。 5. 验收内容：对采购项目的技术要求、商务要求是否按照招标文件及采购人规定完成进行验收。 6. 货物到达现场后，供应商应在使用单位人员在场情况下当面开箱，共同清点、检查外观，作出开箱记录，双方签字确认。 供应商应提供完备的技术资料、装箱单和合格证等，验收合格条件如下：①技术参数与采购合同一致，性能指标达到规定的标准。②货物技术资料、装箱单、合格证等资料齐全。③货物设备安装、调试完成后能实际完成对应身份证制作工序工作。④在规定时间内完成交货并验收，并经采购人确认。 7. 验收标准：按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22 号）和招标文件、供应商的投标文件及承诺与合同约定标准进行验收。 8. 履约验收其他事项：验收时，供应商须提供设备生产厂家针对该项目售后服务承诺函原件，确保本项目采购设备售后服务稳定可靠。 9. 如质量验收合格，双方签署质量验收报告。 注：由于系统固化，本项目招标文件第二章 2.6.6. 履约验收方案不适用本项目，履约验收内容以此为准。
6	★	质量保修范围和保修期	质保期：三年（时间从货物验收合格之日起算）
7	★	违约责任与解决争议的方法	违约责任、解决争议的方法、不可抗力事件处理、甲乙双方的权利和义务按本项目拟签订合同文本中约定的内容执行。
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

4. 其他要求

（一）质量要求（适用于 1-3 包）：1. 供应商须提供全新的货物（含零部件、配件、使用说明书等），送到采购单位之前须是未拆封、未使用，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。 2. 供应商提供的设备必须是合法生产厂家生产的合格产品，货物必须符合或优于国家标准。 3. 采购人有权对验收不合格产品拒收，货物制造质量出现问题，供应商应负责三包（包修、包换、包退），且由此产生的一切损失由供应商负担。（二）其他要求（适用于 1-3 包）：除商务和技术、服务要求外，供应商还应当为落实本项目提供相应的履约能力、实施

方案（包含：①项目时间进度安排②针对本项目的人员配置（包含拟投入本项目人员分工、联系方式）③供货流程④现场安装、调试实施方案⑤质量保障实施方案）、售后服务方案（包含：①售后服务流程及服务标准②应急方案及应急保障措施③售后人员配备及维护服务网点情况④人员培训计划）等材料，具体要求详见综合评分明细表。