

第三章 技术、服务及其他要求

(注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。)

3.1. 采购内容

采购包 1:

采购包预算金额(元): 700,000.00

采购包最高限价(元): 699,800.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量(计量单位)	标的金额(元)	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及强制采购节能产品	是否涉及优先采购节能产品	是否涉及优先采购环境标志产品
1	A02322400 手术室设备及附件	电钻摆锯等手术动力系统采购项目	1.00 (批)	699,800.00	工业	是	否	否	否	否

是否适用本国产品标准:

采购包 1: 是

报价要求

采购包 1:

序号	报价内容	数量(计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	电钻摆锯等手术动力系统采购项目	1.00(批)	699,800.00	总价	★本项目报价为固定总价,项目结算按实际产生的数量结合单价报价据实结算,投标人单价报价不得超过单价最高限价,否则作无效报

					价处理。
--	--	--	--	--	------

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02322400 手术室设备及附件	电钻摆锯等手术动力系统采购项目	骨钻

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2. 技术要求

采购包 1：

标的名称：电钻摆锯等手术动力系统采购项目

序	符	技术要求名称	技术参数与性能指标

号	号 标 识										
1	★	采购清单	序号	标的名称	单价最高限价 (元)	预估数量	计量单位	允许进口	节能	环保	核心产品
			1	骨钻	2600	67	台	否	否	否	是
			2	空心钻 1	3100	21	台	否	否	否	否
			3	空心钻 2	3100	15	台	否	否	否	否
			4	空心钻 3	3100	15	台	否	否	否	否
			5	快速空心钻	9200	6	台	否	否	否	否
			6	两用型髁臼打磨钻 1	8200	2	台	否	否	否	否
			7	两用型髁臼打磨钻 2	9200	5	台	否	否	否	否
			8	摆锯 1	8200	2	台	否	否	否	否
			9	摆锯 2	9500	5	台	否	否	否	否
			10	摆锯 3	3600	20	台	否	否	否	否
			11	摆锯 4	3600	5	台	否	否	否	否
			12	往复锯 1	4100	10	台	否	否	否	否
			13	往复锯 2	9500	2	台	否	否	否	否
			14	手足小空心钻	3600	5	台	否	否	否	否
			15	手足小骨钻	3600	5	台	否	否	否	否
			投标人可不用在技术要求应答表中单独应答此项内容,默认响应此项要求。								
2		技术要求	<p>以下标注“★”的为实质性技术要求,不满足作废标处理。标注“▲”的为重要性技术要求(投标时需提供生产厂家的产品彩页或生产厂家的说明书或国家认可的第三方检测机构出具的检测报告),未标注“▲”“★”的为一般性技术要求,不满足仅作扣分处理。</p> <p>(一) 骨钻</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 可整机高温高压消毒,耐$\geq 134^{\circ}\text{C}$高温(电池除外); 2. 额定功率$\geq 100\text{W}$; 3. 转速≥ 1100转/分; 4. ▲扭矩$\geq 2\text{N}\cdot\text{m}$; 5. 钻夹头有效夹持范围 0.1~8.0mm; 6. 主机重量$\leq 1100\text{g}$(不含电池); 								

			<p>7. 充电器输入电压交流 110V ~ 220V; 频率 50 ~ 60HZ;</p> <p>8. 使用免消毒电池; 电池重量 ≤ 0.5Kg; 电池电压 ≥ 14.4 伏; 容量 ≥ 1800mAh; 铝合金外壳;</p> <p>9. ★配置: 主机 1 台、可充电电池 2 组、专用充电器 1 个、消毒通道 1 个、钻夹头钥匙 1 只、消毒盒 1 个; 说明书 1 份;</p> <p>10. ★适用范围: 适用于创伤手术。</p> <p>(二) 空心钻 1</p> <p>1. 可整机高温高压消毒, 耐 ≥ 134℃ 高温 (电池除外);</p> <p>2. 额定功率 ≥ 100W;</p> <p>3. 转速 ≥ 650 转 / 分;</p> <p>4. ▲扭矩 ≥ 3N. m;</p> <p>5. 钻夹头夹持口径 0.1 ~ 8.0mm;</p> <p>6. 空心通孔直径 ≥ 4.0mm;</p> <p>7. 使用免消毒电池; 电池重量 ≤ 0.5Kg; 电池电压 ≥ 14.4 伏; 容量 ≥ 1800mAh; 铝合金外壳;</p> <p>8. 充电器输入电压交流 110V ~ 220V; 频率 50 ~ 60HZ;</p> <p>9. ★配置需求: 主机 1 台; 可充电电池 2 组; 专用充电器 1 个; 消毒通道 1 个; 钻夹头钥匙 1 只; 消毒盒 1 个; 说明书 1 份;</p> <p>10. ★适用范围: 适用于创伤手术。</p> <p>(三) 空心钻 2</p> <p>1. 可整机高温高压消毒, 耐 ≥ 134℃ 高温 (电池除外);</p> <p>2. 额定功率 ≥ 100W;</p> <p>3. 转速 ≥ 900 转 / 分;</p> <p>4. ▲扭矩 ≥ 3N. m;</p> <p>5. 钻夹头夹持口径 0.1 ~ 8.0mm;</p> <p>6. 空心通孔直径 ≥ 4.0mm;</p> <p>7. 使用免消毒电池; 电池重量 ≤ 0.5Kg; 电池电压 ≥ 14.4 伏; 容量 ≥ 1800mAh; 铝合金外壳;</p> <p>8. 充电器输入电压交流 110V ~ 220V; 频率 50 ~ 60HZ;</p> <p>9. ★配置需求: 主机 1 台; 可充电电池 2 组; 专用充电器 1 个; 消毒通道 1 个; 钻夹头钥匙 1 只; 消毒盒 1 个; 说明书 1 份;</p> <p>10. ★适用范围: 适用于创伤手术。</p> <p>(四) 空心钻 3</p> <p>1. 可整机高温高压消毒, 耐 ≥ 134℃ 高温 (电池除外);</p> <p>2. 额定功率 ≥ 100W;</p>
--	--	--	---

3. 转速 ≥ 1400 转 / 分;
4. ▲ 扭矩 $\geq 3\text{N}\cdot\text{m}$;
5. 钻夹头夹持口径 $0.1 \sim 8.0\text{mm}$;
6. 空心通孔直径 $\geq 4.0\text{mm}$;
7. 使用免消毒电池; 电池重量 $\leq 0.5\text{Kg}$; 电池电压 ≥ 14.4 伏; 容量 $\geq 1800\text{mAh}$; 铝合金外壳;
8. 充电器输入电压交流 $110\text{V} \sim 220\text{V}$; 频率 $50 \sim 60\text{HZ}$;

9. ★配置需求: 主机 1 台; 可充电电池 2 组; 专用充电器 1 个; 消毒通道 1 个; 钻夹头钥匙 1 只; 消毒盒 1 个; 说明书 1 份;

10. ★适用范围: 适用于创伤手术。

(五) 快速空心钻

1. 采用无刷电机;
2. 转速 ≥ 1250 转 / 分;
3. ▲ 扭矩 $\geq 5.8\text{N}\cdot\text{m}$;
4. 主机温升 $\leq 50^\circ\text{C}$;
5. 噪音 $\leq 75\text{db}$;
6. ▲ 主机中空 $\geq \varnothing 4.5\text{mm}$;
7. 主机重量 $\leq 1450\text{g}$ (不含电池);
8. ▲ 输出功率 $\geq 120\text{W}$;
9. 工作模式: 无级变速;
10. 径向跳动 $< 0.1\text{mm}$;
11. 可整机高温高压消毒, 耐 $\geq 134^\circ\text{C}$ 高温 (电池除外);
12. 充电器电源电压 $\text{AC}100 \sim 240\text{V}$ / 频率 $50 \sim 60\text{HZ}$, 60 分钟内将电池充满;
13. 使用免消毒电池; 电池重量 $\leq 0.3\text{Kg}$; 电池电压 ≥ 12 伏; 容量 $\geq 2000\text{mAh}$;
14. 钻夹头: 硬度 $\text{HRC}53$, 可夹持直径: $0.1 \sim 8\text{mm}$ (特殊要求可定制);

15. ★配置: 主机 1 台; 可充电电池 2 组; 钻夹头组件 1 只; 钻夹头钥匙 1 只; 充电器 1 个; 隔离通道 1 个; 说明书 1 份; 消毒盒 1 个;

16. ★适用范围: 适用于创伤手术。

(六) 两用型龋白打磨钻 1

1. 采用无刷电机;
2. 可整机高温高压消毒, 耐 $\geq 134^\circ\text{C}$ 高温 (电池除外);
3. 额定功率 $\geq 100\text{W}$;
4. 转速 ≥ 270 转 / 分;
5. ▲ 扭矩 $\geq 14\text{N}\cdot\text{m}$;
6. 主机重量 $\leq 1100\text{g}$ (不含电池);
7. 使用免消毒电池; 电池重量 $\leq 0.4\text{Kg}$; 电池电

压 ≥ 9.6 伏；容量 ≥ 1800mAh；铝合金外壳；

8. ★可接驳不同厂家髋臼连杆接口；（投标人须单独提供承诺函并加盖电子章，格式自拟）

9. 噪声 ≤ 75dB；

10. 温升 ≤ 50℃；

11. ★配置需求：主机 1 台；可充电电池 2 组；充电器 1 个；电池壳 1 个；消毒通道 1 个；钻夹头 1 个；钻夹头钥匙 1 把；消毒盒 1 个；说明书 1 份；

12. ★适用范围：适用于关节手术。

（七）两用型髋臼打磨钻 2

1. 采用无刷电机；

2. 转速 ≥ 290 转/分；

3. ▲扭矩 ≥ 15N.m；

4. 主机温升 ≤ 50℃；

5. 噪音 ≤ 75dB；

6. ▲主机中空 ≥ Ø4.5mm；

7. 主机重量 ≤ 1450g（不含电池）；

8. ▲输出功率 ≥ 120W；

9. 工作模式：无级变速；

10. 径向跳动 < 0.1mm；

11. 可整机高温高压消毒，耐 ≥ 134℃ 高温（电池除外）；

12. 充电器电源电压 AC100 ~ 240V；频率 50 ~ 60HZ，可在 60 分钟内将电池充满；

13. 使用免消毒电池；电池重量 ≤ 0.3Kg；电池电压 ≥ 12 伏；容量 ≥ 2000mAh；

14. 钻夹头：硬度 HRC53，可夹持直径：0.1 ~ 8mm（特殊要求可定制）；

15. ★可接驳不同厂家髋臼连杆接口；（投标人须单独提供承诺函并加盖电子章，格式自拟）

16. ★配置需求：主机 1 台；可充电电池 2 组；钻夹头组件 1 只；钻夹头钥匙 1 只；充电器 1 个；隔离通道 1 个；说明书 1 份；消毒盒 1 个；

17. ★适用范围：适用于关节手术。

（八）摆锯 1

1. 采用无刷电机；

2. 可整机高温高压消毒，耐 ≥ 134℃ 高温（电池除外）；

3. ▲额定功率 ≥ 100W；

4. 锯频 ≥ 15000 次/分；

5. 锯片硬度 ≥ HRC52；

6. 充电器输入电压交流 110V ~ 220V，频率：50 ~ 60HZ；

7. 使用免消毒电池；电池重量 ≤ 0.4Kg；电池电

压 ≥ 9.6 伏；容量 ≥ 1800mAh；铝合金外壳；

8. 噪声 ≤ 90dB；
9. 温升 ≤ 50℃；
10. 主机重量 ≤ 1100g（不含电池）；
11. 电池壳与主机可拆分消毒；
12. ★配置需求：主机 1 台；可充电电池 2 组；充电器 1 个；电池壳 1 个；消毒通道 1 个；锯片 5 片；消毒盒 1 个；说明书 1 份；
13. ★适用范围：适用于关节手术。

(九) 摆锯 2

1. 采用无刷电机；
2. 锯频 ≥ 12500 次 / 分；
3. 主机温升 ≤ 50℃；
4. 噪音 ≤ 75dB；
5. 主机重量 ≤ 1450g（不含电池）；
6. ▲输出功率 ≥ 180W；
7. 工作模式：无级变速；
8. 可整机高温高压消毒，耐 ≥ 134℃ 高温（电池除外）；
9. 充电器电源电压 AC100 ~ 240V；频率：50 ~ 60HZ，60 分钟内将电池充满；
10. ▲使用免消毒电池；电池重量 ≤ 0.3Kg；电池电压 ≥ 12 伏；容量 ≥ 2000mAh；
11. ★配置需求：主机 1 台；可充电电池 2 组；锯片组件 4 片；充电器 1 个；隔离通道 1 个；说明书 1 份；消毒盒 1 个；
12. ★适用范围：适用于关节手术。

(十) 摆锯 3

1. 可整机高温高压消毒，耐 ≥ 134℃ 高温（电池除外）；
2. ▲额定功率 ≥ 100W；
3. 锯频 ≥ 15000 次 / 分；
4. 锯片硬度 ≥ HRC52；
5. 充电器输入电压交流 110V ~ 220V；频率 50 ~ 60HZ；
6. 使用免消毒电池；电池重量 ≤ 0.5Kg；电池电压 ≥ 14.4 伏；容量 ≥ 1800mAh；铝合金外壳；
7. 噪声 ≤ 90dB；
8. 温升 ≤ 30℃；
9. ★配置需求：主机 1 台；可充电电池 2 组；充电器 1 个；消毒通道 2 个；锯片 10 片；消毒盒 1 个；说明书 1 份；
10. ★适用范围：适用于关节手术。

(十一) 摆锯 4

1. 可整机高温高压消毒，耐 $\geq 134^{\circ}\text{C}$ 高温（电池除外）；
2. ▲额定功率 $\geq 50\text{W}$ ；
3. 锯频 ≥ 15000 次/分；
4. 锯片硬度 $\geq \text{HRC}52$ ；
5. 充电器输入电压交流 $110\text{V} \sim 220\text{V}$ ；频率 $50 \sim 60\text{HZ}$ ；
6. 使用免消毒电池；电池重量 $\leq 0.25\text{Kg}$ ；电池电压 ≥ 7.2 伏；容量 $\geq 1800\text{mAh}$ ；铝合金外壳；
7. 噪声 $\leq 90\text{dB}$ ；
8. 温升 $\leq 30^{\circ}\text{C}$ ；
9. ★配置需求：主机1台；可充电电池2组；充电器1个；消毒通道2个；锯片5片；消毒盒1个；手柄后盖2个；说明书1份；
10. ★适用范围：适用于足踝手术。

(十二) 往复锯 1

1. 可整机高温高压消毒，耐 $\geq 134^{\circ}\text{C}$ 高温（电池除外）；
2. ▲额定功率 $\geq 100\text{W}$ ；
3. 往复锯频 ≥ 15000 次/分；
4. 锯片硬度 $\geq \text{HRC}52$ ；
5. 充电器输入电压交流 $110\text{V} \sim 220\text{V}$ ；频率 $50 \sim 60\text{HZ}$ ；
6. 使用免消毒电池；电池重量 $\leq 0.5\text{Kg}$ ；电池电压 ≥ 14.4 伏；容量 $\geq 1800\text{mAh}$ ；铝合金外壳；
7. ★配置需求：主机1台；可充电电池2组；充电器1个；消毒通道1个；锯片3片；消毒盒1个；说明书1份。
8. ★适用范围：适用于关节手术。

(十三) 往复锯 2

1. 采用无刷电机；
2. 单向锯频 ≥ 6450 次/分；
3. 主机温升 $\leq 50^{\circ}\text{C}$ ；
4. 噪音 $\leq 75\text{dB}$ ；
5. 主机重量 $\leq 1450\text{g}$ （不含电池）；
6. ▲输出功率 $\geq 180\text{W}$ ；
7. 工作模式：无级变速；
8. 可整机高温高压消毒，耐 $\geq 134^{\circ}\text{C}$ 高温（电池除外）；
9. 充电器电源电压 $\text{AC}100 \sim 240\text{V}$ ；频率 $50 \sim 60\text{HZ}$ ，60分钟内将电池充满；
10. ▲使用免消毒电池；电池重量 $\leq 0.3\text{Kg}$ ；电池电压 ≥ 12 伏；容量 $\geq 2000\text{mAh}$ ；
11. ★配置需求：主机1台；可充电电池2组；往

		<p>复锯锯片 2 片（单面齿 1，双面齿 1）；充电器 1 个；隔离通道 1 个；说明书 1 份；消毒盒 1 个；</p> <p>12. ★适用范围：适用于关节手术。</p> <p>（十四）手足小空心钻</p> <p>1. 可整机高温高压消毒，耐 $\geq 134^{\circ}\text{C}$ 高温（电池除外）；</p> <p>2. 额定功率 $\geq 50\text{W}$；</p> <p>3. 转速 ≥ 600 转 / 分；</p> <p>4. ▲扭矩 $\geq 2\text{N}\cdot\text{m}$；</p> <p>5. 钻夹头夹持口径 0.1 ~ 4.0mm；</p> <p>6. 空心通孔直径 $\geq 3.0\text{mm}$；</p> <p>7. 使用免消毒电池；电池重量 $\leq 0.25\text{Kg}$；电池电压 ≥ 7.2 伏；容量 $\geq 1800\text{mAh}$；铝合金外壳；</p> <p>8. 充电器输入电压交流 110V ~ 220V；频率 50 ~ 60HZ；</p> <p>9. ★配置需求：主机 1 台；可充电电池 2 组；充电器 1 个；消毒通道 2 个；钻夹头钥匙 2 把；手柄后盖 2 个；说明书 1 份；</p> <p>10. ★适用范围：适用于创伤手术。</p> <p>（十五）手足小骨钻</p> <p>1. 可整机高温高压消毒，耐 $\geq 134^{\circ}\text{C}$ 高温（电池除外）；</p> <p>2. 额定功率 $\geq 50\text{W}$；</p> <p>3. 转速 ≥ 1100 转 / 分；</p> <p>4. ▲扭矩 $\geq 1\text{N}\cdot\text{m}$；</p> <p>5. 钻夹头有效夹持 0.1 ~ 4.0mm；</p> <p>6. 充电器输入电压交流 110V ~ 220V；频率 50 ~ 60HZ；</p> <p>7. 使用免消毒电池；电池重量 $\leq 0.25\text{Kg}$；电池电压 ≥ 7.2 伏；容量 $\geq 1800\text{mAh}$；铝合金外壳；</p> <p>8. ★此款骨钻分为两款，普通夹头款和克氏针夹头版，根据采购人实际需求配置；</p> <p>9. ★配置：主机 1 台；可充电电池 2 组；充电器 1 个；消毒通道 2 个；钻夹头钥匙 2 把；手柄后盖 2 个；说明书 1 份；</p> <p>10. ★适用范围：适用于足踝手术。</p>
3	★	<p>产品要求</p> <p>本项目投标产品须符合《医疗器械注册与备案管理办法》要求并提供中华人民共和国医疗器械注册证或备案证。（投标时提供相关证明材料）</p>

3.3. 服务要求

3.3.1. 服务内容要求

采购包 1:

符	服务要求名	服务要求内容
---	-------	--------

序号	号标识	称	
1	★	售后服务要求	<p>1. 投标人须提供全新的货物(含零部件、配件、使用说明书等),表面无划伤、无碰撞痕迹,且权属清楚,不得侵害他人的知识产权。</p> <p>2. 安装、调试和培训要求:</p> <p>(1) 设备安装由投标人与采购人根据现场情况协商安装方案;</p> <p>(2) 货到现场后由投标人负责安装和调试,保证能运转并投入使用。</p> <p>(3) 投标人按照采购人需求提供不少于 2 次培训服务,保证采购人可以熟练操作设备。</p> <p>3. 投标人需准备充足的设备维修配件(投标时须单独提供以下两项:①需定期更换的配件清单及价格一览表;②设备维修配件不得高于市场均价的承诺函并加盖投标人电子章)。</p> <p>4. 投标人报价应包含后期所有的运输、安装及培训费用。</p> <p>5. 故障处理响应时间: 投标人接到故障通知后 2 小时内响应, 12 小时内到达现场并排除故障, 若 12 小时内无法修复的, 投标人提前告知采购人, 必要时投标人 48 小时内提供相应备用设备并负责安装调试。</p> <p>6. 投标人须根据采购人要求在每台机器上激光打印该设备使用科室及具体编号(具体内容由采购人确定), 便于手术室管理。(投标时须单独提供承诺函并加盖投标人电子章, 格式自拟)</p>
2	★	其他要求	<p>1. 在合同期内若投标人履行合同金额已达中标总金额或一年合同期满, 本年度采购合同自动终止, 投标人不应超项目中标总金额供货及实施其它计价配套服务。</p> <p>2. 投标人中标后, 采购人有权委托具备国家认可资质的第三方检测机构对中标产品进行抽样检测(不超过 3 样标的, 次数不超过 1 次), 检测费用由投标人承担。如检测结果认定货物质量不符合合同规定标准的, 采购人有权终止合同, 同时由投标人承担违约责任。(投标时须单独提供承诺函并加盖投标人电子章, 格式自拟)</p> <p>3. 其他未尽事宜由采购人与投标人在合同中约定。</p>
3	★	知识产权归属和处理方式	<p>项目实施过程中产生的全部成果知识产权归采购人所有, 未经采购人书面许可, 投标人不得擅自使用或授权他人。</p>

3.3.2. 商务要求

采购包 1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	合同履行期限自合同签订之日起 365 日，合同签订生效后，按采购人通知分批交货，投标人须在接到交货通知 30 日内将货物送达指定地点。
2	★	交货地点	四川省骨科医院（成都市武侯区一环路西一段 132 号/成都市新津区龙蟠路 509 号）
3	★	支付方式	分期付款
4	★	付款进度安排	1、据实结算，以实际送货量结合投标人的报价进行据实结算。货到采购人指定地点并经过开箱验收确认规格型号无误后，进入 30 日试用期。经试用无误后进行履约验收，最终（履约）验收合格后，供应商开具全额发票，采购人在收到全套票据后，达到付款条件起 30 日内，据实结算说明为支付当批次货物的 100% 的货款。
5	★	验收、交付标准和办法	1. 按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）和《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22 号）的要求组织验收。 2. 按国家有关规定以及本项目采购文件的质量要求和技术指标、投标人的投标文件及承诺与本合同约定标准进行技术履约验收。 3. 根据医院内控验收制度组织相关科室进行验收。
6	★	质量保修范围和保修期	1、在质保期内，当设备发生故障时，投标人负责设备的故障维修，故障设备由投标人到采购人指定地点自行取送。（故障维修的所有费用包含在本次报价中） 2、保修期 ≥ 36 个月（投标人须在投标文件中须明确具体的质量保修期限，例如：我公司满足质量保修期限 36 个月）
7	★	违约责任与解决争议的方法	（一）违约责任 1. 采购人与投标人双方必须遵守合同并执行合同中的各项规定，保证合同的正常履行，不得擅自中止或解除合同，否则违约方应向对方支付合同总价 10% 的违约金。 2. 如因投标人工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，至少包括采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，投标人对此均应承担全部的赔偿责任。 3. 投标人交付货物如经采购人验收不合格的或不符合合同及采购文件要求的，采购人有权拒收货物并解除合同，不再支付任何费用，投标人还应向采购人支付合同总金额 10% 的违约金。 4. 投标人不能交付货物或逾期交付货物而违约的，除应及时交足货物外，应向采购人偿付逾期交货部分货款总额的万分之一/天的违约金；逾期交货超过 10 天，采购人有权解除合同，不再支付任何费用，投标人还应再按合同总价的 10% 向采购人偿付违约金。 5. 投标人货物（包括采购人使用过程中）经采购人送交具备国家认可资质的第三方检测机构对中标产品进行抽样检测后，如检测结果认定货物质量不符合合同规定标准的，采购人有权终止合同，投标人还应另付合同总价的 10%

			<p>的违约金给采购人，并须全额退还采购人已经付给投标人的货款及其利息。 6. 投标人保证合同货物的权利无瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，投标人须全额退还采购人已经付给投标人的货款及其利息，还应另按合同总价的 10% 向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失。 7. 投标人未按合同约定提供售后服务的，应向采购人支付合同总价的 10% 的违约金，且采购人有权委托第三方进行服务，相关费用由投标人承担。 8. 投标人偿付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给采购人。 （二）争议解决办法 1. 因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由采购人承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由投标人承担。 2. 合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，双方可向采购人所在地人民法院进行诉讼。</p>
8	★	包装方式及运输	<p>涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。</p>

3.4. 其他要求

一、投标人填写《中小企业声明函》与《关于符合本国产品标准的声明函》，需按照采购清单逐条应答，声明函中关于“制造商”和“生产厂”应答一致。二、与评审因素相对应的要求（非实质性要求） 1. 项目实施方案：在满足实质性要求的基础上，根据投标人提供的项目实施方案进行评审，包括：（1）质量保障措施；（2）售后人员管理方案；（3）应急措施； 2. 类似项目业绩：根据投标人 2023 年 1 月 1 日（含 1 日）至提交投标文件截止日的类似项目业绩进行评审。