

第三章 技术、服务及其他要求

(注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。)

3.1.采购内容

采购包1:

采购包预算金额(元): 500,000.00

采购包最高限价(元): 471,580.00

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 数量(计量单位) | 标的金额(元) | 所属行业 | 是否涉及核心产品 | 是否涉及采购进口产品 | 是否涉及强制采购节能产品 | 是否涉及优先采购节能产品 | 是否涉及优先采购环境标志产品 |
|----|------------------|------------------|-----------|------------|------|----------|------------|--------------|--------------|----------------|
| 1 | A05010299 其他台、桌类 | 上下床(含床铺板2张) | 200.00(套) | 324,000.00 | 工业 | 是 | 否 | 否 | 否 | 是 |
| 2 | A07010701 门、门檻 | 钢木学生双层双面写字桌 | 100.00(张) | 52,500.00 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 是 |
| 3 | A05010101 钢木床类 | 四门衣柜 | 56.00(组) | 42,280.00 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 是 |
| 4 | A07010701 门、门檻 | 宿舍2级防盗门(前门, 含护窗) | 5.00(套) | 4,000.00 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 是 |
| 5 | A05010503 更衣柜 | 宿舍2级防盗门(后门) | 61.00(套) | 48,800.00 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 | 是 |

是否适用本国产品标准:

采购包1: 是

报价要求

采购包1:

| 序号 | 报价内容 | 数量(计量单位) | 最高限价 | 价款形式 | 报价说明 |
|----|-------------|-----------|------------|------|------|
| 1 | 上下床(含床铺板2张) | 200.00(套) | 324,000.00 | 总价 | 无 |
| 2 | 钢木学生双层双面写字桌 | 100.00(张) | 52,500.00 | 总价 | 无 |

| | | | | | |
|---|-------------------|-----------|-----------|----|---|
| 3 | 四门更衣柜 | 56.00 (组) | 42,280.00 | 总价 | 无 |
| 4 | 宿舍2级防盗门 (前门, 含护窗) | 5.00 (套) | 4,000.00 | 总价 | 无 |
| 5 | 宿舍2级防盗门 (后门) | 61.00 (套) | 48,800.00 | 总价 | 无 |

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包1：

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|----|------------------|-------------|-------------|
| 1 | A05010299 其他台、桌类 | 上下床(含床铺板2张) | 上下床(含床铺板2张) |

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包1：

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 | | | |

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包1：

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 | | | |

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台” (<http://cx.cnca.cn>) 的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包1：

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 | | | |

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台” (<http://cx.cnca.cn>) 的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包1：

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 | | | |

| | | | |
|---|------------------|-----------------|-----------------|
| 1 | A05010299 其他台、桌类 | 上下床(含床铺板2张) | 上下床(含床铺板2张) |
| 2 | A07010701 门、门槛 | 钢木学生双层双面写字桌 | 钢木学生双层双面写字桌 |
| 3 | A05010101 钢木床类 | 四门更衣柜 | 四门更衣柜 |
| 4 | A07010701 门、门槛 | 宿舍2级防盗门(前门,含护窗) | 宿舍2级防盗门(前门,含护窗) |
| 5 | A05010503 更衣柜 | 宿舍2级防盗门(后门) | 宿舍2级防盗门(后门) |

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2.技术要求

采购包1:

标的名称：上下床(含床铺板2张)

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|--|
| 1 | ★ | 规格尺寸 | 1、长2000mm*宽900mm*高2850（±10mm）（含蚊帐杆） |
| 2 | | 床柱 | <p>&1、70mm（长）*70mm（宽）（±5mm），材料壁厚≥1.2mm，接成扇形闭口型材。管材采用带钢，经成型线轧制而成。表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，管材截面形状为扇形，立柱上下均采用PP塑料的静音内塞，底部面具有防滑功能。</p> <p>&2、立柱涂层:附着力≥2级，连续喷雾24h镀(涂)层对基体的保护等级10级，镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级。</p> <p>&3、GB/T 3325 -2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》或GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》。</p> <p>▲4、PP材料：依据GB/T 32487-2016、GB/T1043.1-2008、GB/T 2411-2008标准，塑料件外观无裂纹、明显变形、缩水、针孔，无气泡、杂质、伤痕、白印，光洁，无划痕，毛刺，无明显色差；冲击强度≥11000 J/m²，耐冷热循环无裂纹、鼓泡、变色、起皱，塑料件邵氏D硬度≥HD65。（投标时提供第三方检测机构出具的带CMA标识的带二维码的PP材料检验（测）报告）。</p> |
| 3 | | 床头板 | &1、780mm*300mm*15mm（±5mm），木制床头板，板材采用E0级15mm厚实木颗粒免漆板，成型后不摇晃，不变形，稳固，无松动。 |
| 4 | | 前床边 | <p>&1、40mm（长）*80mm（宽）（±5mm），材料壁厚≥1.4mm；焊接成P形闭口型材，且看面有3条加强筋，管材采用带钢，经成型线轧制而成，表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。</p> <p>&2、立柱涂层:附着力≥2级，连续喷雾24h镀(涂)层对基体的保护等级10级，镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级。</p> <p>&3、执行标准：GB/T 3325 -2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》或GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》。</p> |

| | | |
|----|-------|--|
| 5 | 后床边 | <p>&1、40mm（长）*80mm（宽）（±5mm），材料壁厚≥1.2mm；焊接成P形闭口型材，且看面有3条加强筋，管材采用带钢，经成型线轧制而成，表面经环氧聚酯粉静电喷塑处理。</p> <p>&2、立柱涂层:附着力≥2级，连续喷雾24h镀(涂)层对基体的保护等级10级，镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级。</p> <p>&3、执行标准：GB/T 3325 -2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》或GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》。</p> |
| 6 | 卡式连接件 | <p>&1、25mm*25mm*205mm（±2mm）</p> <p>&2、采用三点卡式连接，2.5mm厚冷轧钢板经模具冲压成型，表面经环氧聚酯粉静电喷塑处理，无流挂、无凹凸疙瘩、无皱皮、无飞漆、无漏喷、无锈蚀。</p> <p>&3、连接扣点采用不少于3个位置纵向垂直连接并在中间位置设置防退凸包，每个扣点与立柱接触面不少于2面且预留2个螺丝孔位。</p> |
| 7 | 床换 | <p>&1、21mm*31mm*34mm（±2mm），采用焊接管成梯形装，材料壁厚≥1.0mm。</p> <p>&2、表面经环氧聚酯粉静电喷塑处理，无流挂、无凹凸疙瘩、无皱皮、无飞漆、无漏喷、无锈蚀。</p> <p>&3、床换7根，床换卡入床边内，与床边左右两面接触受力，从上往下越压越紧，牢固、不脱落。</p> <p>&4、静音防噪，床换侧面设定位，防止前后移动脱落，与床厅的连接更加稳固，保障使用安全。</p> |
| 8 | 安全护栏 | <p>&1、≥25mm*25mm*1.2mm钢管，钢管无流挂、无凹凸疙瘩、无皱皮、无飞漆、无漏喷、无锈蚀；</p> <p>&2、木制护栏，板材采用E0级15mm厚实木颗粒免漆板，护栏预留logo位置，预留学生信息区域，预留产品编号区域。</p> <p>&3、成型后不摇晃，不变形，稳固，无松动，无毛刺，无漏喷。</p> <p>&4、护栏长度和高度符合国家标准,护栏内侧相应位置标上永久性警示线，提醒使用者床褥上表面的最大高度。</p> |
| 9 | 蚊帐杆 | <p>&1、∅16mm*1.0mm钢制圆管，表面经环氧聚酯粉静电喷塑处理，无流挂、无凹凸疙瘩、无皱皮、无飞漆、无漏喷、无锈蚀。</p> |
| 10 | 床头拉换 | <p>&1、≥50mm*30mm*1.2mm矩管拉换，焊接闭口型管材，表面经环氧聚酯粉静电喷塑处理，无流挂、无凹凸疙瘩、无皱皮、无飞漆、无漏喷、无锈蚀。</p> <p>&2、拉换与立柱完美契合，连接具备减少异响的措施，并能增强其稳固性。</p> <p>▲3、矩管：依据GB/T 6728-2025《结构用冷弯空心型钢》QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》或GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果评价》标准，壁厚≥1.2mm，下屈服强度≥250MPa，抗拉强度检测370-500MPa，断后伸长率≥30%；耐腐蚀等级中性盐雾连续喷雾≥120h达10级。（投标时提供第三方检测机构出具的带CMA标识的带二维码的矩管检验（测）报告）。</p> |

| | | |
|----|-----|---|
| 11 | 爬梯 | &1、采用冷轧钢制椭圆管，壁厚1.2mm，椭圆管截面：40*80mm（±2mm），表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，无流挂、无凹凸疙瘩、无皱皮、无飞漆、无漏喷、无锈蚀。爬梯踏板或管材带夜光标志，具有防滑功能。 |
| 12 | 床铺板 | &1、采用厚度≥12mm实木杉木板，尺寸和床配套，表面光滑，无毛刺，木材干燥至8-14%的含水率，经过防腐、防虫、耐酸碱处理，木质稳定性强，纹理清晰。产品符合GB/T3324-2024和GB/T3325-2024产品要求。 |

标的名称：钢木学生双层双面写字桌

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | ★ | 规格尺寸 | 1、长1200mm*宽600mm*高750mm（±5mm） |
| 2 | | 板材 | <p>&1.板材：台面选用E0级≥25mm厚中密度纤维板，面贴防火板，鸭嘴边设计，其余板材选用E0级≥15mm厚实木颗粒免漆板。</p> <p>▲2、中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021、GB/T 35601-2024、GB/T29899-2024标准，板内密度偏差：±2%，静曲强度≥50MPa，弹性模量≥3600MPa，吸水厚度膨胀率≤8%，表面胶合强度≥1.2MPa，防潮性能合格，表面吸收性能≤110mm，尺寸稳定性合格，甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物未检出。（投标时提供第三方检测机构出具的带CMA标识的带二维码的中密度纤维板检验（测）报告）</p> <p>▲3、采用实木颗粒板，依据GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，外观质量、垂直度、边缘直度、平整度均检测合格，静曲强度≥20MPa，弹性模量≥2500MPa，内结合强度≥0.5MPa，表面胶合强度≥1.8MPa，2h吸水厚度膨胀率≤5%，含水率3~13%，握螺钉力板面≥1400N，握螺钉力板边≥1000N，表面耐磨磨耗值（正面≤25mg/100r、背面≤25mg/100r），表面耐香烟灼烧≥4级，表面耐污染腐蚀（丙酮、咖啡、氢氧化钠溶液、双氧水、鞋油、柠檬酸溶液）≥4级，表面耐水蒸气≥4级，尺寸稳定性检测合格，甲醛释放限量≤0.030mg/m³，苯未检出、甲苯未检出、二甲苯未检出、总挥发性有机化合物（TVOC）未检出。（投标时提供第三方检测机构出具的带CMA标识的带二维码的实木颗粒板检验（测）报告）</p> <p>▲4、面材：采用三聚氰胺饰面纸，依据LY/T 1831-2009、GB/T28995-2022标准，外观质量（无色差、无污斑），浸胶量110~170%，挥发物含量5.5~9.5%，挥发物含量偏差-0.5~0.5%，预固化度20~70%。（投标时提供第三方检测机构出具的带CMA标识的带二维码的三聚氰胺饰面纸检验（测）报告）</p> |

| | | |
|---|--------|--|
| 3 | 封边条 | <p>▲1.封边条：依据QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》标准，厚度≥1.5mm，塑料封边条外观未见缺陷，耐干热性≥四级，耐磨性：2500目砂纸，磨40r后无露底现象，耐龟裂性≥4级，耐冷热循环性无裂纹、无鼓泡，耐光色牢度（灰色样卡）≥4级，甲醛释放量未检出，可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、铋Sb、硒Se均未检出，邻苯二甲酸酯未检出，多溴联苯未检出，多溴联苯醚未检出、氯乙烯单体未检出。（投标时提供第三方检测机构出具的带CMA标识的带二维码的封边条检验（测）报告）</p> |
| 4 | 三合一连接件 | <p>▲1.三合一连接件：依据GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准，金属件外观性能要求未见缺陷，主要尺寸与角度：三合一偏心连接件偏心体与连接螺杆的锁紧角度应在150°~190°范围内，力学性能：三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥350N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥680N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥1000N，人造气氛耐腐蚀试验，中性盐雾NSS，试验周期24h，保护评级10级，外观评级10级。（投标时提供第三方检测机构出具的带CMA标识的带二维码的三合一连接件检验（测）报告）。</p> |
| 5 | 钢架 | <p>&1.桌体钢架采用≥40mm*40mm*1.2mm焊接钢管。</p> <p>▲2.钢架：符合QB/T4767-2014标准，外观：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊疤表面波纹应均匀；冲压件应无脱层裂缝；喷涂件涂层应无漏喷、锈蚀，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；安全性：可接触的棱角与棱倒圆半径不应小于2mm，其他所有的边应圆滑、无毛刺。（投标时提供第三方检测机构出具的带CMA标识的带二维码的钢架检验（测）报告）。产品满足GB/T3324-2024和GB/T3325-2024产品要求。</p> |

标的名称：四门更衣柜

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | ★ | 规格尺寸 | 规格：长900mm*宽600mm*高2000mm（±5mm） |
| 2 | | 基材 | <p>&1、钢材选用一级冷轧钢板，钢板裸厚≥0.8mm。</p> <p>&2、钢板表面处理工艺：表面处理采用乳化剂和碱性助洗脱脂、磷酸除锈、锌系薄膜型磷化、钝化，通过静电喷涂处理。</p> <p>▲3、冷轧钢板：依据GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》、GB/T 4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》标准，下屈服强度≥250MPa，抗拉强度370-500MPa，断后伸长率≥30%。人造气氛腐蚀试验：试验周期≥200h，起泡等级0级，生锈等级Ri0级，开裂等级0级，剥落等级0级，划线周边的剥离及腐蚀等级1，化学成分：（C、Si、Mn、P、S、Ni、Cu、Cr）检测合格。（投标时提供第三方检测机构出具的带CMA标识的带二维码的冷轧钢板检验（测）报告）</p> |

| | | |
|---|------|--|
| 3 | 塑粉 | <p>▲1、塑粉:依据HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 35602-2017《绿色产品评价 涂料》标准;外观:色泽均匀,无异物,呈松散粉末状;涂膜外观正常;附着力1级,耐冲击性合格,杯突$\geq 8\text{mm}$,弯曲试验$\leq 2\text{mm}$,耐酸性(3%HCL)$\geq 240\text{h}$无异常,耐碱性(5%NaOH)$\geq 168\text{h}$无异常,重金属元素(镉、砷、铅、镉、六价铬、钴、汞、钡、硒)未检出。(投标时提供第三方检测机构出具的带CMA标识的带二维码的塑粉检验(测)报告)</p> <p>&2、焊接表面均匀一致,无飞溅、脱焊、虚焊、焊穿等现象,所有表面无明显焊接痕迹,各部件经除锈、酸洗、磷化、水洗、烘干等工序,再采用塑粉喷涂,环保无毒害。光亮平整,表面无颗粒,无气泡,无渣点,颜色均匀。</p> |
| 4 | 工艺要求 | <p>&1.柜体正面为薄边框设计,边框厚度$\leq 15\text{mm}$,柜体顶前边内置加强梁;柜体前侧加强筋采用折弯成型筋条。</p> |
| 5 | 其它要求 | <p>&1.全钢制,每个门独立开启,内部分2格,下部200mm高通格。</p> <p>★2.根据采购人要求款式制作。包安装,含原有旧家具拆除搬运到校内指定位置。产品符合GB/T3325-2024产品要求。</p> |

标的名称:宿舍2级防盗门(前门,含护窗)

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|---|
| 1 | | 技术要求 | <p>&1、规格:门洞宽850mm*高2650mm($\pm 50\text{mm}$)</p> <p>&2、材料:门框和门扇选用冷轧钢板,钢板及钢带表面不应有结疤、裂纹、夹杂等对使用有害的缺陷,钢板及钢带不应有分层。</p> <p>&3、结构:门扇结构可能包括无焊接点或螺钉连接的钢板咬合成型,以及使用环保强力胶粘剂确保填充材料与门扇钢板的紧密结合。</p> <p>&4、上部带护窗(含钢化玻璃),玻璃采用$\geq 5\text{mm}$优质钢化玻璃。</p> <p>&5、厚度:门扇的厚度:$\geq 70\text{mm}$,以确保门的强度和刚性。冷轧钢板的厚度$\geq 0.8\text{mm}$。</p> <p>&6、五金配件:合页采用高强度镀锌合页。</p> <p>&7、采用拉手:采用金属拉手。</p> <p>&8、采用连接件:采用金属连接件。</p> <p>&9、锁具:金属机械锁具。</p> <p>★10、标准尺寸需以中标供应商现场测量为准,包含原有旧门拆除搬运到校内指定位置及墙面恢复。产品符合GB/T3325-2024产品要求。</p> |

标的名称:宿舍2级防盗门(后门)

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |
|----|------|--------|-----------|
|----|------|--------|-----------|

| | | | |
|---|--|------|---|
| 1 | | 技术要求 | <p>&1.规格: 门洞宽850mm*高2030mm (±50mm)</p> <p>&2、材料:门框和门扇选用冷轧钢板, 钢板及钢带表面不应有结疤、裂纹、夹杂等对使用有害的缺陷, 钢板及钢带不应有分层。</p> <p>&3、结构:门扇结构可能包括无焊接点或螺钉连接的钢板咬合成型, 以及使用环保强力胶粘剂确保填充材料与门扇钢板的紧密结合。</p> <p>&4、厚度:门扇的厚度: ≥70mm, 以确保门的强度和刚性。冷轧钢板的厚度≥0.8mm。</p> <p>&5、五金配件:合页采用高强度镀锌合页。</p> <p>&6、采用拉手:采用金属拉手。</p> <p>&7、采用连接件:采用金属连接件。</p> <p>&8、锁具:金属机械锁具。</p> <p>★9、标准尺寸需以中标供应商现场测量为准, 包含原有旧门拆除搬运到校内指定位置及墙面恢复。产品符合GB/T3325-2024产品要求。</p> |
|---|--|------|---|

3.3.服务要求

3.3.1.服务内容要求

采购包1:

| 序号 | 符号标识 | 服务要求名称 | 服务要求内容 |
|----|------|--------|--|
| 1 | ★ | 项目实施要求 | <p>1.供应商在搬运安装产品过程中应做到文明施工,避免噪音及污染。</p> <p>2.供应商负责对施工期间所产生的清洁卫生进行保洁及垃圾清运工作。</p> <p>3.标的物涉及需现场测量后确定尺寸的, 供应商应在收到中标通知书后2个工作日内派专业人员到现场进行测量以确定最终尺寸。</p> <p>4.货物到现场以后采购人概不负责货物及其他零配件的保管、看护责任, 如有损失由供应商自行承担。</p> <p>5.供应商在货物的搬运及安装过程中发生的一切安全责任自行负责, 采购人一律不承担任何责任。</p> <p>6.供应商有义务对安装新产品之前的原有无无论固定或可移动旧设施进行拆除, 并按采购人要求搬运到校内采购人指定地点存放。</p> <p>7.在搬运及安装过程中, 如有对其他建筑或者设施设备造成明显损毁的需按采购人要求进行恢复或者赔偿。</p> <p>8.拆除防盗门数量按照购置数量保持一致, 拆除要求: (1) 不得损坏墙面和其他设施。(2) 若有损坏需供应商负责恢复至原有状态。(3) 拆除物品需搬运至文家校区食堂处。</p> |

| 2 | 其他要求 | <p>1. 供应商应针对本项目提供项目实施方案，内容包括：（1）符合项目实际情况的需求分析；（2）交货进度计划与进度保障措施；（3）人员配置；（4）产品生产过程和质量控制措施；（5）运输方案；（6）安装方案；（7）安全生产责任制度。</p> <p>2. 供应商应针对本项目提供售后服务方案，内容包括：（1）售后服务人员配置、服务内容及流程；（2）售后服务响应时间及售后质量保证措施。</p> <p>3. 样品要求</p> <p>3.1 样品清单：</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|---|------|---|----|------|------|----|----|---|----|---|---|---|---|-----|--|---|---|---|-----|--|---|---|---|-------|---|---|---|
| | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>样品名称</th> <th>技术参数</th> <th>单位</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>床柱</td> <td> <p>1. 规格尺寸：70mm（长）*70mm（宽）（±5mm）</p> <p>2. 材料壁厚≥1.2mm，高频焊接成扇形闭口型材。管材采用带钢，经成型线轧制而成。表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，管材截面形状为扇形，立柱上下均采用PP塑料的静音内塞。</p> </td> <td>件</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>前床边</td> <td> <p>1. 规格尺寸40mm（长）*80mm（宽）（±5mm）。</p> <p>2. 材料壁厚≥1.4mm；高频焊接成P形闭口型材，且看面有3条加强筋，管材采用带钢，经成型线轧制而成，表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。</p> </td> <td>件</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>后床边</td> <td> <p>1. 规格尺寸：40mm（长）*80mm（宽）（±5mm）</p> <p>2. 材料壁厚≥1.2mm；高频焊接成P形闭口型材，且看面有3条加强筋，管材采用带钢，经成型线轧制而成，表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。</p> </td> <td>件</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>卡式连接件</td> <td> <p>1. 规格尺寸：≥25mm*25mm*205mm（±2mm）</p> <p>2. 采用三点卡式连接，2.5mm厚冷轧钢板经模具一次冲压成型，表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，无流挂、无凹凸疙瘩、无皱皮、无飞漆、无漏喷、无锈蚀。</p> <p>3. 连接扣点采用不少于3个位置纵向垂直连接并在中间位置设置防退凸包，每个扣点与立柱接触面不少于2面且预留2个螺丝孔位。</p> </td> <td>件</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> | | | 序号 | 样品名称 | 技术参数 | 单位 | 数量 | 1 | 床柱 | <p>1. 规格尺寸：70mm（长）*70mm（宽）（±5mm）</p> <p>2. 材料壁厚≥1.2mm，高频焊接成扇形闭口型材。管材采用带钢，经成型线轧制而成。表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，管材截面形状为扇形，立柱上下均采用PP塑料的静音内塞。</p> | 件 | 1 | 2 | 前床边 | <p>1. 规格尺寸40mm（长）*80mm（宽）（±5mm）。</p> <p>2. 材料壁厚≥1.4mm；高频焊接成P形闭口型材，且看面有3条加强筋，管材采用带钢，经成型线轧制而成，表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。</p> | 件 | 1 | 3 | 后床边 | <p>1. 规格尺寸：40mm（长）*80mm（宽）（±5mm）</p> <p>2. 材料壁厚≥1.2mm；高频焊接成P形闭口型材，且看面有3条加强筋，管材采用带钢，经成型线轧制而成，表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。</p> | 件 | 1 | 4 | 卡式连接件 | <p>1. 规格尺寸：≥25mm*25mm*205mm（±2mm）</p> <p>2. 采用三点卡式连接，2.5mm厚冷轧钢板经模具一次冲压成型，表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，无流挂、无凹凸疙瘩、无皱皮、无飞漆、无漏喷、无锈蚀。</p> <p>3. 连接扣点采用不少于3个位置纵向垂直连接并在中间位置设置防退凸包，每个扣点与立柱接触面不少于2面且预留2个螺丝孔位。</p> | 件 | 1 |
| | | 序号 | 样品名称 | 技术参数 | 单位 | 数量 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1 | 床柱 | <p>1. 规格尺寸：70mm（长）*70mm（宽）（±5mm）</p> <p>2. 材料壁厚≥1.2mm，高频焊接成扇形闭口型材。管材采用带钢，经成型线轧制而成。表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，管材截面形状为扇形，立柱上下均采用PP塑料的静音内塞。</p> | 件 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 2 | 前床边 | <p>1. 规格尺寸40mm（长）*80mm（宽）（±5mm）。</p> <p>2. 材料壁厚≥1.4mm；高频焊接成P形闭口型材，且看面有3条加强筋，管材采用带钢，经成型线轧制而成，表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。</p> | 件 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 后床边 | <p>1. 规格尺寸：40mm（长）*80mm（宽）（±5mm）</p> <p>2. 材料壁厚≥1.2mm；高频焊接成P形闭口型材，且看面有3条加强筋，管材采用带钢，经成型线轧制而成，表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。</p> | 件 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 卡式连接件 | <p>1. 规格尺寸：≥25mm*25mm*205mm（±2mm）</p> <p>2. 采用三点卡式连接，2.5mm厚冷轧钢板经模具一次冲压成型，表面经环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，无流挂、无凹凸疙瘩、无皱皮、无飞漆、无漏喷、无锈蚀。</p> <p>3. 连接扣点采用不少于3个位置纵向垂直连接并在中间位置设置防退凸包，每个扣点与立柱接触面不少于2面且预留2个螺丝孔位。</p> | 件 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

3.3.2. 商务要求

采购包1：

| 序号 | 符号标识 | 商务要求名称 | 商务要求内容 |
|----|------|------------|---|
| 1 | ★ | 交货时间 | 2026年8月20日前交付所有标的物并完成安装调试。 |
| 2 | ★ | 交货地点 | 四川商务职业学院内，具体由采购人指定。 |
| 3 | ★ | 支付方式 | 分期付款 |
| 4 | ★ | 付款进度安排 | 1、政府采购合同签订生效后，供应商将全部货物送到采购人指定位置并通过采购人确认后，达到付款条件起15日内，支付合同总金额的60.00% 2、货物全部安装完毕，履约验收合格后，供应商提供正规等额发票及付款申请，达到付款条件起20日内，支付合同总金额的40.00% |
| 5 | ★ | 验收、交付标准和方法 | 1.验收组织方式：自行验收 2.是否邀请本项目的其他供应商：否 3.是否邀请专家：否 4.是否邀请服务对象：否 5.是否邀请第三方检测机构：否 6.履约验收程序：一次性验收。 7.履约验收时间：供应商所有标的物到货并完成安装调试，达到验收条件起10日内，验收合同总金额的100.00%。 8.验收组织的其他事项：验收时如发现所提交的成果不符合标准及本合同规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和整改的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由供应商承担，验收期限相应顺延。 9.技术履约验收内容：按照本项目技术参数及要求 and 供应商响应情况及承诺进行验收。 10.商务履约验收内容：按照本项目商务要求及供应商响应情况及承诺进行验收。 11.履约验收标准：按国家有关规定以及招标文件的质量要求和技术指标(包括每一项技术和商务要求的履约情况)、供应商响应文件及承诺与本合同约定标准进行验收；双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在中标供应商响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。 12.履约验收其他事项：其他未尽事宜应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)、《政府采购需求管理办法》(财库〔2021〕22号)及招标文件相关规定组织验收。 |
| 6 | ★ | 质量保修范围和保修期 | 1.质量保修范围：严格按照国家相关规定执行。 2.保修期：自验收合格之日起3年。 |

| | | | |
|---|---|--------------|--|
| 7 | ★ | 违约责任与解决争议的方法 | <p>1.采购人违约责任 1.1采购人逾期支付货款的，除应及时付足货款外，应向供应商偿付欠款总额万分之一/天的违约金；逾期付款超过30天的，供应商有权终止合同； 1.2采购人偿付的违约金不足以弥补供应商损失的，还应按供应商损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给供应商。 2.供应商违约责任 2.1 供应商交付的货物质量不符合合同规定的，供应商应向采购人支付合同总价的百分之十的违约金，并须在合同规定的交货时间内更换合格的货物给采购人，否则，视作供应商不能交付货物而违约，按本条本款下述“2.2”项规定由供应商偿付违约赔偿金给采购人。 2.2供应商不能交付货物或逾期交付货物而违约的，除应及时交足货物外，应向采购人偿付逾期交货部分货款总额的万分之一/天的违约金；逾期交货超过天，采购人有权终止合同，供应商则应按合同总价的百分之十的款额向采购人偿付赔偿金，并须全额退还采购人已经付给供应商的货款及其利息。 2.3供应商货物经采购人送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准的，则视为供应商没有按时交货而违约，供应商须在7天内无条件更换合格的货物，如逾期不能更换合格的货物，采购人有权终止本合同，供应商应另付合同总价的百分之十的赔偿金给采购人。 2.4供应商保证本合同货物的权利无瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院(或仲裁机构)裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，供应商除应向采购人返还已收款项外，还应另按合同总价的百分之十向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失。 2.5供应商偿付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给采购人。 3解决争议的办法 3.1因货物的质量问题发生争议，由采购人所在地质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由采购人承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。 3.2合同履行期间,若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，向所在地人民法院起诉。</p> |
| 8 | ★ | 包装方式及运输 | <p>涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。</p> |

3.4.其他要求

无