

第三章 技术、服务及其他要求

(注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。)

3.1. 采购内容

采购包 1:

采购包预算金额 (元) : 726,000.00

采购包最高限价 (元) : 693,945.91

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及强制采购节能产品	是否涉及优先采购节能产品	是否涉及优先采购环境标志产品
1	A05020199 其他厨卫用具	厨房设备设施	1.00 (批)	693,945.91	工业	是	否	是	是	是

采购包 2:

采购包预算金额 (元) : 1,219,860.00

采购包最高限价 (元) : 1,211,678.17

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及强制采购节能产品	是否涉及优先采购节能产品	是否涉及优先采购环境标志产品
1	A05010299	课桌	1.00	1,211,678.17	工业	是	否	否	否	是

	其他台、桌类	椅等设备设施	(批)							
--	--------	--------	-----	--	--	--	--	--	--	--

是否适用本国产品标准：

采购包 1：是

采购包 2：是

报价要求

采购包 1：

序号	报价内容	数量(计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	厨房设备设施	1.00 (批)	693,945.91	总价	无

采购包 2：

序号	报价内容	数量(计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	课桌椅等设备设施	1.00 (批)	1,211,678.17	总价	无

★注：供应商响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A05020199 其他厨卫用具	厨房设备设施	低空油烟净化设备、智能留样柜、商用厨房水冷双机

采购包 2：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A05010299 其他台、桌类	课桌椅等设备设施	升降课桌

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章

本项目涉及采购进口产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 2：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，供应商不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A05020199 其他厨卫用具	厨房设备设施	立式热水器、电热水器、食安公示大屏

采购包 2：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

不涉及

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，供应商应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效响应处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A05020199 其他厨卫用具	厨房设备设施	商用冷柜（风冷冷藏工作台）、商用冷柜（风冷四门双机双温）、低空油烟净化设备、燃气热水器、双门消毒柜、一体节能蒸饭柜 24 盘

采购包 2：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，供应商提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A05020199 其他厨卫用具	厨房设备设施	立式热水器、紫外线杀菌灯、不锈钢储物柜 1、不锈钢储物柜 2、不锈钢储物柜 3、不锈钢储物柜 4、不锈钢储物柜 5、单星水池、柜式保温售饭台、三抽屉炉拼柜、不锈钢架、机械性商用全开水机、商用冷柜（风冷冷藏工作台）、商用冷柜（风冷四门双机双温）、衣帽柜、不锈钢烟罩、低空油烟净化设备、燃气热水器、双层粗加工墙架带毛巾架、不锈钢操作台 1、不锈钢操作台 2、不锈钢操作台 3、不锈钢操作台 4、米面台 1、米面台 2、米面台 3、不锈钢水池 1、不锈钢水池 2、可视刀具砧板毛巾保洁柜、四层

							品	采购 节能产 品	采购 环境标 志产品	采购 节能产 品
一、厨房餐厅										
1	立式热水器	2	台	2613.33	5226.66	工业	否	否	是	是
2	紫外线杀菌灯	9	台	119.33	1073.97	工业	否	否	是	否
3	不锈钢储物柜 1	1	台	1726.67	1726.67	工业	否	否	是	否
4	不锈钢储物柜 2	1	台	1903.33	1903.33	工业	否	否	是	否
5	不锈钢储物柜 3	1	台	2016.67	2016.67	工业	否	否	是	否
6	不锈钢储物柜 4	6	台	2226.67	13360.02	工业	否	否	是	否
7	不锈钢储物柜 5	1	台	2033.33	2033.33	工业	否	否	是	否
8	单星水池	2	台	1033.33	2066.66	工业	否	否	是	否
9	柜式保温售饭台	2	台	3130.00	6260.00	工业	否	否	是	否
10	平板车	4	台	522.67	2090.68	工业	否	否	否	否
11	三抽屉炉拼柜	2	台	2168.00	4336.00	工业	否	否	是	否
12	不锈钢架	7	台	903.33	6323.31	工业	否	否	是	否
13	冲地机	3	台	1710.00	5130.00	工	否	否	否	否

							业				
14	机械性商用全开水机	2	台	1226.67	2453.34	工业	否	否	是	否	
15	商用冷柜（风冷冷藏工作台）	1	台	3743.33	3743.33	工业	否	是	是	否	
16	商用冷柜（风冷四门双机双温）	1	台	4697.33	4697.33	工业	否	是	是	否	
17	衣帽柜	5	台	1193.33	5966.65	工业	否	否	是	否	
18	封墙钢	32	m ²	271.00	8672.00	工业	否	否	否	否	
19	不锈钢烟罩	13.4	米	432.33	5793.22	工业	否	否	是	否	
20	风机减震器	4	个	180.67	722.68	工业	否	否	否	否	
21	吊架	2	套	342.00	684.00	工业	否	否	否	否	
22	风柜	1	台	6504.00	6504.00	工业	否	否	否	否	
23	低空油烟净化设备	1	台	28066.67	28066.67	工业	是	是	是	否	
24	智能变频控制器	1	台	2258.33	2258.33	工业	否	否	否	否	
25	消音器	1	个	1806.67	1806.67	工业	否	否	否	否	
26	弯头	58	m ²	316.17	18337.86	工业	否	否	否	否	
27	排烟管	265	m ²	271.00	71815.00	工业	否	否	否	否	

			28	拨风器	37	个	80.67	2984.79	工业	否	否	否	否
			29	商用厨房 水冷双机	1	台	27033.33	27033.33	工业	是	否	否	否
			30	双瓶装灭 火系统	2	台	11422.67	22845.34	工业	否	否	否	否
			31	燃气热水 器	1	台	2529.33	2529.33	工业	否	是	是	否
			32	贯流式风 幕机连安 装支架	11	台	813.00	8943.00	工业	否	否	否	否
			33	诱蝇灯	9	台	122.67	1104.03	工业	否	否	否	否
			34	双层粗加 工墙架带 毛巾架	2	台	858.33	1716.66	工业	否	否	是	否
			35	不锈钢操 作台 1	6	台	1445.33	8671.98	工业	否	否	是	否
			36	不锈钢操 作台 2	1	台	1355.00	1355.00	工业	否	否	是	否
			37	不锈钢操 作台 3	2	台	1264.67	2529.34	工业	否	否	是	否
			38	不锈钢操 作台 4	1	台	1535.67	1535.67	工业	否	否	是	否
			39	米面台 1	2	台	1355.00	2710.00	工业	否	否	是	否
			40	米面台 2	1	台	1264.67	1264.67	工业	否	否	是	否
			41	米面台 3	1	台	1174.33	1174.33	工业	否	否	是	否
			42	不锈钢水 池 1	1	台	1445.33	1445.33	工业	否	否	是	否
			43	不锈钢水	2	台	1626.00	3252.00	工	否	否	是	否

				池 2				业					
			44	双层餐车	5	台	1084.00	5420.00	工业	否	否	否	否
			45	可视刀具砧板毛巾保洁柜	1	台	2890.67	2890.67	工业	否	否	是	否
			46	四层栅格层架 1	1	台	993.67	993.67	工业	否	否	是	否
			47	四层栅格层架 2	2	台	1266.67	2533.34	工业	否	否	是	否
			48	四层栅格层架 3	2	台	1107.67	2215.34	工业	否	否	是	否
			49	四层栅格层架 4	1	台	1296.67	1296.67	工业	否	否	是	否
			50	四层栅格层架 5	1	台	1483.33	1483.33	工业	否	否	是	否
			51	单星拖把池	1	台	722.67	722.67	工业	否	否	是	否
			52	三人位餐椅	3	套	1174.33	3522.99	工业	否	否	是	否
			53	四人餐桌椅	8	套	1445.33	11562.64	工业	否	否	是	否
			54	六人餐桌椅	12	套	1857.33	22287.96	工业	否	否	是	否
			55	八人餐桌椅	11	套	2258.33	24841.63	工业	否	否	是	否
			56	双门消毒柜	5	台	6557.33	32786.65	工业	否	是	是	否
			57	智能多功能切菜机	1	台	5871.67	5871.67	工业	否	否	否	否
			58	智能多功能土豆脱皮机	1	台	2239.33	2239.33	工业	否	否	否	否

			59	智能绞切机	1	台	2840.00	2840.00	工业	否	否	否	否
			60	一体节能蒸饭柜 24 盘	3	台	4323.33	12969.99	工业	否	是	是	否
			61	单孔污碟台	2	台	903.33	1806.66	工业	否	否	是	否
			62	不锈钢水池 3	11	台	1035.67	11392.37	工业	否	否	是	否
			63	不锈钢水池 4	1	台	1084.00	1084.00	工业	否	否	是	否
			64	燃气双头双尾小炒炉	1	台	8260.00	8260.00	工业	否	否	是	否
			65	单头大锅灶	3	台	6775.00	20325.00	工业	否	否	是	否
			66	单眼矮仔炉	2	台	5239.33	10478.66	工业	否	否	是	否
			67	双门拖把工具柜	1	台	1264.67	1264.67	工业	否	否	是	否
			68	菜墩架	2	个	451.67	903.34	工业	否	否	是	否
			69	不锈钢碗	800	个	6.33	5064.00	工业	否	否	否	否
			70	不锈钢餐盘	800	个	13.00	10400.00	工业	否	否	否	否
			71	不锈钢餐勺	800	个	2.43	1944.00	工业	否	否	否	否
			72	不锈钢桶 1	2	个	361.33	722.66	工业	否	否	否	否
			73	不锈钢桶 2	2	个	432.33	864.66	工业	否	否	否	否
			74	不锈钢桶	10	个	271.00	2710.00	工	否	否	否	否

				3				业					
			75	不锈钢桶 4	10	个	316.17	3161.70	工业	否	否	否	否
			76	不锈钢蒸 盘	72	个	63.23	4552.56	工业	否	否	否	否
			77	不锈钢分 数盆	20	套	180.67	3613.40	工业	否	否	否	否
			78	双耳炒锅	3	口	271.00	813.00	工业	否	否	否	否
			79	炒锅	2	口	217.00	434.00	工业	否	否	否	否
			80	不锈钢水 瓢	4	把	45.00	180.00	工业	否	否	否	否
			81	不锈钢瓢	6	把	35.33	211.98	工业	否	否	否	否
			82	不锈钢铲	3	把	54.67	164.01	工业	否	否	否	否
			83	不锈钢勺	2	把	45.00	90.00	工业	否	否	否	否
			84	不锈钢分 餐勺	15	把	27.33	409.95	工业	否	否	否	否
			85	不锈钢汤 勺	15	把	25.00	375.00	工业	否	否	否	否
			86	味盅	60	个	13.00	780.00	工业	否	否	否	否
			87	孔箱 1	20	个	63.00	1260.00	工业	否	否	否	否
			88	孔箱 1	10	个	63.00	630.00	工业	否	否	否	否
			89	密孔箱	20	个	72.00	1440.00	工业	否	否	否	否
			90	落地式电 子秤	1	台	813.00	813.00	工业	否	否	否	否

			91	保鲜盒	60	个	18.00	1080.00	工业	否	否	否	否
			92	不锈钢盆 1	10	个	45.00	450.00	工业	否	否	否	否
			93	不锈钢盆 2	30	个	36.00	1080.00	工业	否	否	否	否
			94	不锈钢盆 3	20	个	54.00	1080.00	工业	否	否	否	否
			95	菜墩 1	6	个	135.00	810.00	工业	否	否	否	否
			96	菜墩 2	4	个	162.33	649.32	工业	否	否	否	否
			97	油鼓	10	个	45.00	450.00	工业	否	否	否	否
			98	砍刀	2	把	135.00	270.00	工业	否	否	否	否
			99	切刀	15	把	81.00	1215.00	工业	否	否	否	否
			100	剪刀	10	把	36.00	360.00	工业	否	否	否	否
			101	不锈钢饭 勺	40	个	13.00	520.00	工业	否	否	否	否
			102	不锈钢肉 勺	5	把	36.00	180.00	工业	否	否	否	否
			103	不锈钢留 样盒	50	个	9.00	450.00	工业	否	否	否	否
			104	刮皮刀	10	把	13.00	130.00	工业	否	否	否	否
			105	筷子	800	双	1.77	1416.00	工业	否	否	否	否
			106	活动圆形 垃圾桶	5	个	180.00	900.00	工业	否	否	否	否

			107	脚踏式垃圾桶	5	个	225.00	1125.00	工业	否	否	否	否
			108	厨师服	20	套	117.33	2346.60	工业	否	否	否	否
			109	刷把	10	把	8.00	80.00	工业	否	否	否	否
			110	磨刀石	2	块	12.33	24.66	工业	否	否	否	否
			111	木柄丝漏	5	把	48.33	241.65	工业	否	否	否	否
			112	木柄钢漏	5	把	64.33	321.65	工业	否	否	否	否
			113	木柄水瓢	5	把	27.00	135.00	工业	否	否	否	否
			114	不锈钢漏盆 1	5	个	117.67	588.35	工业	否	否	否	否
			115	不锈钢漏盆 2	5	个	106.67	533.35	工业	否	否	否	否
			116	电热水器	1	台	2032.33	2032.33	工业	否	否	是	是
二、食堂管理设备													
			1	人脸识别门禁	5	台	2193.33	10966.65	工业	否	否	否	否
			2	智能晨检仪	1	台	13766.67	13766.67	工业	否	否	否	否
			3	智能手持溯源一体机	1	台	5200.00	5200.00	工业	否	否	否	否
			4	智能留样柜	1	台	26733.33	26733.33	工业	是	否	是	否
			5	流媒体推送设备 (NSPS)	1	台	18200.00	18200.00	工业	否	否	否	否

			6	厨房违规行为视频分析设备	1	台	14500.00	14500.00	工业	否	否	否	否
			7	阳光公示：云景播放器	1	台	7800.00	7800.00	工业	否	否	否	否
			8	食安公示大屏	1	台	2893.33	2893.33	工业	否	否	是	是
			9	食安信息自助式查询机	1	台	8166.67	8166.67	工业	否	否	否	否
			10	智能收货取证电子秤	1	台	13126.67	13126.67	工业	否	否	否	否
			11	学校食堂食品安全智能化管理系统	1	套	15333.33	15333.33	软件和信息技术服务业	否	否	否	否
2	★	技术参数	序号	产品名称	技术参数								
			一、厨房餐厅										
			1	立式热水器	规格：950*450*1550mm(±2mm) 1、电源：50Hz 220V~；加热功率：≤2kW；保温功率：≤2kw；温开水产量≥55L/H；进水方式：智能电控；（2温）（出水量≥0.8升/分钟，出水带有防碰撞及防烫保护）；出水温度：温开水 42℃±5℃（电控可调）； 2、容量：≥33L，不锈钢双水箱结构，由加热水箱、储水水箱、加热交换器三个部分组成，提供涉及饮用水卫生安全产品许可证； 3、材料：整机采用 SUS304 不锈钢，厚≥1.2mm，整机达到食品接触产品安全级别； 4、工作方式：采用上置式无压两水箱制造，开水箱步进加热沸腾抛离技术，开水加热低								

				<p>于 92℃（国标）时不能出水进入温开水箱，温开水箱内置冷却导流槽和全封闭节能热交换器；热交换后的原水温度$\geq 50^{\circ}\text{C}$，水箱上应设置水质测检口，便于清理维护保养；</p> <p>5、温水储水箱内热交换器管路总长度≥ 25米；</p> <p>6、安全要求：煮水工作无压力，热交换器工作无压力，无压力出水；防止加热工作过程水膨胀产生压力而导致内胆破裂漏水及取水蒸汽、热水喷溅烫伤学生；</p> <p>7、消毒措施：对所出温开水进行二次消毒，保证饮水健康；</p> <p>8、智能触摸综合管理系统：显示面板有时间显示、水位高低显示、加热工作状态显示、故障检测显示，开水、温开水双温显示 进补水显示，智能检测水箱水垢清洗提醒功能；</p> <p>9、电器安全要求：具有漏电保护、超高温保护、加热管防干烧保护、缺水自动断电保护；</p> <p>10、自动定时开关机，定时除垢排垢功能。</p>
2	紫外线杀菌灯	规格：500*230*55mm(±2mm)	<p>1、电压：220V；</p> <p>2、灯管：$\geq 30\text{w}$ 紫外线杀菌灯管；</p> <p>3、覆盖面积 20 m²—25 m²；</p>	
3	不锈钢储物柜 1	规格：800*700*800mm(±2mm)	<p>1、台面采用 304#$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂拉丝板制作，台面下垫$\geq 15\text{mm}$ 优质木工板，以发泡胶水粘连；</p> <p>2、柜体采用 1.0mm 不锈钢磨砂拉丝板制作；中层采用 1.0mm 不锈钢磨砂拉丝不锈钢板制作配加强筋；</p> <p>3、立管采用$\geq \Phi 51$ 不锈钢管连可调节子弹脚。</p>	
4	不锈钢储物柜 2	规格：1100*700*800mm(±2mm)	<p>1、台面采用 304#$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂拉丝板制作，台面下垫$\geq 15\text{mm}$ 优质木工板，以发泡胶水粘连；</p> <p>2、柜体采用 1.0mm 不锈钢磨砂拉丝板制作；中层采用 1.0mm 不锈钢磨砂拉丝不锈钢板制作配加强筋；</p> <p>3、立管采用$\geq \Phi 51$ 不锈钢管连可调节子弹脚。</p>	
5	不锈钢储物柜 3	规格：1400*600*800mm(±2mm)	<p>1、台面采用 304#$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂拉丝板制作，台面下垫$\geq 15\text{mm}$ 优质木工板，以发泡</p>	

				<p>胶水粘连；</p> <p>2、柜体采用 1.0mm 不锈钢磨砂拉丝板制作；中层采用 1.0mm 不锈钢磨砂拉丝不锈钢板制作配加强筋；</p> <p>3、立管采用 $\geq \Phi 51$ 不锈钢管连可调节子弹脚。</p>
6	不锈钢储物柜 4	规格：1800*800*800mm(±2mm)	<p>1、台面采用 304#≥ 1.2mm 厚度的不锈钢磨砂板制作；台面内衬厚度≥ 15mm 的木工板；台面下 U 型加筋采用 ≥ 1.2mm 厚度的不锈钢板制作；侧、层板、柜门采用 ≥ 1.2mm 厚度的不锈钢板制作；台下柜身两边各设置 2 个带滑轮的不锈钢趟门；中置 1 张可移动层板，层板下 U 型加筋采用 ≥ 1.2mm 厚度的不锈钢板制作；立柱高度不低于 100mm，采用 $\Phi \geq 50$mm*1.2mm 不锈钢圆管制作，配 4 个不锈钢可调节升降脚。</p>	
7	不锈钢储物柜 5	规格：1500*760*950mm(±2mm)	<p>1、台面采用 304#≥ 1.2mm 不锈钢磨砂拉丝板制作，台面下垫≥ 15mm 优质木工板，以发泡胶水粘连；</p> <p>2、柜体采用 1.0mm 不锈钢磨砂拉丝板制作；中层采用 1.0mm 不锈钢磨砂拉丝不锈钢板制作配加强筋；</p> <p>3、立管采用 $\geq \Phi 51$ 不锈钢管连可调节子弹脚。</p>	
8	单星水池	规格：600*600*950mm(±2mm)	<p>1、采用 304#不锈钢板制作，面板≥ 1.2mm 厚度，星盆≥ 1.2mm 厚度；水槽采用厚度≥ 1.2mm 厚度的不锈钢板制作；横管采用 $\geq \Phi 25$mm*1.2mm 的不锈钢圆管连接，立管采用 $\geq \Phi 38$mm*1.2mm 的不锈钢管连可调节高度升降脚。立柱与主体采用焊接工艺，焊接缝光滑。</p>	
9	柜式保温售饭台	规格：1800*700*800mm(±2mm)	<p>1、面板材质采用 ≥ 1.2mm 不锈钢板制作；汤池盆及下层板使用 1.0mm 不锈钢板；支架使用 $\Phi 38 \times 1.0$mm 不锈钢管，$\Phi 38$mm 可调脚；配全自动控温系统，加热管加热系统，220V/3KW。</p> <p>2、在产品的主要部件板材厚度≥ 1.2mm 的条件下，产品结构依据 GB/T38160-2019、GB/T3280-2015 标准测试：产品在 490N 水平力的作用下，框架的变形量应< 10mm。去除</p>	

				作用力后，框架的变形量应 $<2\text{mm}$ 。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）
10	平板车			规格：1000*600*900mm(±2mm) 1、材质采用不锈钢磨砂板制作，面板 $\geq 1.2\text{mm}$ ，面板下衬 $\geq 15\text{mm}$ 木板（减震、消音），并以万能胶粘合； 2、木板下方采用40*40* $\geq 4\text{mm}$ 角钢制作底架； 3、立柱及横管采用38*25* $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢矩管制作，拉手采用 $\phi 32$ * $\geq 1.0\text{mm}$ 圆管制作； 4、安装4寸TPR高弹力静音重型轮，2个定向、2个万向。
11	三抽屉炉拼柜			规格：400*1150*1200mm(±2mm) 1、材质采用不锈钢磨砂板制作，面板 $\geq 1.2\text{mm}$ ，后挡板、侧板 $\geq 0.8\text{mm}$ ，门板 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 2、面板下方采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚U型加强筋承托加固； 3、支撑脚采用 $\phi 38$ * $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管并配可调子弹脚，并采用38*25* $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢矩管焊接加固于支撑脚之间。
12	不锈钢架			规格：1200*500*1550mm(±2mm) 1、层板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的不锈钢板制作，层板下U型加强筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的不锈钢板制作；立柱采用 $\geq 38\text{mm} \times 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管制作，配4个不锈钢可调节升降脚。立柱与主体采用焊接工艺，焊接缝光滑。
13	冲地机			规格：200*565*860mm(±2mm) 1、耐压2mpa爆破测试，1mpa测试每分钟出水3.6L，碳钢静电喷涂，10M黑色钢丝液压管。 2、水枪可360度旋转，前把手控制出水，按压渐变出水形状。胶管拉伸有定位回收功能。
14	机械性商用全开水机			规格：450*400*920mm(±2mm) 1、电源：50Hz 380V 3 \sim ；功率：9kw；电流：13.6A；产水量：95L/h； 2、额定容量：50L；防护等级：IPX3； 3、进水方式：机械延时进水； 4、安全要求：缺水防干烧保护；整体发泡；箱体后置安全锁；

				<p>5、材料：A、外壳采用食品级 304#\geq 不锈钢雪花无指纹板，厚：1.0mm；B、内胆：采用食品级 304#2B 不锈钢板，厚：1.0mm；</p> <p>6、产品采用 304 耐热不锈钢板材，使用无毒、无腐蚀的高强度绝热灌注聚氨酯发泡保温；</p> <p>7、产品具有智能机械水控延时进水系统，避免传统即用即进水的生熟混合水，保证饮用百分百开水；</p> <p>8、聚氨酯发泡保温，降低元件损耗，减少水电、资源浪费；</p> <p>9、产品内胆接外的中间连接件全部采用不锈钢的新型工艺，直接高频焊接，防止漏水危险，保障电器安全，以及二次污染；</p> <p>10、加热管采用纯紫铜定制，快速加热，有效杀灭水中有害细菌；</p> <p>11、定制纯铜镀络出水头，与不锈钢水座焊接，减少接驳钢件而释放的铅元素；</p> <p>12、防干烧系统：水位未到达时，微动开关断开，防止加热管干烧，避免元件损坏；</p> <p>13、内置手动温控器，适合任何地区使用（任何海拔高度）；</p> <p>14、产品后置蒸汽预留口，便于蒸汽排出；</p> <p>15、电器检修口位于产品侧面，方便保养维修；</p> <p>16、按照国家标准，标贴说明与实际容量相符，大容量水箱保障提供开水；</p> <p>17、开水器底部设有 1/2 大口径清污排渣口，方便定期保养和检修；</p>
15	商用冷柜 (风冷冷藏工作台)	规格：1800*760*800mm(\pm 2mm)	<p>1、温度：+10$^{\circ}$C\sim-1$^{\circ}$C；电源 220V50Hz，功率：\geq400W；门数：双门</p> <p>2、台面、门板、侧板、内板食品级 304\geq1.2mm 不锈钢材质，耐腐蚀、高硬度；配可调节可拆卸网架 2 个，可放置 1/1 或 2/1GN 盆；带开门限位及自动回归关门；带除霜水自蒸发系统，无需接地漏；</p> <p>3、在实验室 38 度的极端温度环境下也能正常制冷；稳定的制冷系统；使用环保冷媒，使用冷媒用量体积容积更小，更节能；箱体整体发泡，柜体厚度\geq50mm，保温效果更好；前置出风口，确保散热效果，保证设备性能；</p> <p>4、蒸发器类型：冷藏；净容积：\geq400L；冷柜间室温度(+10$^{\circ}$C\sim-1$^{\circ}$C)标准下，总能量</p>	

				消耗：≤1.17kwh/24h；
16	商用冷柜 (风冷四 门双机双 温)	规格：1200*760*1950mm(±2mm) 1、冷藏室温度：+10℃~-1℃；冷冻室温度： -10℃~-18℃；电源 220V50Hz，功率：≥ 660W；门数：四门； 2、门板、侧板、内板食品级 304≥1.2mm 不 锈钢材质，耐腐蚀、高硬度；配可调节可拆 卸网架 6 个，可放置 1/1 或 2/1GN 盆；带开 门限位及自动回归关门；带可刹停万向脚轮； 带除霜水自蒸发系统，无需接地漏； 3、在实验室 38 度的极端温度环境下也能正 常制冷；稳定的制冷系统；使用环保冷媒， 使用冷媒用量体积容积更小，更节能；箱体 整体发泡，柜体厚度≥50mm，保温效果更好； 4、蒸发器类型：双温；净容积：≥768L； 带融霜加热；带防凝露加热；双机双温，冷 冻室温度(-12℃~-15℃)、冷藏室温度(+10 ℃~-1℃)标准下，总能量消耗：≤ 5.12kwh/24h；		
17	衣帽柜	规格：900*500*1950mm(±2mm) 1、板材厚度≥0.8mm。 2、基材：选用一级冷轧钢板，经过酸洗、磷 化处理等多道除锈工艺处理，耐压，强度大， 抗冲击、承重高，		
18	封墙钢	规格：L*1200mm(±2mm) 1、磨砂不锈钢板材制作，板材厚度≥ 1.0mm		
19	不锈钢烟 罩	规格：L*1200*500mm(±2mm) 1、烟罩主体采用 ≥1.2mm 不锈钢发纹贴塑 板，侧板、围板采用≥1.0mm 不锈钢发纹贴 塑板； 2、配置滤油网，接油盒。		
20	风机减震 器	规格：现场定制 1、对积极隔振、消极隔振和冲击隔振能同时 产生明显效果，是一种多功能通用性隔振产 品，适用于-20℃至 80℃的工作环境。		
21	吊架	规格：现场定制 1、支架采用∠40 角钢现场焊接，表面喷涂 防锈漆。		
22	风柜	规格：15KW 1、外壳采用≥1.5mm 双面钢板制作，内部双 层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常 运作时产生振动；轴承：采用耐腐蚀风机专 用轴承；电机：纯铜芯国标电机；叶轮：按 三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度		

					<p>1. 0mm 板制作，耐腐蚀性好，风机设有检修门，方便日后维护；底部自带槽钢支架，便于安装。</p> <p>2、所投风机紧固件依据 GB/T 3098. 1-2010 标准，进行楔负载测试，极限拉伸载荷 $\geq 103000F_m(N)$，抗拉强度 $\geq 1220R_m(MPa)$，断裂位置未旋合螺纹长度内；进行螺栓保载测试，保证荷载 81800 (N)，保载时间 15s，测量误差不应超过 $\pm 12.5(\mu m)$，符合以上测试结果。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>3、所投风机聚氯乙烯绝缘电缆满足 GB/T 5023. 2-2008《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 2 部分：试验方法》标准，检测导体电阻 $< 20 \Omega /km$。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>4、所投“低噪音高压柜式风机”参照 GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667. 1-2015 标准检测，①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-冲击强度，冲击高度 $\geq 400mm$，样品无剥落、裂纹、皱纹；②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-附着力，附着力 ≥ 0 级；③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾，试验时间 $\geq 18h$，0 锈点；④金属喷漆（塑）涂层-耐腐蚀，100h 内，无鼓泡产生。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>5、所投“低噪音高压柜式风机”检测依据 GB/T2651-2023 金属材料焊缝破坏性试验</p>
--	--	--	--	--	--

				<p>横向拉伸试验，GB/T2652-2022 金属材料焊缝破坏性试验 熔化焊接头焊缝金属纵向拉伸试验，GB/T2653-2008 焊接接头弯曲试验方法，GB/T2650-2022 金属材料焊缝破坏性试验 冲击试验，依据 GB/T26955-2011 金属材料焊缝破坏性试验焊缝宏观和微观检验，未发现有未焊透、未熔合、裂纹、气孔等缺陷。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p>
23	低空油烟净化设备	规格：40000m ³ /h	<p>1、处理风量：≥40000m³/h。净化率≥98%；</p> <p>2、结构：电场采用三系铝镁合金，铝板之间的间距≤8mm，以保证净化效果；外壳不锈钢板厚度≥1.2mm，表面采用静电喷塑，防水防腐；电子静电净烟原理，不锈钢电离器，使气体离子化，强电场使颗粒物带电，成为带电颗粒。铝合金集成器使粒子撞击至收集电板而立即被收集电极吸附。能有效收集大于 0.1 微米的颗粒。UV 除味处理，油烟经过 UV 灯管时，形成小的油脂分子，油烟中的油被光解氧化，烟道中的异味也大部分去除。</p> <p>2、所投产品外壳依据 QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法铜盐加速乙酸盐雾试验 (CASS) 法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，进行铜盐加速乙酸盐雾试验 (CASS) 48h，检测结果 10 级。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>3、所投“油烟净化设备”聚氯乙烯绝缘电缆检测标准依据 GB/T2951.12-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 12 部分：通用试验方法 热老化试验方法，经过温度 150℃，时间 168h 的老化试验，老化前后抗张强度变化率不应超过±5%。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的</p>	

				<p>带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>4、所投“油烟净化设备”依据 GB/T 2039-2024，检测蠕变试验 初始应力 (σ) 150MPa，持续时间 24h，总伸长率 $\geq 0.04\%$，初始伸长率 $\geq 0.05\%$，弹性伸长率 $\geq 0.05\%$，检测结果未断裂。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>5、所投“油烟净化设备”检测依据满足 GB/T2651-2023 金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验，GB/T2652-2022 金属材料焊缝破坏性试验 熔化焊接头焊缝金属纵向拉伸试验，GB/T2653-2008 焊接接头弯曲试验方法，GB/T2650-2022 金属材料焊缝破坏性试验 冲击试验，依据 GB/T26955-2011 金属材料焊缝破坏性试验焊缝宏观和微观检验，未发现有未焊透、未熔合、裂纹、气孔等缺陷。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p>
24	智能变频控制器	规格：与风柜配套	<p>1、不锈钢拉丝箱体，智能 LCD 屏幕，变频启停，一键切换静音，节能，强排模式，平缓无冲击，减少风机皮带，轴承等磨损。</p> <p>2、节省用电，可调整风机输出功率实现节能运行，风机、净化器同步控制/可联动新风，无级变速，有效降低共振及消除电机电磁噪音。</p> <p>3、自动调整风量风压，设计施工方便，设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。</p> <p>4、产品依据满足 GB/T2651-2023 焊缝横向拉</p>	

				<p>伸测试, GB/T2652-2022 焊缝纵向拉伸测试, GB/T2653-2008 焊缝横向弯曲测试, GB/T2650-2022 焊缝冲击测试等。(供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函(承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件,且检测报告内容须与响应参数一致),以上材料均须加盖供应商公章)</p> <p>5、产品依据 GB/T26955-2011 焊缝宏观测试结果未发现有未焊透、未熔合、裂纹、气孔等缺陷。(供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函(承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件,且检测报告内容须与响应参数一致),以上材料均须加盖供应商公章)</p>
25	消音器	规格: 1200*800mm(±2mm)	<p>1、采用优质 0.8mm 冷轧板制造;</p> <p>2、结合高品质消音棉、隔音网及设计吸声片结构及流体通道以增强吸收效果,符合抽排油烟系统标准,空气动力流通学原理,适用于厨房专用油烟消声。</p>	
26	弯头	规格: 400*600mm(±2mm)	<p>1、采用 1.0mm 镀锌板制作,烟管内连接处用玻璃硅胶密封,双面压筋加强处理,外配法兰盘连接密封。</p>	
27	排烟管	规格: 400*600mm(±2mm)	<p>1、采用 1.0mm 镀锌板制作,烟管内连接处用玻璃硅胶密封,双面压筋加强处理,外配法兰盘连接密封。</p>	
28	拔风器	规格: 145*69mm(±2mm)	<p>1、采用 201 不锈钢,后面 0.7mm 后制作;</p> <p>2、圆形口径转向弧度 360°。</p>	
29	商用厨房水冷双机	规格: 1250*660*776mm(±2mm)	<p>1. 外壳采用 ≥1.5mm 双面钢板制作,电源电压: 380V</p> <p>2. 额定功率: ≤5.0kw;</p> <p>3. 制冷量: ≥14200w;</p> <p>4. 样式: 室外一体机,防水等级 IPX4;</p> <p>5. 送风: 采用不锈钢管道,送风距离 20-50 米,送风口 20-50 个(按际施工距离计算),出风口法兰直径 ≥200mm,送风风速 ≥10m/s</p> <p>厨房新配备过滤功能风空调</p>	

				<p>6. 出风口温度:最大制冷量时$\leq 20^{\circ}\text{C}$</p> <p>7. 工作温度区间:0-50$^{\circ}\text{C}$</p> <p>8. 保护功能:具备高低压保护、高温低温保护、过载保护、相序保护等功能,在电压、工作环境异常时停机保护人员和设备。</p> <p>9. 风机:采用金属叶片。</p>	
		30	双瓶装灭火系统	<p>规格:670*190*1360mm($\pm 2\text{mm}$)</p> <p>1、主机箱采用 SUS304 不锈钢板材,灭火系统连接管采用 SUS304 不锈钢管,喷嘴采用 360 度无死角转动喷嘴:1. 所投产品具备:</p> <p>(1) 功能:需与消防水(或者自来水)管路相连,设备具有自动启动,应急启动模式,(2) 系统装置组成:控制箱、管路、喷嘴探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头. 释放机构、驱动瓶、水流控制阀、单向阀、减压阀。1、产品规格:双瓶,主要由箱体,控制盘、灭火剂贮存容器、驱动气体贮存容器、水流阀、机械驱动器、减压器、单向阀、连接管、喷嘴、手启动盒、感温易熔金属拉索释放器、轴承角轮、管路、管件等部件组成;</p> <p>2、灭火剂充装质量单瓶组为$\geq 12\text{L}$;产品符合国家 XF498-2012《厨房设备灭火装置》标准,</p> <p>3、装置具有独立控制盘,达到抗干扰要求,产品符合 GB/T30148-2013《静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度》要求;</p> <p>4、厨房设备灭火装置核心部件“灭火剂管道”符合 GB/T12137-2015 气密性实验法;</p> <p>5、厨房设备灭火装置钢丝绳产品尺寸 2.0 (mm),符合 GB / T 20123-2006、GB / T 223.11-2008、用精度不低于 0.01 (mm) 的宽口量具测量,在相距至少 1m 两个截面上,并在同一截面相互垂直的方向上个测量一个直径,4 次测量的平均值作为钢丝绳的实测直径,经检测,化学成分项目符合 GB /T4240-2019 标准规定的要求,破断拉力 F_m 和直径项目符合。GB /T9944-2015 标准规定的要求,检测内容:碳、硅、锰、磷、硫、镍、铬、7 项检测全部合格。</p> <p>6. 提供应急管理部或权威机构厨房设备灭火装置机械水流阀带图片页的检测依据 XF498-2012; CCCF-CPRZ-21: 2019 认证实施细则。(供应商须在响应文件中提供第三方</p>	

				<p>检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>7. 提供应急管理部或权威机构厨房设备灭火装置食用油灭火剂有效期：≥ 10 年，检测依据 XF498-2012；CCCF-CPRZ-21：2019 认证实施细则。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>8. 提供应急管理部或权威机构厨房设备灭火装置（双瓶组）灭火剂充装量：$\geq 32L$，检测依据 XF498-2012；CCCF-CPRZ-21：2019 认证实施细则。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p>	
			31	<p>燃气热水器</p> <p>规格：12L</p> <p>1. 电压：220V、功率$\leq 120W$。</p> <p>2. 排烟方式：强排式。</p> <p>3. 热效率$\geq 85\%$；能效等级\geq二级。</p> <p>4. 规格：$\geq 12L$。</p>	
			32	<p>贯流式风幕机连安装支架</p> <p>规格：1500*185*210mm(±2mm)</p> <p>1、类型：贯流式；</p> <p>2、风量：≥ 3100 立方/时；</p> <p>3、室内机噪音：≤ 60 分贝；</p> <p>4、金属机身。</p>	
			33	<p>诱蝇灯</p> <p>规格：20W</p> <p>1、电压：220V；</p> <p>2、功率：$\geq 20W$；</p> <p>3、诱捕灯管，配置托盘。</p> <p>4、覆盖面积$\geq 40 m^2$</p> <p>5、外壳 ABS 防阻燃材料；</p> <p>6、双面粘板在使用过程中能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇。耗能低，无异味，无辐射。</p>	
			34	<p>双层粗加工墙架带</p> <p>规格：1800*350*630mm(±2mm)</p> <p>1、材质面板采用 304#$\geq 1.0mm$ 不锈钢，层板</p>	

				毛巾架	采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作； 2、面板及层板板下均采用 U 型加强筋加固。
			35	不锈钢操作台 1	规格：1800*800*800mm($\pm 2\text{mm}$) 1、台面采用 304# $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的不锈钢磨砂板制作；台面下垫厚度 $\geq 15\text{mm}$ 的木工板，以万能胶水粘连；台面下以 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚度的 U 形加强槽钢承托补固；下层板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚度的不锈钢板制作，以 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚度的 U 形加强槽钢承托补固；立管采用 $\phi \geq 38\text{mm} * \geq 1.0\text{mm}$ 厚度的不锈钢管连可调节高度升降脚。立柱与主体采用焊接工艺，焊接缝光滑。
			36	不锈钢操作台 2	规格：1200*760*950mm($\pm 2\text{mm}$) 1、材质采用 304# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂板制作，面板下衬 $\geq 15\text{mm}$ 木板（减震、消音），并以万能胶粘合； 2、面板、中板均采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 U 型加强筋承托加固； 3、立柱采用 $\phi 38 * \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管并配可调子弹脚。
			37	不锈钢操作台 3	规格：1200*600*800mm($\pm 2\text{mm}$) 1、材质采用 304# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂板制作，面板下衬 $\geq 15\text{mm}$ 木板（减震、消音），并以万能胶粘合； 2、面板、中板均采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 U 型加强筋承托加固； 3、立柱采用 $\phi 38 * \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管并配可调子弹脚。
			38	不锈钢操作台 4	规格：1650*760*950mm($\pm 2\text{mm}$) 1、材质采用 304# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂板制作，面板下衬 $\geq 15\text{mm}$ 木板（减震、消音），并以万能胶粘合； 2、面板、中板均采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 U 型加强筋承托加固； 3、立柱采用 $\phi 38 * \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管并配可调子弹脚。
			39	米面台 1	规格：1200*500*300mm($\pm 2\text{mm}$) 1、材质采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂板制作，面板下衬 $\geq 15\text{mm}$ 厚木板（减震、消音），并以万能胶粘合； 2、面板下方采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 U 型加强筋及 $38 * 25 * \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢矩管边框承托加固； 3、立柱采用 $38 * 38 * \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢方管并配可调子弹脚。

			40	米面台 2	规格:1000*500*300mm(±2mm) 1、材质采用≥1.0mm 不锈钢磨砂板制作, 面板下衬≥15mm 厚木板(减震、消音), 并以万能胶粘合; 2、面板下方采用≥1.0mm 厚 U 型加强筋及 38*25*≥1.0mm 厚 不锈钢矩管边框承托加固; 3、立柱采用 38*38*≥1.0mm 厚 不锈钢方管并配可调子弹脚。
			41	米面台 3	规格: 950*500*300mm(±2mm) 1、材质采用≥1.0mm 不锈钢磨砂板制作, 面板下衬≥15mm 厚木板(减震、消音), 并以万能胶粘合; 2、面板下方采用≥1.0mm 厚 U 型加强筋及 38*25*≥1.0mm 厚 不锈钢矩管边框承托加固; 3、立柱采用 38*38*≥1.0mm 厚 不锈钢方管并配可调子弹脚。
			42	不锈钢水池 1	规格: 1200*700*950mm(±2mm) 1、采用 304# 不锈钢板制作, 面板≥1.2mm 厚度, 星盆≥1.2mm 厚度; 水槽采用厚度≥1.2mm 厚度的不锈钢板制作; 横管采用≥Φ25mm*1.2mm 的不锈钢圆管连接, 立管采用≥Φ38mm*1.2mm 的不锈钢管连可调节高度升降脚。立柱与主体采用焊接工艺, 焊接缝光滑。
			43	不锈钢水池 2	规格: 1000*500*950mm(±2mm) 1、采用 304# 不锈钢板制作, 面板≥1.2mm 厚度, 星盆≥1.2mm 厚度; 水槽采用厚度≥1.2mm 厚度的不锈钢板制作; 横管采用≥Φ25mm*1.2mm 的不锈钢圆管连接, 立管采用≥Φ38mm*1.2mm 的不锈钢管连可调节高度升降脚。立柱与主体采用焊接工艺, 焊接缝光滑。
			44	双层餐车	规格: 500*800*900mm(±2mm) 1、台面采用≥1.0mm 不锈钢板; 立柱采用 25mm 不锈钢管连接; 2、安装承重型 2 个万向脚轮, 2 个定向脚轮。
			45	可视刀具砧板毛巾保洁柜	规格: 1200*600*1950mm(±2mm) 1、容积: ≥600L, 摆放刀数量≥20 把, 摆放砧板数量≥8 个, 带独立毛巾挂架; 功率: ≥1250W; 2、保洁方式: 紫外线臭氧二合一灯管综合消毒; 中温隐藏发热体热风循环烘干, 烘干温

				度≤60度； 3、左右开门，4门，全无磁不锈钢箱体，不锈钢柜门加玻璃透窗。
46	四层栅格层架 1	规格：1200*650*1550mm(±2mm) 1、层架采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 不锈钢管制作，中格采用≥30*15*1.0mm 不锈钢管制作，立管采用≥Φ38*1.0mm 不锈钢管，配≥38*38*1.0mm 不锈钢可调节子弹脚。		
47	四层栅格层架 2	规格：1500*500*1550mm(±2mm) 1、层架采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 不锈钢管制作，中格采用≥30*15*1.0mm 不锈钢管制作，立管采用≥Φ38*1.0mm 不锈钢管，配≥38*38*1.0mm 不锈钢可调节子弹脚。		
48	四层栅格层架 3	规格：1200*500*1550mm(±2mm) 1、层架采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 不锈钢管制作，中格采用≥30*15*1.0mm 不锈钢管制作，立管采用≥Φ38*1.0mm 不锈钢管，配≥38*38*1.0mm 不锈钢可调节子弹脚。		
49	四层栅格层架 4	规格：1200*600*1550mm(±2mm) 1、层架采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 不锈钢管制作，中格采用≥30*15*1.0mm 不锈钢管制作，立管采用≥Φ38*1.0mm 不锈钢管，配≥38*38*1.0mm 不锈钢可调节子弹脚。		
50	四层栅格层架 5	规格：1500*700*1550mm(±2mm) 1、层架采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 不锈钢管制作，中格采用≥30*15*1.0mm 不锈钢管制作，立管采用≥Φ38*1.0mm 不锈钢管，配≥38*38*1.0mm 不锈钢可调节子弹脚。		
51	单星拖把池	规格：800*600*2000mm(±2mm) 1、采用 304# 不锈钢板制作，面板≥1.2mm 厚度，星盆≥1.2mm 厚度；水槽采用厚度≥1.2mm 厚度的不锈钢板制作；横管采用≥Φ25mm*1.2mm 的不锈钢圆管连接，立管采用≥Φ38mm*1.2mm 的不锈钢管连可调节高度升降脚。立柱与主体采用焊接工艺，焊接缝光滑。		
52	三人位餐椅	规格：1200*400*750mm(±2mm) 1、餐桌内衬实木多层板，厚度≥25mm，实木多层板符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》的要求。 2、桌面、凳面采用 304 不锈钢板，符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》中牌号 07Cr19Ni10（铬含量 18%-20%，镍含量 8%-10.5%）的要求；厚度≥1.0mm；耐磨性：		

				<p>表面经 1000g 载荷、500 次摩擦后无明显磨损痕迹；表面硬度 \geqHV200。</p> <p>3、桌架/桌腿立柱采用 \geq50mm\times50mm 不锈钢方管，壁厚 \geq1.5mm，桌面下面横梁采用 \geq50mm\times25mm 不锈钢方管，壁厚 \geq1.5mm。</p> <p>4、连接件采用不锈钢材料制作，五金采用不锈钢螺丝配件。</p> <p>5、结构：采用“双梁型”加强结构，确保整体稳定性，防止摇晃。边缘处理：所有暴露边缘全部进行卷边或圆弧处理，光滑无毛刺，无锐利角。连接方式：主要连接部位采用氩弧焊接，焊点饱满、平滑、无虚焊、无焊穿。螺栓连接部位需牢固，并有防松脱措施。</p> <p>6、表面处理：餐桌表面经磨砂、拉丝或花纹处理，防滑、耐划、易清洁。全部不锈钢部件需经过电解抛光或机械抛光处理，形成致密氧化保护层，耐腐蚀、防锈、抗酸碱。</p> <p>7、整体设计；桌腿底部加装 ABS 工程塑料或尼龙材质的调节脚垫，具有防滑、减震、静音、保护地面的功能。承重能力：单个餐椅通过 \geq120kg 的静载荷测试。</p>	
53	四人餐桌椅	规格：1200*1350*750mm(±2mm)	<p>1、餐桌内衬实木多层板，厚度 \geq25mm，实木多层板符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》的要求。</p> <p>2、桌面、凳面采用 304 不锈钢板，符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》中牌号 07Cr19Ni10（铬含量 18%-20%，镍含量 8%-10.5%）的要求；厚度 \geq1.0mm；耐磨性：表面经 1000g 载荷、500 次摩擦后无明显磨损痕迹；表面硬度 \geqHV200。</p> <p>3、桌架/桌腿立柱采用 \geq50mm\times50mm 不锈钢方管，壁厚 \geq1.5mm，桌面下面横梁采用 \geq50mm\times25mm 不锈钢方管，壁厚 \geq1.5mm。</p> <p>4、连接件采用不锈钢材料制作，五金采用不锈钢螺丝配件。</p> <p>5、结构：采用“双梁型”加强结构，确保整体稳定性，防止摇晃。边缘处理：所有暴露边缘全部进行卷边或圆弧处理，光滑无毛刺，无锐利角。连接方式：主要连接部位采用氩弧焊接，焊点饱满、平滑、无虚焊、无焊穿。螺栓连接部位需牢固，并有防松脱措施。</p> <p>6、表面处理：餐桌表面经磨砂、拉丝或花纹</p>		

				<p>处理，防滑、耐划、易清洁。全部不锈钢部件需经过电解抛光或机械抛光处理，形成致密氧化保护层，耐腐蚀、防锈、抗酸碱。</p> <p>7、整体设计；桌腿底部加装 ABS 工程塑料或尼龙材质的调节脚垫，具有防滑、减震、静音、保护地面的功能。承重能力：单个餐椅通过$\geq 120\text{kg}$的静载荷测试。</p>
54	六人餐桌椅	规格：1500*1350*750mm(±2mm)	<p>1、餐桌内衬实木多层板，厚度$\geq 25\text{mm}$，实木多层板符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》的要求。</p> <p>2、桌面、凳面采用 304 不锈钢板，符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》中牌号 07Cr19Ni10（铬含量 18%-20%，镍含量 8%-10.5%）的要求；厚度$\geq 1.0\text{mm}$；耐磨性：表面经 1000g 载荷、500 次摩擦后无明显磨损痕迹；表面硬度 $\geq \text{HV}200$。</p> <p>3、桌架/桌腿立柱采用$\geq 50\text{mm} \times 50\text{mm}$ 不锈钢方管，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，桌面下面横梁采用$\geq 50\text{mm} \times 25\text{mm}$ 不锈钢方管，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、连接件采用不锈钢材料制作，五金采用不锈钢螺丝配件。</p> <p>5、结构：采用“双梁型”加强结构，确保整体稳定性，防止摇晃。边缘处理：所有暴露边缘全部进行卷边或圆弧处理，光滑无毛刺，无锐利角。连接方式：主要连接部位采用氩弧焊接，焊点饱满、平滑、无虚焊、无焊穿。螺栓连接部位需牢固，并有防松脱措施。</p> <p>6、表面处理：餐桌表面经磨砂、拉丝或花纹处理，防滑、耐划、易清洁。全部不锈钢部件需经过电解抛光或机械抛光处理，形成致密氧化保护层，耐腐蚀、防锈、抗酸碱。</p> <p>7、整体设计；桌腿底部加装 ABS 工程塑料或尼龙材质的调节脚垫，具有防滑、减震、静音、保护地面的功能。承重能力：单个餐椅通过$\geq 120\text{kg}$的静载荷测试。</p>	
55	八人餐桌椅	规格：2000*1350*750mm(±2mm)	<p>1、餐桌内衬实木多层板，厚度$\geq 25\text{mm}$，实木多层板符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》的要求。</p> <p>2、桌面、凳面采用 304 不锈钢板，符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》中牌号 07Cr19Ni10（铬含量 18%-20%，镍含量</p>	

				<p>8%-10.5%) 的要求; 厚度$\geq 1.0\text{mm}$; 耐磨性: 表面经 1000g 载荷、500 次摩擦后无明显磨损痕迹; 表面硬度 $\geq \text{HV}200$。</p> <p>3、桌架/桌腿立柱采用$\geq 50\text{mm} \times 50\text{mm}$ 不锈钢方管, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$, 桌面下面横梁采用$\geq 50\text{mm} \times 25\text{mm}$ 不锈钢方管, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4、连接件采用不锈钢材料制作, 五金采用不锈钢螺丝配件。</p> <p>5、结构: 采用“双梁型”加强结构, 确保整体稳定性, 防止摇晃。边缘处理: 所有暴露边缘全部进行卷边或圆弧处理, 光滑无毛刺, 无锐利角。连接方式: 主要连接部位采用氩弧焊接, 焊点饱满、平滑、无虚焊、无焊穿。螺栓连接部位需牢固, 并有防松脱措施。</p> <p>6、表面处理: 餐桌表面经磨砂、拉丝或花纹处理, 防滑、耐划、易清洁。全部不锈钢部件需经过电解抛光或机械抛光处理, 形成致密氧化保护层, 耐腐蚀、防锈、抗酸碱。</p> <p>7、整体设计; 桌腿底部加装 ABS 工程塑料或尼龙材质的调节脚垫, 具有防滑、减震、静音、保护地面的功能。承重能力: 单个餐椅通过$\geq 120\text{kg}$ 的静载荷测试。</p>	
		56	双门消毒柜	<p>规格: $1300*620*1980\text{mm}$ ($\pm 10\%$)</p> <p>1、热风循环食具消毒柜, 全不锈钢外壳, 整体发泡;</p> <p>2、容积: $\geq 700\text{L}$, 功率: $\geq 3\text{KW}$(380V 或 220V); 额定餐盘抽斗数量: ≥ 8 个; 额定餐盘载荷: ≥ 600 个 (餐盘规格: $360*270*20\text{mm}$); 玻璃可视窗数量: 2 个; 玻璃可视窗玻璃层数: 2 层;</p> <p>3、电热方式高温消毒, 120°C 以上保持时间≥ 15 分钟, 柜内最高温度可达 120°C 以上, 对大肠杆菌的平均杀灭对数值≥ 3, 对脊髓灰质炎病毒的平均灭活对数值≥ 4, 是合格的二星级消毒柜;</p> <p>4、产品依据 GB/T 17626. 2-2018、GB/T 17626. 3-2023、GB/T 17626. 4-2018、GB/T 17626. 5-2019、GB/T 17626. 6-2017、GB/T 17626. 11-2023、GB/T 17626. 12-2023 等标准进行电磁兼容检测, 检测结果合格, 性能等级达到 A 级; 按 GB/T2423. 3-2016 标准进行持续时间为 24h 的恒定湿热试验, 温度(40 ± 2) $^\circ\text{C}$, 相对湿度 (93 ± 3) %RH, 试验结</p>	

				<p>束后样品应能正常工作；按 GB/T2423.4-2008 标准进行(12h+12h 循环)的交变湿热试验，试验结束后样品应能正常工作。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>5、依据标准 GB/T 10125-2021，对产品面板主要组成部分“不锈钢板”进行中性盐雾试验：试验时间≥120h（5 天）。样品表面无明显变化,破坏面积 0，测试合格，试验后依据 GB/T 6461-2002 进行保护评级为 10 级。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>6、产品主要与食品接触部位至少符合 GB 4806.9-2023 标准，不锈钢面板等符合食品接触要求。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p>	
		57	智能多功能切菜机	<p>规格：1180*550*1260mm(±50mm)</p> <p>1、整机采用 304#不锈钢制作；叶菜部切长度：1—30mm(可调)；生产能力：300—1000 公斤/小时；电源：220V 或 380V，功率≤3KW；组成部分：切根菜部+切叶菜部+输送带；皮带宽：≥120mm；</p> <p>2、设备正常使用的必要配件：大双刀 1 组(切叶菜部)、切丁刀盘 1 组、切片刀盘 1 个、切丝刀盘一个(切根菜部)。</p> <p>3、用途：将根茎类蔬菜：马铃薯、蕃薯、瓜类、竹笋、洋葱、以及叶菜类蔬菜：芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜等蔬果类切成丁、片、丝条状，成品形状：片、丝、丁。</p> <p>4、结构：两侧切刀门处设有连锁安全开关，开门自动断电停机，且保护门关闭良好才能启动设备；设备采用两台变频控制，输送部、</p>	

				<p>叶菜切割部速度可无极调速；设备配备有热过载继电器，电机过载时使电路断开，保护电机；整体钣金含内部机架均由不锈钢制作。设备配备有紧急停止按钮，一键紧急停机。配显示屏操作，可根据需求调整生产效率，带故障提示，实时显示电压、电流，随时关注使用情况等功能。</p>
58	智能多功能土豆脱皮机	<p>规格：510*520*860mm(±2mm)</p> <p>1. 产品尺寸：电压：220V~；整机功率：≤2.2kW；频率：50Hz。整体外壳采用 201# 不锈钢材料制作，包括料筒盖；采用可拆卸式砂板，更换方便；</p> <p>2. 料桶容积：≥45L。每次可放置土豆：≥15 千克生；产能力：≥200kg/h；空载噪声：≤65dB(A)；负载噪声：≤60dB(A)。</p> <p>3. 安全保障要求：产品须符合：GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全第 1 部分：通用要求》；GB4706.38-2008《家用和类似用途电器的安全商用电动饮食加工机械的特殊要求》①对触及带电部件的防护、工作温度下泄漏电流和电气强度、泄漏电流和电气强度、非正常工作、稳定性和机械危险、机械强度、接地措施、电气间隙、爬电距离和固体绝缘项目②输入功率和电流、结构、内部布线、电源连接及外部软线、外部导线用接线端子、螺钉和连接③试验条件、分类、标志和说明、电动器具的启动、发热、耐潮湿、元件、耐热和耐燃、防锈、辐射、毒性和类似危险的安全测试；</p> <p>4. 产品安全技术要求：产品配置的“食品机械控制系统总成”至少符合(包括但不限于)：依据 GB/T4208-2017 标准,在试验 8h 情况下,防尘能力达到 IP6X,壳内无明显的灰尘沉积；在防高温/高压喷水试验中,从四个角度各喷射不低于 30S,水温保持在(80±5)℃,试验结束后,防水能力达到 IPX9；</p> <p>5. 性能及结构要求：产品配置的“食品机械电机”至少符合(包括但不限于)：GB/T12350-2022《小功率电动机的安全要求》、GB/T5171.1-2014《小功率电动机第 1 部分：通用技术条件》；Ⓐ机座与外壳：①电动机应具有足够的机械强度和刚度；②压铸金属厚度≥1.2mm；③壳体厚度≥1.0mm；Ⓑ机械装配与零件：①电动机的载流零部件</p>		

				<p>是电的良好导体，具有抗腐蚀能力；②电动机的非金属功能零部件具有足够的机械强度，抗因电起火和抗热老化变形能力；③防腐蚀④电气连接⑤连接件⑥内部布线⑦电气绝缘支持⑧非金属部件：用于支撑载流零件的绝缘材料试验温度(125±2)℃，试验后试样上的钢球压痕直径不应大于2mm；⑨爬电距离和电气间隙⑩接地⑪温升试验⑫绝缘电阻和电气强度⑬工作温度下的泄漏电流⑭湿热试验⑮起动⑯元件⑰其他要求：采用短时升高电压试验时，电动机应施加130%额定电压，历时3min(电容运转电动机1min)，电动机应无冒烟等击穿现象⑱额定值⑲介电性能测试⑳泄漏电流㉑湿热试验㉒性能要求㉓噪音㉔振动㉕安全。</p>
59	智能绞切机	规格：610*500*780mmmm(±50mm)	<p>1、整机采用304#不锈钢制作；绞肉产量：≥400kg/h 切片产量：≥250kg/h；电压/功率：(380V或220V)/≤3kW。</p> <p>2、结构：绞肉组件均选用304#不锈钢设计且可快速拆卸，方便使用后保存或清理。切肉刀组有效切割长度≥170mm。切肉刀组可徒手快拆式刀组设计，清理方便，同时便于维修和更换切片规格。具有定时和面功能，显示屏可以实时显示电压、电流，随时关注使用情况。</p> <p>3、结构：绞肉组件均选用304#不锈钢设计且可快速拆卸，方便使用后保存或清理。切肉刀组有效切割长度≥170mm。切肉刀组可徒手快拆式刀组设计，清理方便，同时便于维修和更换切片规格。具有定时和面功能，显示屏可以实时显示电压、电流，随时关注使用情况</p> <p>4、产品与食品直接接触部分不锈钢至少符合GB4806.9-2023标准。</p> <p>5、产品依据GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准进行测试，通过≥48h中性盐雾盐雾试验后，样品表面未出现明显锈蚀。外观评级≥8级。</p> <p>6、产品符合国家现行有效的安全标准《家用和类似用途电器的安全第1部分：通用要求》及《商用电动饮食加工机械的特殊要求》的规定标准要求，进行耐热和耐燃试验①支撑带电部件(包括连接)的绝缘材料部件，提</p>	

					<p>供附加绝缘或加强绝缘的热塑材料部件，应充分耐热，判定合格；其中温升测量，实测温升(K)至少包括：电源线分叉口$\leq 11K$，电源线绝缘$\leq 7K$，内部线$\leq 42K$，电机电容$\leq 33K$，电容支架$\leq 25K$，电机绕组(B级)$\leq 83K$，开关内部$\leq 14K$，金属外壳$\leq 23K$，开关表面$\leq 8K$，把手$\leq 8K$；②非金属材料部件通过在$\geq 650^{\circ}C$的温度进行GB/T5169.11的灼热丝试验，判定合格。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>7、产品符合国家现行有效的安全标准《家用和类似用途电器的安全第1部分：通用要求》及《商用电动饮食加工机械的特殊要求》的规定标准要求，进行泄漏电流和电气强度试验，①泄漏电流，带电部件与接地金属部件之间，实测值(mA)≤ 1；带电部件与覆盖金属箔的易触及绝缘部件之间，实测值(mA)≤ 0.1；泄漏电流的测量判定：合格；②工作温度下的电气强度测试，带电部件与接地金属之间，试验电压(V)：≥ 1200；内部线与易触及绝缘部件之间，试验电压(V)：≥ 1750；带电部件与易触及绝缘部件之间，试验电压(V)：≥ 3000；试验期间不应出现击穿，判定：合格。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>8、产品符合国家现行有效的安全标准《家用和类似用途电器的安全第1部分：通用要求》及《商用电动饮食加工机械的特殊要求》的规定标准要求，进行机械强度试验，器具有足够的机械强度，其结构应经受正常使用中可能出现的粗鲁对待和处置，在器具外壳的每一个可能薄弱点上用$\geq 0.5J$的冲击能量冲击3次，为防护免遭机械危险所必需的可拆卸和不可拆卸部件，均应具有充分的抗变形能力。（供应商须在响应文件中提供第三</p>	
--	--	--	--	--	--	--

				<p>方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p>	
60	一体节能蒸饭柜 24 盘	规格：1150*800*1820mm(±2mm)	<p>1、主体采用 304 不锈钢板制作，外部前挡、侧挡及面板，厚度≥1.2mm；水箱采用 304# 材质，厚度≥2.0mm 的不锈钢板制作，蒸汽胆无水垢，配水胆维护窗，便于水垢的清除。采用≥38*38*1.2mm 不锈钢方管做主骨架，≥38*25*1.2mm 不锈钢矩管做次骨架；脚采用≥φ51*1.2mm 不锈钢圆管并配可调子弹脚。隔热门内置发泡层厚度≥4cm。</p> <p>2、操作简单方便：双点火系统，一键启动；实现一用一备，使用过程中如点火器出现故障可使用转换按钮开关调整备用系统继续使用，不耽误设备正常运行。</p> <p>3、内置蒸汽发生器一体机，蒸汽进入箱体采用立体直喷式均匀加热，蒸汽温度达到 105 度。产生蒸汽时间≤150 秒，蒸发量每小时≥80kg。</p> <p>4、内部配置一体化智能中央控制器，实时监测并控制风机、热转换器、电磁阀、风压开关、蒸箱水位等核心部件。支持智能预约功能、过热保护功能。支持预约定时自动排水控制功能。支持故障报警提示功能。缺水，熄火，断气，过压全自动保护功能。当压力达到设定数值自动启停。</p> <p>5、配熄火保护装置，符合《商用燃气燃烧器具》（GB35848-2024）要求；具备 3C 认证证书（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>6、为了提升食堂卫生安全等级，抑制细菌滋生，长期清洗时避免抗菌性能衰减：产品 304 不锈钢板符合 GB/T24170.1-2023 标准，经检测①抗菌性能：金黄色葡萄球菌抗菌率≥99%；大肠杆菌抗菌率≥99%；白色念珠菌抗菌率≥99%，单项判定：合格；②抗菌耐久性：金黄色葡萄球菌抗菌率≥99%；大肠杆菌</p>		

				<p>抗菌率$\geq 99\%$；白色念珠菌抗菌率$\geq 99\%$，单项判定：合格。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>7、产品内部不锈钢蒸汽管道设备焊接稳定性、耐用性能：不锈钢设备依据 GB/T2651-2023《金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验》，GB/T2652-2022《金属材料焊缝破坏性试验 熔化焊接头焊缝金属纵向拉伸试验》，GB/T2653-2008《焊接接头弯曲试验》：焊缝纵向抗拉强度$\geq 500\text{MPa}$；横向抗拉强度$\geq 470\text{MPa}$；弯曲测试结果：无裂纹；焊缝冲击吸收能量$\geq 45\text{J}$。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p>
	61	单孔污碟台	<p>规格：700*760*950mm(±2mm)</p> <p>1、采用 304#不锈钢板制作，面板$\geq 1.2\text{mm}$厚度，星盆$\geq 1.2\text{mm}$厚度；水槽采用厚度$\geq 1.2\text{mm}$厚度的不锈钢板制作；横管采用$\geq \phi 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$的不锈钢圆管连接，立管采用$\geq \phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$的不锈钢管连可调节高度升降脚。立柱与主体采用焊接工艺，焊接缝光滑。</p>	
	62	不锈钢水池 3	<p>规格：1000*800*950mm(±2mm)</p> <p>1、采用 304#不锈钢板制作，面板$\geq 1.2\text{mm}$厚度，星盆$\geq 1.2\text{mm}$厚度；水槽采用厚度$\geq 1.2\text{mm}$厚度的不锈钢板制作；横管采用$\geq \phi 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$的不锈钢圆管连接，立管采用$\geq \phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$的不锈钢管连可调节高度升降脚。立柱与主体采用焊接工艺，焊接缝光滑。</p> <p>2、在产品的主要部件板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$的条件下，产品结构依据 GB/T38160-2019、GB/T3280-2015 标准测试：洗涮台水槽底部应能承受$\geq 100\text{kg}$载荷，其变形量应$< 2\text{mm}$。洗涮台水槽承受$\geq 100\text{kg}$载荷后，不应有下</p>	

				沉、开裂、脱焊等异常现象。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）
			63	<p>不锈钢水池 4</p> <p>规格：900*700*950mm(±2mm)</p> <p>1、采用 304#不锈钢板制作，面板≥1.2mm 厚度，星盆≥1.2mm 厚度；水槽采用厚度≥1.2mm 厚度的不锈钢板制作；横管采用≥Φ25mm*1.2mm 的不锈钢圆管连接，立管采用≥Φ38mm*1.2mm 的不锈钢管连可调节高度升降脚。立柱与主体采用焊接工艺，焊接缝光滑。</p>
			64	<p>燃气双头双尾小炒炉</p> <p>规格：2000*1000*1200mm(±2mm)</p> <p>1、产品额定电压:220V~240V，额定频率:50Hz~60Hz，风机额定功率:≥130W*2，额定气压:2.0~2.5kPa，进气口:DN25，进水管:DN15，排水管:DN32;外部材质采用 304 不锈钢板，前挡、侧挡及面板，台面板(一次压制成型工艺)，厚度≥1.2mm;炉面下衬厚度≥30mm 硅酸铝保温材料及厚度≥1.5mm 的不锈钢衬板;炉膛采用厚度≥1.2mm 的不锈钢板制作，烟道采用厚度≥2.0mm 的不锈钢板制作;采用≥38*38*1.5mm 不锈钢方管做主骨架，≥38*25*1.2mm 不锈钢矩管做次骨架;脚采用≥Φ51*1.2mm 不锈钢圆管并配可调子弹脚，配全预混式节能炉头。</p> <p>2、产品依据 GB35848-2024 标准检测：①在额定热负荷:≤60KW 的标准下，实测热负荷与额定热负荷的精度偏差应在±2%以内，能源合理利用:热效率≥55%;②自动燃烧器控制系统，点火安全时间≤5(S)，易接触部位的表面-非金属材料(K)值≤17，主要零部件温升(K)值≤16;③工作温度下的泄露电流和电气强度，I 类器具泄漏电流应≤1mA，室温下的泄需电流和电气强度≤1mA，接地措施（接地端子或接地触点与接地金属部件之间的电阻应≤0.02Ω）；④（燃烧工况下干烟气中 CO(a=1). ≤0.002%;⑤运行噪声≤50dB(A);⑥燃气系统密封性:从燃气入口到燃气阀门，泄漏量不应大于 0.004L/h。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构</p>

				<p>出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>3、为了提升食堂卫生安全等级，抑制细菌滋生，长期清洗时避免抗菌性能衰减：产品 304 不锈钢板符合 GB/T 24170.1-2023 标准。</p> <p>4、为了确保设备在高湿高油盐环境下长期使用不生锈，降低后期维护成本：产品 304 不锈钢板依据 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 标准检测：中性盐雾试验（NSS）：试验时长：$\geq 120h$，评级结果：保护评级/外观评级 10/10 级；表面状态：检验面无锈蚀现象，单项判定：合格。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>5、产品达到 1 级能效；（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>6、产品主要与食品接触部位至少符合 GB 4806.9-2023 标准，不锈钢面板等符合食品接触要求。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>7、配熄火保护装置，符合《商用燃气燃烧器具》（GB35848-2024）要求；具备 3C 认证证书。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p>	
--	--	--	--	--	--

			65	单头大锅灶	<p>规格：1000*1150*1200mm(±2mm)</p> <p>1、产品额定电压:220V~240V，额定频率:50Hz~60Hz，风机额定功率:≥130W，额定气压:2.0~2.5kPa，进气口:DN25，进水管:DN15，排水管:DN32;外部材质采用304不锈钢板，前挡、侧挡及面板，台面板(一次压制成型工艺)，厚度≥1.2mm;炉面下衬厚度≥30mm硅酸铝保温材料及厚度≥1.5mm的不锈钢衬板;炉膛采用厚度≥1.2mm的不锈钢板制作，烟道采用厚度≥2.0mm的不锈钢板制作;采用≥38*38*1.5mm不锈钢方管做主骨架，≥38*25*1.2mm不锈钢矩管做次骨架;脚采用≥Φ51*1.2mm不锈钢圆管并配可调子弹脚，配全预混式节能炉头。</p> <p>2、产品依据GB35848-2024标准检测:①(单个燃烧单元)在额定热负荷:≤80KW的标准下，实测热负荷与额定热负荷的精度偏差应在±1%以内，能源合理利用:热效率≥75%;②自动燃烧器控制系统，点火安全时间≤5(S)，易接触部位的表面-非金属材料(K)值≤10，主要零部件温升(K)值≤19;③工作温度下的泄露电流和电气强度，I类器具泄露电流应≤1mA，室温下的泄需电流和电气强度≤1mA，接地措施(接地端子或接地触点与接地金属部件之间的电阻应≤0.03Ω);④(燃烧工况下干烟气中CO(a=1).≤0.007%;⑤运行噪声≤50dB(A);⑥燃气系统密封性:从燃气入口到燃气阀门，泄漏量≤0.006L/h。(供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告扫描件或提供承诺函(承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致)，以上材料均须加盖供应商公章)</p> <p>3、产品达到1级能效。(供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告扫描件或提供承诺函(承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致)，以上材料均须加盖供应商公章)</p> <p>4、为了提升食堂卫生安全等级，抑制细菌滋生，长期清洗时避免抗菌性能衰减:产品304不锈钢板符合GB/T 24170.1-2023标准。</p>	
--	--	--	----	-------	--	--

				<p>5、为了确保设备在高湿高油盐环境下长期使用不生锈，降低后期维护成本：产品 304 不锈钢板依据 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 标准检测：中性盐雾试验（NSS）：试验时长：≥120h，评级结果：保护评级/外观评级 10/10 级；表面状态：检验面无锈蚀现象，单项判定：合格。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>6、产品主要与食品接触部位至少符合 GB 4806.9-2023 标准，不锈钢面板等符合食品接触要求。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>7、配熄火保护装置，符合《商用燃气燃烧器具》（GB35848-2024）要求；具备 3C 认证证书。</p>	
66	单眼矮仔炉	规格：800*750*1200mm(±2mm)	<p>1、台面采用 ≥1.0mm 厚的 304# 不锈钢板；背板 ≥1.2mm 厚的 304 不锈钢板；炉头为球墨铸铁内胆，不锈钢外壳，可调节火力大小，角钢炉架 ≥40mm×40mm×4mm，炉头底部配不锈钢接渣盘；炉脚采用 Φ≥50mm 无缝钢管内含钢柱，配可调节高度子弹脚；配备电子点火装置；风机电压：220V，功率 ≥120W*2；</p> <p>2、为了确保设备在高湿高油盐环境下长期使用不生锈，降低后期维护成本：产品 304 不锈钢板依据 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 标准检测：中性盐雾试验（NSS）：试验时长：≥120h，评级结果：保护评级/外观评级 10/10 级；表面状态：检验面无锈蚀现象，单项判定：合格。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须</p>		

				<p>加盖供应商公章)</p> <p>3、为了预防长期负重可能导致断裂或变形，引发安全事故，台面主要材质 304 不锈钢板材具有抗变形能力：所用 304 不锈钢板原材料依据 GB/T 3280-2015 拉伸试验，抗拉强度 $\geq 520\text{Mpa}$。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章)</p> <p>4、配熄火保护装置，符合《商用燃气燃烧器具》（GB35848-2024）要求；具备 3C 认证证书。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章)</p>	
67	双门拖把工具柜	规格：900*600*2000mm(±2mm)	<p>1、台面：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板；</p> <p>2、立柱：采用 $\Phi 48*1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管；</p> <p>3、落水：采用不锈钢深斗带过滤网落水；</p> <p>4、安装不锈钢可调脚；可调节高度。</p>		
68	菜墩架	规格： $\geq \Phi 500\text{mm}$	<p>1、主横架采用管径 $\geq 38*25\text{mm}$ 不锈钢管材制作、厚度 $\geq 1.0\text{mm}$。</p>		
69	不锈钢碗	规格：115*50mm(±1mm)	<p>1、双层 304 食品级不锈钢材质</p>		
70	不锈钢餐盘	规格：355*267*23mm(±1mm)	<p>1、304 食品级不锈钢材质，重量 500G</p>		
71	不锈钢餐勺	规格：185*40mm(±1mm)	<p>1、厚度 $\geq 1.2\text{mm}$，304 食品级不锈钢材质</p>		
72	不锈钢桶 1	规格：600*600mm(±1mm)	<p>304 食品级不锈钢，材质 3.0mm 厚</p>		
73	不锈钢桶 2	规格：500*500mm(±1mm)	<p>304 食品级不锈钢，材质 3.0mm 厚</p>		
74	不锈钢桶 3	规格：400*400mm(±1mm)	<p>304 食品级不锈钢，材质 3.0mm 厚</p>		
75	不锈钢桶 4	规格：300*300mm(±1mm)	<p>304 食品级不锈钢，材质 3.0mm 厚</p>		
76	不锈钢蒸	规格：600*400*48mm(±1mm)			

			盘	1、304食品级不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$
		77	不锈钢分 数盆	规格：530*330*150mm($\pm 1\text{mm}$) 1、304食品级不锈钢，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$
		78	双耳炒锅	规格：900*280mm($\pm 1\text{mm}$) 1、拉丝砂光厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 。
		79	炒锅	规格：480*140mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高精抛光厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 。
		80	不锈钢水 瓢	规格：600*160mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高精抛光厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
		81	不锈钢瓢	规格：200*180mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高精抛光厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
		82	不锈钢铲	规格：1000*160mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高精抛光厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
		83	不锈钢勺	规格：500*10mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高精抛光厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
		84	不锈钢分 餐勺	规格：430*90mm($\pm 1\text{mm}$) 1、拉丝砂光厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
		85	不锈钢汤 勺	规格：465*100mm($\pm 1\text{mm}$) 1、拉丝砂光厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
		86	味盅	规格：200*110mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高精抛光厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
		87	孔箱 1	规格：653*465*336mm($\pm 1\text{mm}$) 1、采用食品级塑料材质制作。
		88	孔箱 1	规格：603*419*295mm($\pm 1\text{mm}$) 1、采用食品级塑料材质制作。
		89	密孔箱	规格：560*410*180mm($\pm 1\text{mm}$) 1、采用食品级塑料材质制作。
		90	落地式电 子秤	规格： $\geq 600\text{KG}$ 1、不锈钢底座，带防水电子显示屏，不锈钢防水按键； 2、称重范围： $\geq 600\text{kg}$ 。
		91	保鲜盒	规格：440*300*150mm($\pm 1\text{mm}$) 1、采用食品级塑料材质制作。
		92	不锈钢盆 1	规格：580*150mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高精抛光厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
		93	不锈钢盆 2	规格：430*140mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高精抛光厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
		94	不锈钢盆 3	规格：620*190mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高精抛光厚度 $\geq 1.8\text{mm}$ 。
		95	菜墩 1	规格： $\geq \Phi 480\text{mm}$ 1、采用皂角木。
		96	菜墩 2	规格： $\geq \Phi 400\text{mm}$ 1、采用皂角木。

			97	油鼓	规格：297*150mm 1、高精抛光厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
			98	砍刀	规格：250*80mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高碳钢材+木柄厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
			99	切刀	规格：280*70mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高碳钢材+木柄厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
			100	剪刀	规格：220*110mm($\pm 1\text{mm}$) 1、采用 3cr13 不锈钢。
			101	不锈钢饭勺	规格：240*110mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高精抛光厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
			102	不锈钢肉勾	规格：600*50mm($\pm 1\text{mm}$) 1、高精抛光厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
			103	不锈钢留样盒	规格：100*40mm($\pm 1\text{mm}$) 1、304 食品级不锈钢，厚 $\geq 1.2\text{mm}$
			104	刮皮刀	规格：150*50mm($\pm 1\text{mm}$) 1、厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
			105	筷子	规格：240mm($\pm 1\text{mm}$) 1、材质：采用鸡翅木。
			106	活动圆形垃圾桶	规格： $\geq 120\text{L}$ 1、材质：PE 工程塑料制造,不易破碎,防脱皮,耐老化. 活动底座承重能力达 $\geq 300\text{KG}$ 。
			107	脚踏式垃圾桶	规格： $\geq 240\text{L}$ 1、材质：PE 工程塑料制造,不易破碎,防脱皮,耐老化; 2、脚踏式。
			108	厨师服	规格：均码 1、配置：厨师服 20 件，厨师网帽 20 个，围腰 20 条，袖套 4 双等； 2、材质要求：白色纯棉系列。
			109	刷把	规格： $\geq 320*40\text{mm}$ 1、材质采用竹制品+胶把柄。
			110	磨刀石	规格： $\geq 320*40\text{mm}$ 1、材质优质石材，粗细搭配。
			111	木柄丝漏	规格： $\geq 640*270\text{mm}$ 1、高精抛光，钢丝米漏加筋加固，配竹木把手。
			112	木柄钢漏	规格： $\geq 640*270\text{mm}$ 1、高精抛光，钢丝粗漏加筋加固，配竹木把手。
			113	木柄水瓢	规格： $\geq 200*180\text{mm}$ 1、材质：铝制品配木把。
			114	不锈钢漏盆 1	规格： $\geq \Phi 880\text{mm}$ 1、高精抛光厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
			115	不锈钢漏	规格： $\geq \Phi 600\text{mm}$

			盆 2	1、高精抛光厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
		116	电热水器	规格： $\phi 390 \times 1130\text{mm}$ 1、容量： $\geq 100\text{L}$ ； 2、功率： $\geq 1200\text{W}$ 3、能效等级：二级能效及以上； 4、全新白光温度显示，内置防电墙、铠甲防电(防漏电开关)、漏电指示灯三重防护； 5、蓝晶硅五层内胆； 6、银离子抑菌管道。
		二、食堂管理设备		
		1	人脸识别 门禁	1、7英寸LCD触摸显示屏，200万双目摄像头，支持人脸、刷卡（IC卡、手机NFC卡、CPU卡序列号、身份证卡序列号）、密码认证方式，可外接身份证、指纹、蓝牙、二维码尾插模块实现更多的认证功能，支持单人多种方式组合认证； 2、本地支持1万人脸库、5万张卡，15万条事件记录； 3、支持单人或多人认证(最多5人同时认证)功能；支持照片、视频防假；1:N人脸认证速度 $< 0.2\text{s}$ ，人脸验证准确率 $\geq 99\%$ ；人脸认证距离 $> 2\text{m}$ ； 4、支持通过韦根（W26/W34/W27/W35）接口外接读卡器； 5、应支持中心下发黑名单信息：黑名单功能 2. 应支持本地黑名单信息比对；合格 30 符合 3. 应支持本地黑名单水 9 报警功能，报警信息应能检查给上传至平台； 6、支持接入 4200 进行局域网集中管理，支持接入海康互联、海康云眸平台进行管理，实现云门禁、云访客、云对讲、远程开门等功能； 7、WEB 端应支持配置防卡片复制安全机制，功能开启 后第三方卡片或复制卡价河屏蔽识读； 8、人脸识别防假 体功能检查，应支持防假体攻击功能，对视频、电子照片、抓印照片、头模、3D 模型攻击应能防仿； 9、出入授权功能，应该支持按时间分时段管控门禁权限，支持 255 组时 段计划管理，支持 1024 个假日计划管理，支持 64 个假日组管理，支持 128 周计划管理； 10、应急开启功能，应具有应急开启的方法，

				<p>如设备支持接入消防 应急信号联动开门；</p> <p>11、图片抓拍与显示功能，授权人员刷人脸时，设备应能支持抓拍图片并实时上传平台；未授权人员刷人脸时，设备应能支持抓拍图片并实时上报平台预警；</p>
2	智能晨检仪			<p>1. 机身具备触控式液晶显示屏，尺寸≥15.6寸；</p> <p>2. 机身具备手部检测舱；</p> <p>3. 支持人员测温，测温模块支持上下≥15度角度手动调节，机身自带嵌入式自动感应手部喷雾消毒功能，可补充消毒液；</p> <p>4. 支持人脸识别：支持离线人脸识别，人脸识别模块支持上下≥15度角度手动调节。</p> <p>5. 单位基本信息管理：设备端支持使用单位名称、单位地址、单位联系人、联系电话等信息管理维护。</p> <p>6. 从业人员基本信息管理：设备端支持添加、编辑、删除从业人员信息，并能通过设备自带摄像头采集从业人员人脸照片、健康证图片、身份证图片；</p> <p>7. 后台数据同步管理：支持将从业人员基本信息同步到后台管理系统，并能从后台管理系统同步从业人员基本信息到设备。</p> <p>8. 语音引导：支持晨检引导语音提醒，晨检人员可通过语音引导完成晨检业务，并支持食品安全培训考核模式。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>9. 路人测温预警：支持抓拍并展示路人的人脸图片和人员测温信息。</p> <p>10. 检查情况分析：支持自动分析从业人员当日是否进行过健康检查，若已进行过健康检查，展示当日最新一次检查记录，并提示是否继续检查，若当日没有检查记录，自动进行健康检查流程。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商</p>

				<p>公章)</p> <p>11. 人员手部卫生检查: 支持手部的戴戒指、涂指甲油、贴创口贴、明显伤口、明显异物等检查, 并进行异常提示。</p> <p>12. 人员健康状态上报: 支持选择人员健康状态上报, 包括: 腹泻、呕吐、湿疹、健康等选项上报。</p> <p>13. 今日晨检统计: 支持查询今日待晨检人员信息、已完成晨检人员信息;</p> <p>14. 历史记录查询: 支持按日期查询人员每天的检查情况, 包括人员名称、检查时间、手部检查情况、健康上报结果、人员体温、检查结果信息等。</p> <p>15. 互联网远程维护: 支持通过互联网远程登录设备, 进行系统配置、维护管理。</p>
3	智能手持溯源一体机			<p>1. 处理器: ≥ 4核 2.0G</p> <p>2. 存储器: ≥ 2GB RAM+16GB ROM;</p> <p>3. 显示屏: ≥ 5.5"HD+, 分辨率$\geq 1440*720$, 电容多点式触摸;</p> <p>4. 摄像头: 后置 500 万像素自动对焦+闪光灯, 支持 1D/2D 码扫码, 前置摄像头 200 万像素;</p> <p>5. NFC 读卡器: 支持 TypeA&B 卡, Mifare 卡, Felica 卡, 符合 ISO/IEC 1443、ISO15693 标准;</p> <p>6. 打印头: 内置高速热敏打印机, 打印速度可达 80mm/s, 支持宽度为 30-58mm, 外径 40mm, 高度大于 20mm, 间隙 2mm 纸卷票据打印, 标签打印</p> <p>7. 网络类型 : 支持 2G&3G&4G 网络</p> <p>8. Wi-Fi : 支持 2.4G/5G IEEE 802.11 a/b/g/n/ac</p> <p>9. 电池: 可拆卸锂聚合物电池 7.7V/3500mAh</p> <p>10. 支持打印留样标签; 支持打印出入库凭证;</p> <p>11. 支持在线采集影像取证、视频直播、消毒、留样、餐厨垃圾处理、出入库等功能使用;</p>
4	智能留样柜			<p>1. 设备用于按相关要求对食堂制作的菜品和主食进行留样保存;</p> <p>2. 设备由冷藏箱和智能仪表两部分构成, 冷藏箱用于食品的低温保存, 智能仪表用于便捷操作和规范管理;</p> <p>3. 设备的冷藏箱部分具有 2-8°C 的温度采集功能可实现自动控制;</p>

				<p>4. 设备容积不小于 228 升，至少具有 6 层置物架，每层置物架单独开门设计，互不影响；</p> <p>5. 设备的智能仪表具有以下功能：</p> <p>1) 人脸识别，严控留样人员管理；</p> <p>2) 根据从系统中获取到的菜谱，自助打印留样标签；</p> <p>3) 具备人工录入留样菜品功能，实现单机离线应用；</p> <p>4) 设备开门、关门记录，开门后进行视频录像、录音；</p> <p>5) 上传和查看食堂历史留样记录；</p> <p>6) 接收消息推送提醒配置；</p> <p>7) 对留样温度、时间、数量、操作状态实施监控；</p> <p>8) 设备内置电池，停电后仍可保持监测功能，确保样品能放入和取出；</p> <p>9) 设备具有称重功能，实现留样样品重量准确。</p> <p>6. 具备应急机械开锁功能，外部无电源时，可用机械钥匙一键开启所有柜门。</p> <p>7. 柜内具有照明整个留样空间的补光灯，可手动开启。</p>
			5	<p>流媒体推送设备 (NSPS)</p> <p>1. 支持嵌入式 Linux 操作系统；</p> <p>2. 支持并发推送数量：≥32 路；</p> <p>3. 支持断电自动恢复运行功能；</p> <p>4. 支持配置、管理功能；</p> <p>6. 支持 ONVIF 协议和 RTSP 协议、硬盘录像机无缝接入；</p> <p>7. 支持对流媒体信息进行权限控制、低流量大并发直播；</p> <p>8. 支持与主流监控系统与食堂食品安全智能化系统桥接，并在平台上显示和控制；</p> <p>9. 支持无人值守，自动更新；</p> <p>10. 支持推送到手机端，实现监控数据等实时调阅功能；</p>
			6	<p>厨房违规行为视频分析设备</p> <p>1. 支持未穿工作服识别、吸烟识别、打电话识别、未戴厨师帽识别、老鼠识别、未戴口罩识别识别等；</p> <p>2. 支持自动搜索网络中的摄像机，并可以查看摄像机的协议类型、IP 地址；</p> <p>3. 支持算法在线训练功能，可将检测结果素材用于算法训练。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签</p>

				<p>订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. 支持同时开启多算法联动智能分析 5. 支持全路数开启算法包内所有算法进行智能分析。 6. 支持接入鱼眼相机视频流进行智能分析 7. 支持人脸检测与各行为分析报警进行联动，确认人员信息。 8. 产生报警时，支持在实时监控视频中的报警提示框上叠加 OSD（报警类别） 9. 支持报警联动警示灯、蜂鸣器、语音提示（语音内容可根据不同报警类型进行设置） 10. 支持对单个通道同时开启算法包内所有算法进行智能分析。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章） 11. 设备支持 高温 $60 \pm 2 \text{ }^{\circ}\text{C}$，低温 $-20 \pm 3 \text{ }^{\circ}\text{C}$ 下运行，功能正常。 12. 支持 1T 硬盘进行存储告警照片和短视频，具有 2 个 10M/ 100M/ 1000M 自适应 RJ45 网口、2 个 USB3. 0 接口、2 路报警输入/ 1 路报警输出接口、1 个 RS485 串口； 13. 系统支持告警事件照片（照片需对事件进行框选标注和查看），支持告警前后的短视频播放和查询； 14. 系统需简单易用，无需下载控件可进行视频预览、告警实时查等调试和使用；
7	阳光公示：云景播放器			<ol style="list-style-type: none"> 1. 支持嵌入式 Linux 操作系统； 2. 支持 ITU-T H. 264、H. 263+、H. 263、H. 261 视频编码协议； 3. 支持 ≥ 4 路以上视频播放通道数； 4. 支持无人值守，自动更新；支持遥控器、鼠标、键盘控制； 5. 支持与泸州市学校食堂食品智能化管理系统对接，实现多种数据的呈现功能； 6. 支持自定义配置播放内容（直播视频、视频、溯源数据、公告内容、图片资料、食谱内容、员工信息、消毒记录、留样记录、晨

				<p>午晚检数据等)；</p> <p>7. 支持音视频数据循环播放；支持循环播放每日食谱，自定义播放周期；支持溯源信息轮播（食材来源、食材名称、采购数量、采购金额）；支持播放内容版面设置；支持远程配置播放内容。</p>	
			8	<p>食安公示大屏</p> <p>1. 显示尺寸≥55寸；不低于8核32位处理器，不低于2Gb内存，不低于16Gb eMMC高速闪存；终端显示系统，≥2k屏幕分辨率；</p>	
			9	<p>食安信息自助式查询机</p> <p>1. 显示屏：≥32寸，一体化触控屏</p> <p>2. 分辨率：≥1920*1080P</p> <p>3. 显示模式：16:9</p> <p>4. 亮度≥350 cd/m²</p> <p>5. 支持面向就餐人群、管理人员提供食堂食品安全、人员安全、管理制度、食材溯源、每周菜谱、食安工作相关落实情况等相关信息，实现食堂食品安全多方参与、公开透明；</p> <p>6. 支持远程更新显示、公示内容；</p>	
			10	<p>智能收货取证电子秤</p> <p>1. 用于食堂食材的快速验收和拍照留痕，支持与泸州市学校食堂食品安全智能化管理系统进行数据互通，实现食材按投标人及订单进行快速验收，同时支持食材的临时入库、验收入库等多种入库方式；</p> <p>2. 在称量的同时对秤体上的食材进行拍照，上传系统实现食材的重量和品相溯源；</p> <p>3. 内置溯源条码打印机，可打印物品溯源信息二维码标签粘贴在物品上，通过扫码在管理平台上获取物品详细信息；</p> <p>4. 支持非标/标量单位物资验收，包括非标单位和标量单位，两种不同的验收方式，支持包括物流验收、单位库管、投标人三方电子签字上传；（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>5. 操作过程中具有语音提示，支持分次称重和快捷去皮，拍照时自动补光，满足光线较弱环境下的拍照要求；</p> <p>6. 通过内置WIFI，并可选配4G/5G模组与服务器连接。当网络质量不佳时，称重数据可缓存于智能溯源电秤中，网络恢复后自动上传数据。</p>	

								能 产 品	境 标 志 产 品	能 产 品
一、学生课桌椅及书包柜										
1	午 休 课 桌	270	张	275.33	74339.10	工 业	否	否	是	否
2	午 休 课 椅	270	把	435.00	117450.00	工 业	否	否	是	否
3	升 降 课 桌	1400	张	203.00	284200.00	工 业	是	否	是	否
4	升 降 课 椅	1400	把	140.00	196000.00	工 业	否	否	是	否
5	书 包 柜	1600	门	142.33	227728.00	工 业	否	否	是	否
二、礼堂椅										
1	礼 堂 椅	207	张	538.67	111504.69	工 业	否	否	是	否
三、音乐凳										
1	音 乐 凳	85	张	98.67	8386.95	工 业	否	否	是	否
四、美术桌										
1	教 师 美 术 演 示 台	1	张	1366.67	1366.67	工 业	否	否	是	否
2	八 人 实	8	张	2933.33	23466.64	工 业	否	否	是	否

				木 美 术 桌									
				3	实 木 圆 凳	48	条	142.00	6816.00	工 业	否	否	是 否
五、书法桌													
				1	教 师 桌	1	张	2916.67	2916.67	工 业	否	否	是 否
				2	教 师 椅	1	套	840.00	840.00	工 业	否	否	是 否
				3	学 生 桌 凳	20	套	3400.00	68000.00	工 业	否	否	是 否
六、书架													
				1	钢 木 双 面 书 架	33	节	970.00	32010.00	工 业	否	否	是 否
				2	钢 木 单 面 书 架	3	节	840.00	2520.00	工 业	否	否	是 否
七、移动讲桌													
				1	气 动 款 讲 台	35	张	1546.67	54133.45	工 业	否	否	是 否
2	★	技术参数	序号	产 品 名 称	技术参数								
			一、学生课桌椅及书包柜										
			1	午	1. 午休课桌：L600（±10mm）*W400（±10mm）								

				<p>休课桌</p>	<p>*H650-780mm (±10mm)。</p> <p>2. 产品功能：①可升降调节；②桌面及课斗可翻转。</p> <p>3. 注塑封边桌面：规格 L600mm (±5mm) *W400mm (±5mm) *H23mm (±2mm)，正面覆面为带细小凹凸颗粒的微晶面板环保板材。四周 PP 材料注塑包边，最大宽度≥20mm，前面设计注塑一体成型笔槽，笔槽尺寸≥200*25mm，笔槽带漏水、漏灰孔，保证槽内清洁；桌面正前方（笔槽一侧）注塑部分高于桌面木板 3mm，防止小物件掉落；桌面两侧有≥100mm 长度的注塑部分超出于桌面木板 3mm，向上抬起移动时起防滑作用。</p> <p>4. 环保板材：环保板材应符合 GB/T 20285-2006 标准，气味分级达到 0 级，产烟毒性（材料产烟毒性危险级别）达到 ZA1 级。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>5. 全塑课斗：采用一体注塑成型 PP 塑料件，规格 L546mm (±5mm) *W377mm (±5mm) *H149mm (±5mm)，内空尺寸≥L450mm*W300mm*H140mm。</p> <p>6. 防腐耐磨桌架：整体呈 L 型，采用碳素钢整体厚度不低于 1.2mm，立脚分为上立脚与下立脚套嵌式螺钉升降：上立脚截面采用长边 45mm (±2mm) *短边 22mm (±2mm) *厚度≥1.2mm 型材管，下立脚截面采用长边 52mm (±2mm) *短边 30mm (±2mm) *厚度≥1.2mm 型材管；平脚截面采用长边 40mm (±2mm) *短边 35mm (±2mm) *厚度≥1.2mm 型材管。</p> <p>7. 防腐耐磨桌架中性盐雾测试后样品无变色、失光、粉化现象；通过拉伸测试，抗拉强度与屈服强度≥600MPa；应符合 GB/T 10125-2021、GB/T 228.1-2021。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p> <p>8. 网兜：桌架下方带钢制网兜，采用冷轧钢管焊接而成，圆管直径≥φ16*1.0mm 厚。</p> <p>9. 所有钢材需经脱脂、陶化、抛丸等前工序处理，除油、除锈后经高温静电喷塑高温恒温烘烤，塑</p>
--	--	--	--	------------	---

				<p>粉层厚度在 60-100 μm 之间。</p> <p>10. 塑粉的外观、涂膜外观、干附着力、铅笔硬度、耐酸性 [3% (质量分数) 盐酸溶液]、耐碱性 [5% (质量分数) 氢氧化钠溶液] (室内用) 等检验项目均符合或优于 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》标准要求。(供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函(承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件, 且检测报告内容须与响应参数一致), 以上材料均须加盖供应商公章)</p> <p>11. 脚套: L86mm ($\pm 2\text{mm}$) *W47mm ($\pm 2\text{mm}$) *H51mm ($\pm 2\text{mm}$) 采用 ABS 材料一次注塑成型。</p>
		2	午休课椅	<p>1. 午休课椅: L420 ($\pm 10\text{mm}$) *W440mm ($\pm 10\text{mm}$) *坐高 340-440/整体高 910-1010mm ($\pm 10\text{mm}$)。</p> <p>2. 产品功能: ①可升降(响应时提供升降机构实物图加以说明满足); ②可午休: 一键躺仰, 可在任意角度止停(最大躺仰角度$\geq 156^\circ$); ③一键自动复位, 无噪音; ④桌脚底部带滚轮, 坐下承重止停, 站立方便移动, 灵活利用教室空间。</p> <p>3. 坐背板(塑料): 材料采用抗菌耐磨塑料制品, 坐背板均设计镂空花纹, 透气性好, 整体无毛边, 锐角, 安全不刮手。</p> <p>4. 抗菌耐磨塑料制品急性皮肤刺激性试验无刺激性; 燃烧行为$\geq 27\%$; 塑料件外观无明显色差, 无气泡, 无裂纹, 应符合 GB/T 21604-2022、GB/T 2406.1-2008、GB/T32487-2016 标准。(供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函(承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件, 且检测报告内容须与响应参数一致), 以上材料均须加盖供应商公章)</p> <p>5. 坐板: 规格 420mm ($\pm 10\text{mm}$) *440mm ($\pm 10\text{mm}$) *70mm ($\pm 5\text{mm}$), 座面前端弯曲设计, 防止硌腿不适。</p> <p>6. 背板: 规格 412mm ($\pm 10\text{mm}$) *460mm ($\pm 10\text{mm}$) *112mm ($\pm 10\text{mm}$), 符合人体工学: 中间内凹, 两侧包覆, 午休时更具安全感, 侧视图弧度贴合人体背部脊椎骨骼, 缓解上课久坐不适感。</p> <p>7. 防腐蚀耐磨椅架: 采用碳素钢整体厚度不低于 1.4mm: 平脚长边 40 (± 2) *短边 35 (± 2) *厚度 1.5 (± 0.1) mm 型材管; 下立脚长边 52mm</p>

				<p>(±2mm)*短边 30mm (±2mm)*厚度 1.4mm (±0.1mm) 型材管; 上立脚:长边 45mm (±2mm)*短边 22mm (±2mm)*厚度 1.4mm (±0.1mm) 型材管。上拉换:25mm (±2mm)*25mm (±2mm)*厚度 1.5mm (±0.1mm) 方管; 转轴连接件:30mm (±2mm)*30mm (±2mm)*厚度 1.5mm (±0.1mm) 方管。座板拉换: 30mm(±2mm)*15mm (±2mm)*厚度 1.5mm (±0.1mm) 矩管。靠背支撑管 φ 22mm (±2mm)*厚度 1.5mm (±0.1mm) 圆管。</p> <p>8. 防腐耐磨椅架通过拉伸检测(抗拉强度、断后伸长率)测试; 中性盐雾试验后, 测试后样品表面无变色、失光、粉化等现象; 应符合 GB/T10125-2021、GB/T 228.1-2021 标准。(供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函(承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件, 且检测报告内容须与响应参数一致), 以上材料均须加盖供应商公章)</p> <p>9. 所有钢材需经脱脂、陶化、抛丸等前工序处理, 除油、除锈后经高温静电喷塑高温恒温烘烤, 塑粉层厚度在 60-100 μm 之间。</p> <p>10. 脚套: L86mm (±2mm)*W47mm (±2mm)*H54mm (±2mm) 采用 PP 塑料。</p> <p>11. 脚踏: 采用优质 PP 塑料一次注塑成型, 规格 L311mm (±5mm)*W215mm (±5mm)*H80 (±5mm) mm, 采用波浪形设置, 与脚部有更好的贴合度。</p> <p>12. 头枕: 采用优质 PP 塑料一次注塑成型, 规格 L240mm(±5mm)*W180mm(±5mm)*H15mm(±1mm), 采用旋转设计。</p> <p>13. 便携式移动装置: 在四个脚套下方装有四个弹簧万向滚轮, 弹簧弹力能够撑起椅子自重, 滚轮接触地面, 椅子可以前后左右随意移动, 当学生坐在椅子上时, 弹簧压缩, 脚套接触地面, 就可以使椅子固定。</p>
		3	升降课桌	<p>1. 升降课桌: L600 (±10mm)*W400 (±10mm)*H650-780mm (±10mm)。</p> <p>2. 注塑封边桌面: 规格 L600mm (±2mm)*W400mm (±2mm)*H23mm (±1mm), 正面覆面为带细小凹凸颗粒的微晶面板可防污耐划痕。四周 PP 材料注塑包边, 最大宽度≥20mm, 前面设计注塑一体成型笔槽, 笔槽尺寸≥200*25mm, 笔槽带漏水、漏灰孔, 保证槽内清洁; 桌面正前方(笔槽一侧)注塑部分高于桌面木板 3mm, 防止小物件掉落;</p>

				<p>桌面两侧有$\geq 100\text{mm}$长度的注塑部分超出桌面木板3mm，向上抬起移动时起防滑作用。</p> <p>3. 全塑课斗：采用一体注塑成型PP塑料件，规格$L546\text{mm}(\pm 5\text{mm}) * W377\text{mm}(\pm 5\text{mm}) * H149\text{mm}(\pm 5\text{mm})$，内空尺寸$\geq L450\text{mm} * W300\text{mm} * H140\text{mm}$。</p> <p>4. 桌架：整体呈L型，采用碳素钢整体厚度不低于1.2mm，立脚分为上立脚与下立脚套嵌式螺钉升降：上立脚截面采用长边$45\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * 短边22\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * 厚度\geq 1.2\text{mm}$型材管，下立脚截面采用长边$52\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * 短边30\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * 厚度\geq 1.2\text{mm}$型材管；平脚截面采用长边$40\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * 短边35\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * 厚度\geq 1.2\text{mm}$型材管。</p> <p>5. 网兜：桌架下方带钢制网兜，采用优质金属材料圆管焊接而成，圆管直径$\geq \phi 16 * 1.0\text{mm}$厚。</p> <p>6. 所有钢材需经脱脂、陶化、抛丸等前工序处理，除油、除锈后经高温静电喷塑高温恒温烘烤，塑粉层厚度在$60-100\mu\text{m}$之间。</p> <p>7. 脚套：$L86\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * W47\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * H54\text{mm}(\pm 2\text{mm})$采用PP塑料。</p> <p>8. 课桌：氨释放量未检出；应符合GB/T 36022-2018标准。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告扫描件或提供承诺函(承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带CMA标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致)，以上材料均须加盖供应商公章)</p>
4	升降课椅	<p>1. 升降课椅：$L415\text{mm} * W450\text{mm} * 座高380-440\text{mm}(\pm 10\text{mm})$。</p> <p>2. 座背板：座板规格：$375\text{mm} * 340\text{mm}(\pm 5\text{mm})$，背板规格：$370\text{mm} * 180\text{mm}(\pm 5\text{mm})$，采用pp材料一次注塑成型，座板带不低于20条透气孔，背板带不低于16条透气孔。</p> <p>3. 脚架管：立脚管$50\text{mm} * 25\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * 1.0\text{mm}(\pm 0.2\text{mm})$双椭圆钢管。平脚管$50\text{mm} * 25\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * 1.5\text{mm}(\pm 0.2\text{mm})$椭圆钢管。下拉换$40\text{mm} * 20\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * 1.0\text{mm}(\pm 0.2\text{mm})$椭圆管。靠背管$20\text{mm} * 20\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * 1.2\text{mm}(\pm 0.2\text{mm})$方管。座拉换$20\text{mm} * 10\text{mm}(\pm 2\text{mm}) * 1.0\text{mm}(\pm 0.2\text{mm})$矩管。</p> <p>4. 钢管乙酸盐雾试验(AASS)法24h、中性盐雾试验(NSS)法24h：涂(镀)层本身的耐腐蚀等级≥ 9级、涂(镀)层对基体的保护等级≥ 9级，符合GB/T 10125-2021标准。</p>		

				<p>5. 脚套：规格 57mm*50mm*36mm（±2mm），形状与脚架平脚管匹配，套入管外后通过金属钢钉与平脚管连接固定。</p> <p>6. 课椅耐液体化学试剂性能：5%乙酸溶液 浸泡温度 70° C，外观无变化；10%盐酸溶液，浸泡温度 70° C，外观无变化，应符合 GB/T 11547-2008 标准。（供应商须在响应文件中提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p>
		5	书包柜	<p>1. 柜门：采用 ABS 环保材料注塑而成；柜体：采用高强度 HIPS 注塑而成；是带有颜色的塑料米进入注塑机经过高温达到熔融状态，再由注塑机高压注满模具型腔，最后经过快速冷却成型顶出产品；注塑生产效率高，产品尺寸稳定，可以定制成型各种颜色。柜体及柜门均带有细微磨砂纹，提高耐磨性；</p> <p>2. 底座：高度 80mm（±1），两侧封闭设计，可有效防止脏物进入底座内部；如有额外需求底座可选装调节脚垫，可从柜体底部进行调节柜子的平稳度，使用更加方便；平顶板：高度 40mm（±1），安装时通过特制的内固定板固定，内固定板在柜子内部卡入卡槽并扣住平顶板，实现内锁外的结构。平顶板顶部平整光滑，放置一些小物品，且方便清理；单侧板：主体壁厚 4mm，单重 700±50g，单侧板注塑一体成型；与底座、上下板、平顶板榫卯配合，表面凹凸造型增强稳定性，单侧板内部自带有连接孔，用于两组柜体的连接，使用长连接件即可实现连接，安装简易快捷，不需要连接柜体时，使用短连接件将连接孔堵孔即可；</p> <p>3. 双侧板：主体壁厚 3mm，单重 790±50g，双侧板注塑一体成型，与底座、上下板、平顶板榫卯配合，侧板表面光滑无纹路。</p> <p>4. 门板：门板内侧底部带有 ABS 环保标志，门板左侧带有凸起造型，补强设计从而使产品外观立体感强，更美观、牢固、结实耐用。平面处有两条凸起筋条，用于结构加强及外观装饰。门板不易积灰方便清扫，右上角可装号码牌，采用镶嵌式安装不用胶粘，防止脱落并方便更换。门板内部有走线槽，可与专业锁具配合使用实现集中供电功能，方便升级电子锁，门板的颜色及外观的</p>

				<p>可塑性比较高,无需贴膜,可以根据客户的不同需求定制不同的颜色。</p> <p>5. 柜门与柜体连接采用高强度尼龙铰链(Nylon)连接设计,防水,防锈。专利结构铰链由柜体端插件、铰链销组成,采用弹性卡钩固定在柜体端,轻按卡勾即可拆下,安装过程不需要任何辅助螺丝连接,易拆易装,方便售后维修。</p> <p>6. 锁具可选配我司多款型号,也可选配拉手组;拉手为模块化结构,一体成型,手抓部位采用优质手感设计,有效手抓宽度 27mm(±1),深度达 17mm(±1),握持更舒适、更省力。拉手与门板的组装采用嵌入式安装方式,不仅提升了整体的美观性,还彰显精致工艺。</p> <p>7. 单门规格尺寸:宽 320mm(±2)*深 420mm(±2) *高 372mm(±4)(不含底座和平顶板),每增高一层高度增加 370mm,每增加一列宽度增加 320mm。单柜重量: 5.04±0.5kg(含底座、平顶板)。</p> <p>8. 全塑书包柜 书包柜系列 耐压测试符合: QB/T 1587-2023 第 6.2.5 节;耐折测试符合: QB/T 1587-2023 第 6.2.2 节;跌落强度测试符合: QB/T 1587-2023 第 6.2.3 节。</p> <p>9. 柜体侧板 IPX7 防水性能检测参考标准: GB/T4208-2017 外壳防护等级。</p> <p>10. 柜体侧板中性盐雾试验检测参考标准: GB/T10125-2021 人造气氛腐蚀试验、盐雾试验。</p>
二、礼堂椅				
1	礼堂椅	规格: 580W*740D*1010H	<p>1. 规格: 中心距 580mm±5mm,背高 1010mm±5mm,座高 450mm±5mm; 为保证走道顺畅,座椅深度不大于 550mm,总深度不大于 740mm;</p> <p>2. 背外板: 优质高强度曲木夹板,外层贴实木皮,表面油环保聚氨酯漆,榉木色开放漆,厚度 15mm;</p> <p>3. 背包: 外形根据人机工程学人体曲线设计,采用高密度聚氨脂定型海棉,确保座背的舒适柔软,外覆优质麻绒面料,表观密度为 50±5Kg/m³,厚度为 100~150 mm;</p> <p>4. 扶手盖: 进口原木扶手盖(橡木),表面油环保聚氨酯漆,五底三面工艺,美观典雅: 长 415mm*宽 80mm*25mm。</p> <p>5. 座包: 外形根据人机工程学人体曲线设计,采用高密度聚氨脂定型海棉,确保座背的舒适柔软,外覆优质麻绒面料,使坐感更加舒适,表观</p>	

				<p>密度为 $60 \pm 5 \text{Kg} / \text{m}^3$，厚度为 140~160 mm；椅座采用弹簧加阻尼静音自动回位装置；</p> <p>6. 座外板：优质高强度曲木夹板，外层贴实木皮，表面油环保聚氨酯漆，厚度 15mm，座板上的吸音孔数量达到 120 个以上，具有大空间完美吸音功能。</p> <p>7. 站脚：扶手架为 A 级钢板冲压件采取二氧化碳保护焊接而成，扶手框架两侧采用优质塑料侧板覆薄海棉包布装饰，美观而坚实可靠。其中站脚部分采用高强度优质铝合金一体压铸成型，高度 238mm，脚宽度不小于 60mm，脚板上部分长度不高于 165mm，脚下部长度 380mm，两个固定站脚膨胀螺丝之间距离 328mm，脚地板厚度不高于 30mm，采用多条加强筋设计，加强筋宽度不高于 4mm，整体壁厚 3.5mm-7.5mm，站脚每侧有 23 个“Y”的加强筋，重量：1.06KG。固定螺栓点采用了重力设计、隐避技术，固定螺栓隐藏在地脚内部，外封地脚帽，无积尘，整体采用喷塑工艺，美观耐用。</p> <p>8. 写字板：配置隐藏式榉木纹写字板，架隐藏式写字板内置于扶手，美观便利，承重不小于 50kg。</p>
				三、音乐凳
		1	音乐凳	<p>规格：370mm*300mm*250mm(±5mm)</p> <p>1. 基材：采用实木多层板；</p> <p>2. 面材：采用三聚氰胺纸；</p> <p>3. 采用加厚型 pp 材料封边，音乐凳脚采用子母对应角，凳跟凳之间采用对应连接，内部采用矩管支撑，坚固耐用；</p> <p>4. 内框架：采用钢架；</p> <p>5. 采用螺丝固定，凳面板材厚度 $\geq 25\text{mm}$。</p>
				四、美术桌
		1	教师美术演示台	<p>规格：1600*700*850mm</p> <p>材质及技术参数：</p> <p>(1) 台面采用 18mm 厚橡胶木指接板，四周加厚至 36mm，清漆饰面。</p> <p>(2) 桌体采用橡胶木指接板，清漆饰面。</p> <p>(3) 柜体底部安装两个移动轮，可轻松推移。</p>
		2	八人实木美	<p>规格：2400*1100*高 760mm；</p> <p>①台面采用 18mm 厚橡胶木指接板，四周加厚至 36mm，台面下设一层搁板，采用 18mm 厚厚橡胶木指接板，下设 30*30mm 橡胶木托档。桌脚，采用橡胶木实木 100*100mm；接合部位采用榫卯工</p>

				<p>术桌</p> <p>艺，整体牢固可靠。</p> <p>②油漆及工艺：PU底漆，光泽丰满，附着力强，PE面漆，耐腐蚀性，耐水耐磨，油漆工艺“五底三面”，光泽均匀，硬度高达3H，抗刮性强，不褪色，绿色环保。颜色：原木色。</p>
			3	<p>实木圆凳</p> <p>规格：凳面Φ300*高440mm；</p> <p>①凳架选用优质橡胶木，凳脚$\geq 35*35$mm，不可指接，经干燥、防虫、防腐处理，木材含水率10~15%，不翘曲、不变形，无节疤，无虫眼；加工平整光洁，倒棱均匀，无瑕疵，接合部位采用榫卯工艺，整体牢固可靠。</p> <p>②凳面选用优质橡胶木指接板，无腐疤无开裂无补灰，纹理均匀清晰，环保符合国家相关标准。厚度18mm。</p> <p>③油漆及工艺：PU底漆，光泽丰满，附着力强，PE面漆，耐腐蚀性，耐水耐磨，油漆工艺“五底三面”，光泽均匀，硬度高达3H，抗刮性强，不褪色，绿色环保。颜色：原木色。</p>
			五、书法桌	
			1	<p>教师桌</p> <p>1. 规格：1600*700*800mm</p> <p>2. 明式风格，桌架两个底座，各一个抽屉，桌脚采用橡胶木实木，板材采用橡胶木指接板，采用榫卯结构。</p> <p>3. 面板面框采用橡胶木45°榫卯开槽结构制作，四框厚度为30mm，中间厚度为18mm厚橡胶木齿接板。</p> <p>4. 油漆处理：底层打磨刷底漆，6遍找平点涂处理，表面经过立邦环保漆仿古喷涂，亚光永不褪色。颜色：仿花梨木色</p>
			2	<p>教师椅</p> <p>规格：570*470*500高mm，通高1100mm</p> <p>①官帽椅造型，两边带扶手，靠背带弧度。</p> <p>②材质为橡胶木实木，采用榫卯结构，木质纹理通达清晰。</p> <p>③油漆处理：底层打磨刷底漆，6遍找平点涂处理，表面经过立邦环保漆仿古喷涂，亚光永不褪色。颜色：仿花梨木色</p>
			3	<p>学生桌凳</p> <p>规格：一桌两凳；桌：1580*580*730mm，凳：460*360*380mm</p> <p>①结构：马鞍桌造型，桌脚带弧度，四根支撑腿，榫卯结构。</p> <p>②面板面框采用橡胶木45°榫卯开槽结构制作，四框厚度为30mm，中间厚度为18mm厚橡胶木齿接板。桌架灯架采用橡胶木实木。</p> <p>③油漆处理：底层打磨刷底漆，6遍找平点涂处</p>

				<p>理，表面经过立邦环保漆仿古喷涂，亚光永不褪色。颜色：仿花梨木色</p> <p>学生书法桌要求提供满足以下要求检测报告符合 GB18584-2024 标准，甲醛，苯，甲苯，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和，总挥发性化合物，可迁移有害元素铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）、锑（Sb）、钡（Ba）、硒（Se）、砷（As）检验（检测）结果均为未检出。（供应商须在响应文件中提供国家级专业检验（检测）机构抽样检验（检测）的检验（检测）报告扫描件或提供承诺函（承诺成交后签订合同前提供国家级专业检验（检测）机构抽样检验（检测）的检验（检测）报告原件，且检测报告内容须与响应参数一致），以上材料均须加盖供应商公章）</p>
			六、书架	
		1	钢木双面书架	<p>一、结构要求：</p> <p>书架为钢木组合双面双柱书架，是由底座、立柱、顶板、搁板、书档（搁棒）、挂板、实木多层板木护板等零部件组合而成。钢制部分材料：选用优质冷轧钢板经模压成型，经过剪切、冲压、折弯、焊接、脱脂、陶化、喷粉、装配等处理；所有钢制部分表面经除油去锈陶化后，使用国家标准聚酯环氧粉末，静电喷塑，喷塑后表面光滑平滑，环保无毒害无气味，确保涂膜不易脱落，且耐候性强。</p> <p>1、底盘/底梁：采用$\geq 1.5\text{mm}$冷轧钢板，分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输、安装方便，底盘各段连接采用 M10 螺栓紧固，确保在外力作用下无任何变形情况发生。</p> <p>2、立柱：采用$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板，立柱正面加压几字型加强筋，侧面各压两条 R1.7mm 的加强筋，共 5 条加强筋，要求四折弯工艺一次成型。</p> <p>3、搁板：搁板采用$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板，能沿立柱垂直方向随意调整高度。通过一次成型设备，成型高度$\geq 25\text{mm}$，搁板上面压两条 R3mm 的加强筋和两条 R1.5mm 的加强筋，两侧面各压两条 R1.5mm 的加强筋，共 8 条加强筋。两块搁板之间留缝不大于 3 公分，每层净承重要求≥ 80公斤。</p> <p>4、挂板：采用$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板，正面压两条拉通式加强筋，表面压 105mm\times25mm 椭圆加强孔，承重能力强。</p> <p>5、搁棒：采用$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板，一次成型设备生产，搁棒每面各压一条 R1.6mm 的加强筋，</p>

				<p>共 3 条加强筋。口型状,两头凹槽且带有防滑扣,增强其强度且能阻挡档案滑向另一侧。</p> <p>6、顶板:采用$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板,通过 M6 螺栓紧固于立柱上端既能加强架体的整体刚性又能起到防尘、防水的作用,为此应加强顶板的钢性,经双面二次折弯,四角对焊,使其成框架结构。</p> <p>7、护板采用$\geq 18\text{mm}$厚实木多层板板,含水率 8-13%。油漆采用符合 GB/T23999-2009 国家标准的环保油漆,进行三底两面工艺处理,既三遍底漆两遍面漆。甲醛释放量$\leq 0.09\text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>8、书架每层高度可调节,配件齐全,防脱落紧固件。</p>
		2	钢木单面书架	<p>一、结构要求:</p> <p>书架为钢木组合双面双柱书架,是由底座、立柱、顶板、搁板、书档(搁棒)、挂板、实木多层板木护板等零部件组合而成。钢制部分材料:选用优质冷轧钢板经模压成型,经过剪切、冲压、折弯、焊接、脱脂、陶化、喷粉、装配等处理;所有钢制部分表面经除油去锈陶化后,使用国家标准聚酯环氧粉末,静电喷塑,喷塑后表面光滑平滑,环保无毒害无气味,确保涂膜不易脱落,且耐候性强。</p> <p>1、底盘/底梁:采用$\geq 1.5\text{mm}$冷轧钢板,分段焊接后整体组装式,连接牢固、运输、安装方便,底盘各段连接采用 M10 螺栓紧固,确保在外力作用下无任何变形情况发生。</p> <p>2、搁板:搁板采用$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板,能沿立柱垂直方向随意调整高度。通过一次成型设备,成型高度$\geq 25\text{mm}$,搁板上面压两条 R3mm 的加强筋和两条 R1.5mm 的加强筋,两侧面各压两条 R1.5mm 的加强筋,共 8 条加强筋。两块搁板之间留缝不大于 3 公分,每层净承重要求≥ 80 公斤。</p> <p>3、挂板:采用$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板,正面压两条拉通式加强筋,表面压 105mm\times25mm 椭圆加强孔,承重能力强。</p> <p>4、搁棒:采用$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板,一次成型设备生产,搁棒每面各压一条 R1.6mm 的加强筋,共 3 条加强筋。口型状,两头凹槽且带有防滑扣,增强其强度且能阻挡档案滑向另一侧。</p> <p>5、顶板:采用$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板,通过 M6 螺栓紧固于立柱上端既能加强架体的整体刚性又能起到防尘、防水的作用,为此应加强顶板的钢性,经双面二次折弯,四角对焊,使其成框架结构。</p>

				<p>6、护板采用$\geq 18\text{mm}$厚实木多层板板，含水率8-13%。油漆采用符合GB/T23999-2009国家标准的环保油漆，进行三底两面工艺处理，既三遍底漆两遍面漆。甲醛释放量$\leq 0.09\text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>7、书架每层高度可调节，配件齐全，防脱落紧固件。</p>
			七、移动讲桌	
			1 气动款讲台	<p>桌面：采用18mm厚E1级三聚氰胺板PVC同色封边，尺寸：750*500*18mm，升降范围：680-1080mm，最大承重：60KG，外表美观防水，牢固耐用，四角圆角防撞设计符合人体工学需求，教师可任意调节高度让教师站立时保持自然姿势。</p> <p>桌面前挡板：采用优质金属围挡设计，桌面前挡板尺寸753*195mm，上围板采用多层板，油漆封边，厚度是10mm，下挡板是采用1.2厚度的钢架折弯成型后焊接成为一体，颜色：象牙白可防止桌面物品滚落，外面可定制LOGO，美观且起到遮挡作用。</p> <p>抽屉：台面底色配备450mm宽ABS材质抽屉板，搭配使用304不锈钢静音三节导轨条，结实耐用。</p> <p>立柱：外方管60*60*2.0精密管，内管50*50*1.5方管，托盘4mm热板焊接组成。外有PVC挤塑成型的塑料装饰管，美观大气。升级系统：采用自锁定气弹簧为升降动力，使用可达5万次升降，一键即停。</p> <p>脚：采用30mm*15mm*1.5方管托底，与3mm热板激光切割焊接成一体脚板，表面无焊接口，光滑不割手。颜色：象牙白。</p> <p>轮子：优质360°2.0PU顺滑万向轮，无声推拉灵动降噪。一键锁停刹车，耐放不伤地板。</p>

3.3. 服务要求

3.3.1. 服务内容要求

采购包 1:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1	★	服务要求	<p>1. 本项目为“交钥匙”工程，以上货物中标后需运输至指定地点并创造条件进行安装、调试（投标人自行估算所需的安装辅材成本费用）。即：项目购买</p>

			<p>的产品均为“交钥匙”工程（即总价包干），报价包含为保证采购清单中设备能够正常运行的所涉及的包括但不限于设备及材料费、安装调试费、检测、货物运输、搬运、上楼、保险、安全措施、施工管理、利润、税费、耗材、成品保护（配合等）等其它费用及保修期内保修服务与备用物件等所有其他有关的各项费用，采购人不再另行增加任何费用。</p> <p>2. 售后技术支持：硬件不少于1年7*24小时免费售后技术支持服务（有明确规定的除外），软件不少于3年7*24小时免费售后技术支持服务。2个工作日内若不能解决问题，保修期顺延天数=待机天数×2，质保期内发生的一切费用由投标人承担。</p> <p>3. 供应商承诺在履行本项目的全部过程中，凡出现安全事故（含配送过程中交通事故），将由中标人承担全部法律责任和赔偿所有经济损失，与采购人无关。（在响应文件中单独提供承诺函）</p> <p>4. 所有标的物的尺寸公差，已明确标注的按标注执行；未明确标注的，按对应的最新标准公差执行。</p> <p>5. 所投产品若涉及3C等前置许可、强制性认证的，投标时应提供承诺函。供应商中标后、签订合同前提供相关证明材料供采购人查验。（在响应文件中单独提供承诺函）</p> <p>6. 国家或行业主管部门对采购产品的技术标准、质量标准和资格资质条件等有强制性规定的，必须符合其要求。如本项目招标文件中描述的法律法规或规范性文件或国家行业标准过期失效或错误，在投标文件中以及合同履行过程中均以国家最新标准为准。采购人不再对文件进行修改或补充说明。</p> <p>7. 为保证产品质量，在签订合同前，供应商应提供本采购文件要求提供的相应证明材料（包括但不限于检验检测报告、证书、截图等）的复印件（加盖供应商公章，原件供采购人核实查验）；如供应商未提供、或与投标时提供的不一致或不齐全的，采购人报送同级政府采购监管部门按规定处理。（提供承诺函，格式自拟）</p>
--	--	--	--

采购包 2:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1	★	服务要求	1. 本项目为“交钥匙”工程，以上货物中标后需运输至指

		<p>定地点并创造条件进行安装、调试（投标人自行估算所需的安装辅材成本费用）。即：项目购买的产品均为“交钥匙”工程（即总价包干），报价包含为保证采购清单中设备能够正常运行的所涉及的包括但不限于设备及材料费、安装调试费、检测、货物运输、搬运、上楼、保险、安全措施、施工管理、利润、税费、耗材、成品保护（配合等）等其它费用及保修期内保修服务与备用物件等所有其他有关的各项费用，采购人不再另行增加任何费用。</p> <p>2. 售后技术支持：提供现场安装和不少于 10 年 7*24 小时免费售后技术支持服务。2 个工作日内若不能解决问题，保修期顺延天数=待机天数×2，质保期内发生的一切费用由投标人承担。</p> <p>3. 供应商承诺在履行本项目的全部过程中，凡出现安全事故（含配送过程中交通事故），将由中标人承担全部法律责任和赔偿所有经济损失，与采购人无关。（在响应文件中单独提供承诺函）</p> <p>4. 所有标的物的尺寸公差，已明确标注的按标注执行；未明确标注的，按对应的最新标准公差执行。</p> <p>5. 所投产品若涉及 3C 等前置许可、强制性认证的，投标时应提供承诺函。供应商中标后、签订合同前提供相关证明材料供采购人查验。（在响应文件中单独提供承诺函）</p> <p>6. 国家或行业主管部门对采购产品的技术标准、质量标准和资格资质条件等有强制性规定的，必须符合其要求。如本项目招标文件中描述的法律法规或规范性文件或国家行业标准过期失效或错误，在投标文件中以及合同履行过程中均以国家最新标准为准。采购人不再对文件进行修改或补充说明。</p> <p>7. 为保证产品质量，在签订合同前，供应商须与其响应文件中所响应的所有证明材料（包括但不限于检验检测报告、证书、截图）的复印件（加盖供应商公章，原件供采购人核实查验）；如供应商未提供、或与投标时提供的不一致或不齐全的，采购人报送同级政府采购监管部门按规定处理。（提供承诺函，格式自拟）</p>
--	--	---

3.3.2. 商务要求

采购包 1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	自合同签订之日起 30 日
2	★	交货地点	合江县月亮街小学校（新学校）
3	★	支付方式	分期付款
4	★	付款进度安排	1、进度款，全部验收合格正常运行后，达到付款条件起 30 日内，

			<p>支付合同总金额的 95.00%</p> <p>2、服务期满后，验收通过后，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 5.00%</p>
5	★	验收、交付标准和方法	<p>1. 履约验收主体：采购人。 2. 履约验收时间： 供应商将设备全部安装调试完成，安装符合相关国家标准及规范，确保全部能安全正常使用且运行可靠，达到验收条件起 10 日内，验收合同签订的所有货物。 3. 履约验收方式：自行验收。 4. 履约验收程序：一次性验收。 5. 履约验收内容和标准： 5.1 供应商将设备全部安装调试完成，安装符合相关国家标准及规范，确保全部能安全正常使用且运行可靠，达到验收条件。采购人在接到通知 10 个工作日内组织履约验收，验收合格，双方签署验收记录，形成验收意见。5.2 验收标准：按国家有关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、供应商的响应文件及承诺与合同约定标准进行验收；采购人与供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在采购文件及响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。5.3 验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及合同规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由采购人与供应商双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由供应商承担，验收期限相应顺延，但最长不得超过 7 个日历天，不得影响采购人正常工作的开展。5.4 供应商应将所提供货物的用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给采购人；供应商不能完整交付货物及本款规定的单证，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货。5.5 如货物经供应商 2 次完善仍不能达到合同约定的质量标准，采购人有权退货，并视作供应商不能交付货物而须支付违约赔偿金给采购人，采购人还可依法追究供应商的违约责任。5.6 项目验收结果合格的，供应商凭验收报告办理相关手续；验收结果不合格且拒不整改的，将不予支付采购资金，还可能上报本项目同级财政部门按照政府采购法律法规等有关规定给予行政处罚； 5.7 其他未尽事宜应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）要求进行验收。</p>
6	★	质量保修范围和保修期	<p>6.1 供应商须提供全新的货物(含零部件、配件、使用说明书等)，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。 6.2 货物必须符合或优于国家标准，供应商应保证质量、技术和其他要求，以及本项目采购文件及技术协议的质量要求,符合国家相关的质量标准和出厂标准。 6.3 货物质量出现问题，供应商应负责三包(包修、包换、包退)，费用由供应商负担。 6.4 质保期:硬件自验收合格之日起不少于 1 年(有明确规定的除外)。软件自验收合格之日起不少于 3 年。</p>
7	★	违约责任与解决争议的方法	<p>7.1. 供应商必须遵守采购合同并执行合同中的各项规定，保证采购合同的正常履行。 7.2 如因供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵</p>

			<p>害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担全部的赔偿责任。7.3 供应商必须遵守采购合同按时完成合同相关工作，若由于供应商原因导致合同迟延履行，供应商应承担采购合同中约定的违约责任。7.4 供应商应当遵守采购人的相关项目需求及相关技术要求及实质性条款，实施完成采购合同应当完全满足相关项目需求及相关技术要求及实质性条款，若供应商不按要求履行采购合同，采购人有权向供应商要求赔偿合同总价款 20%的违约金，若造成相关损失的，采购人有权要求供应商承担所有赔偿责任。7.5. 有下列情形之一的，当事人可以解除合同：7.5.1 因不可抗力致使不能实现合同目的（由于非供应商或采购人原因，致使合同实质性条款无法实现的）；7.5.2 当事人一方迟延履行主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行；7.5.3 当事人一方迟延履行义务或者有其他违约行为致使不能实现合同目的；7.5.4 法律规定的其他情形。7.6 解决争议的方法 7.6.1 因货物的质量问题发生争议，由采购人或其指定的第三方机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由采购人承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由成交供应商承担。7.6.2 合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，向项目所在地仲裁委员会申请仲裁。7.6.3 仲裁裁决应为最终决定，并对双方具有约束力。7.6.4 除另有裁决外，仲裁费应由败诉方负担。7.6.5 在仲裁期间，除正在进行仲裁部分外，合同其他部分继续执行。</p>
8	★	包装方式及运输	<p>涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。</p>

采购包 2:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	自合同签订之日起 30 日
2	★	交货地点	合江县月亮街小学校（新学校）
3	★	支付方式	分期付款
4	★	付款进度安排	<p>1、进度款，全部设备验收合格正常运行后，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 95.00%</p> <p>2、服务期满后，验收通过后，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 5.00%</p>
5	★	验收、交付标准和方法	<p>1. 履约验收主体：采购人。2. 履约验收时间： 供应商将设备全部安装调试完成，安装符合相关国家标准及规范，确保全部能安全正常使用且运行可靠，达到验收条件起 10 日内，验收合同签订的所有货物。3. 履约验收方式：自行验收。4. 履约验收程序：一次性验收。5. 履约验收内容和标准： 5.1 供应商将设备</p>

			<p>全部安装调试完成，安装符合相关国家标准及规范，确保全部能安全正常使用且运行可靠，达到验收条件。采购人在接到通知 10 个工作日内组织履约验收，验收合格，双方签署验收记录，形成验收意见。 5.2 验收标准：按国家有关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、供应商的响应文件及承诺与合同约定标准进行验收；采购人与供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在采购文件及响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项目的约定标准进行验收。 5.3 验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及合同规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由采购人与供应商双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由供应商承担，验收期限相应顺延，但最长不得超过 7 个日历天，不得影响采购人正常工作的开展。 5.4 供应商应将所提供货物的用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给采购人；供应商不能完整交付货物及本款规定的单证，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货。 5.5 如货物经供应商 2 次完善仍不能达到合同约定的质量标准，采购人有权退货，并视作供应商不能交付货物而须支付违约金给采购人，采购人还可依法追究供应商的违约责任。 5.6 项目验收结果合格的，供应商凭验收报告办理相关手续；验收结果不合格且拒不整改的，将不予支付采购资金，还可能上报本项目同级财政部门按照政府采购法律法规等有关规定给予行政处罚； 5.7 其他未尽事宜应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）要求进行验收。</p>
6	★	质量保修范围和保修期	<p>6.1 供应商须提供全新的货物(含零部件、配件、使用说明书等)，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。 6.2 货物必须符合或优于国家标准，供应商应保证质量、技术和其他要求，以及本项目采购文件及技术协议的质量要求，符合国家相关的质量标准和出厂标准。 6.3 货物质量出现问题，供应商应负责三包(包修、包换、包退)，费用由供应商负担。 6.4 质保期：午休课桌、午休课椅、升降课桌、升降课椅自验收合格之日起不少于 10 年；书包柜自验收合格之日起不少于 8 年；礼堂椅、音乐凳、书法桌、美术桌、书架自验收合格之日起不少于 5 年。</p>
7	★	违约责任与解决争议的方法	<p>7.1 供应商必须遵守采购合同并执行合同中的各项规定，保证采购合同的正常履行。 7.2 如因供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担全部的赔偿责任。 7.3 供应商必须遵守采购合同按时完成合同相关工作，若由于供应商原因导致合同迟延履行，供应商应承担采购合同中约定的违约责任。 7.4 供应商应当遵守采购人的相关项目需求及相关技术要求及实质性条款，实施完成采购合同应当完全满足相关项</p>

			<p>目需求及相关技术要求及实质性条款，若供应商不按要求履行采购合同，采购人有权向供应商要求赔偿合同总价款 20%的违约金，若造成相关损失的，采购人有权要求供应商承担所有赔偿责任。</p> <p>7.5. 有下列情形之一的，当事人可以解除合同： 7.5.1 因不可抗力致使不能实现合同目的（由于非供应商或采购人原因，致使合同实质性条款无法实现的）； 7.5.2 当事人一方迟延履行主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行； 7.5.3 当事人一方迟延履行义务或者有其他违约行为致使不能实现合同目的； 7.5.4 法律规定的其他情形。 7.6 解决争议的方法 7.6.1 因货物的质量问题发生争议，由采购人或其指定的第三方机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由采购人承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由成交供应商承担。 7.6.2 合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，向项目所在地仲裁委员会申请仲裁。 7.6.3 仲裁裁决应为最终决定，并对双方具有约束力。 7.6.4 除另有裁决外，仲裁费应由败诉方负担。 7.6.5 在仲裁期间，除正在进行仲裁部分外，合同其他部分继续执行。</p>
8	★	包装方式及运输	<p>涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。</p>

3.4. 其他要求

采购包 1:

/

采购包 2:

/