

## 采购需求

采购包 1:

标的名称: 标识标牌一批

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标							
			序号	货物名称	★材质	★规格	预估数量	单位	预估方量	备注
1		导视系统(标识标牌)物料清单	1	楼顶发光字	304 不锈钢, 厚度 1.5mm, 发光字, 蓝景电源模组	2*2m	15	平方米	60	
			2	楼顶发光字背架	6*4cm 矩管切割、焊接、打磨, 做防锈处理+斜撑固定支架切割、焊接	1.8*1.8m	15	个	15	
			3	室外总览图	造型材质:304 不锈钢, 厚度 2mm 造型工艺: 机床磨具折弯、金属凹型处理 焊接工艺: 激光焊接 上漆工艺: 表面汽车烤漆处理, 内容丝网印刷	2400*1400mm	1	套	1	
			4	室外导视牌	造型材质:304 不锈钢, 厚度 2mm 造型工艺: 机床磨具折弯、金属凹型处理 焊接工艺: 激光焊接 上漆工艺: 表面汽车烤漆处理, 内容丝网印刷	1000*2400mm	4	套	4	
			5	室外宣传栏	造型材质:304 不锈钢, 厚度 2mm 造型工艺: 机床磨具折弯、金属凹型处理 焊接工艺: 激光焊接 上漆工艺: 表面汽车烤漆处理, 内容丝网印刷	3600*2400mm	2	套	2	
			6	导诊吊牌灯箱	造型材质:304 不锈钢, 厚度 2mm、亚克力造型、LED 灯带 工艺: 机床磨具折弯、金属凹型处理 亚克力层次拼接 焊接工艺: 激光焊接	1600*400mm	9	个	9	
			7	指引吊牌	造型材质:304 不锈钢, 厚	1600*400mm	18	个	18	

			灯箱	度 2mm、亚克力造型、LED灯带 工艺:机床磨具折弯、金属凹型处理 亚克力层次拼接 焊接工艺:激光焊接					
		8	楼层索引牌	造型材质:304 不锈钢,厚度 2mm 造型工艺:机床磨具折弯、金属凹型处理 焊接工艺:激光焊接 上漆工艺:表面汽车烤漆处理,内容丝网印刷	600*1200mm	9	个	9	
		9	电梯层号标识牌	造型材质:304 不锈钢,厚度 2mm 造型工艺:机床磨具折弯、金属凹型处理 焊接工艺:激光焊接 上漆工艺:表面汽车烤漆处理,内容丝网印刷	1400*900mm	54	个	54	包含消防电梯
		10	功能室门牌	造型材质:304 不锈钢,厚度 2mm 造型工艺:机床磨具折弯、金属凹型处理 焊接工艺:激光焊接 上漆工艺:表面汽车烤漆处理,内容丝网印刷	1600*400mm	18	个	18	
		11	室内宣传栏	造型材质:304 不锈钢,厚度 2mm、亚克力造型 工艺:机床磨具折弯、金属凹型处理、5mm 亚克力层次拼接+3mm 亚克力插盒	2400*1200mm	9	个	9	
		12	制度牌	焊接工艺 激光焊接 铝合金开启式边框 +0.5cmPVC板 UV+0.2cm 面板	400*600mm	400	个	400	
		13	门牌	造型材质:304 不锈钢,厚度 2mm 造型工艺:机床磨具折弯、金属凹型处理 焊接工艺:激光焊接 上漆工艺:表面汽车烤漆处理,内容丝网印刷	150*350mm	264	个	264	

			14	病房门牌	造型材质:304 不锈钢,厚度 2mm、亚克力造型 工艺:机床磨具折弯、金属凹型处理 3mm 亚克力插盒	330*360mm	60	个	60	
			15	床号牌	造型材质:304 不锈钢,厚度 2mm、亚克力造型 工艺:机床磨具折弯、金属凹型处理 3mm 亚克力插盒	400*200mm	180	个	180	
			16	人员去向牌	铝合金 UV+滑槽+卡片	800*600mm	18	个	18	
			17	宣传框	造型材质:304 不锈钢,厚度 2mm、亚克力造型 工艺:机床磨具折弯、金属凹型处理 5mm 亚克力层次拼接	600*900mm	50	个	50	适合固定内容,更换频率低的宣传画面
			18	腰线	磨砂贴 UV	1200*15mm	100	条	100	
			19	温馨提示牌	造型材质:8mm 亚克力烤漆 造型工艺:亚克力内容丝网层次拼接	350*150mm	300	个	300	
			20	停车场立柱标识	造型材质:304 不锈钢,厚度 2mm 烤漆 UV 造型工艺:机床磨具折弯、金属凹型处理 焊接工艺:激光焊接 上漆工艺:表面汽车烤漆处理,内容丝网印刷	500*1200mm*3 面	20	个	20	
			21	地面指示地贴	可移车贴高精 UV 裱斜纹底板膜	1200*1200mm	42	张	42	根据实际安装位置调整尺寸
			22	室外花草牌	造型材质:304 不锈钢,厚度 2mm 烤漆 UV 造型工艺:机床磨具折弯、金属凹型处理	600*800mm	18	个	18	

焊接工艺:激光焊接

### 一、商品备注

1、★采购标的种类需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准和规范。

2、★以上规格尺寸允许±0.5%偏差。产品技术参数为本项目基本配置要求，投标人需全部满足，如不满足，视为无效投标。投标人投标时所提供的投标产品可以等于或优于本项目配置要求。

### ★二、质量要求

(1) 铝合金型材要求：铝合金型材和常用塑胶材料配件应符合铝合金标牌型材的质量要求；铝合金型材的角底偏差少于正负偏差1度；平面间隙 $\leq 0.4\% \cdot B$ （B为型材宽度）；尺寸需按照要求定制模具，尺寸偏差 $< 2\text{mm}$ 。所使用的材质及交付成品须符合医院消毒灭菌要求，不能与医院消毒剂、酒精等产生化学反应。

(2) 亚克力标牌加工的要求：亚克力出模热弯成形，尺寸及形状一致，表面无气泡及划痕；热弯成形后表面经过粗砂、细砂、碾磨处理，保证其表面平滑无台阶；完成后表面光泽柔和均匀、无颗粒状物、无气泡、透光均匀；色彩要符合采购人要求。所使用的材质及交付成品须符合医院消毒灭菌要求，不能与医院消毒剂、酒精等产生化学反应。

(3) 不锈钢工艺要求：不锈钢板须刨坑折弯焊接（不锈钢板须先刨坑后折弯，以保证边缘挺拔度）；保证折弯处圆弧角 $R < 1\text{mm}$ 。焊接前清除表面油污，减少焊缝形成的虚焊、气孔、裂纹等缺陷。焊接完后将所有可见焊缝打磨光滑，与周围表面一样平滑，无明显划痕。所使用的材质及交付成品须符合医院消毒灭菌要求，不能与医院消毒剂、酒精等产生化学反应。

(4) 烤漆工艺要求：清洗表面残留物，补灰，打磨等一系列表面处理。采用环保型优质油漆烤漆处理。烤漆房须无尘埃颗粒车间，烤漆表面涂层三涂三烤处理，涂层厚度大于或等于35微米。油漆色彩要符合采购人要求。面漆膜应平滑、均匀，不允许出现流痕、皱纹、桔皮、气泡、夹杂等影响装饰效果的缺陷。所使用的材质及交付成品须符合医院消毒灭菌要求，不能与医院消毒剂、酒精等产生化学反应。

(5) 内置LED灯工艺要求：采用防水LED光源，接到专配LED电源；LED需符合相关行业质量要求。面板透光性一致，保证发光均匀。使用时控开系统。安装完进行亮灯检查，避免出现漏光孔和缝隙，及时补缝。所使用的材质及交付成品须符合医院消毒灭菌要求，不能与医院消毒剂、酒精等产生化学反应。

(6) 完工外观要求：安装完成后标牌外观精美，表面无划痕、气泡及明显的颜色不均匀，烤漆须无明显色差，所用材料符合采购人要求。标牌安装方式应方便面板更换及维护。所使用的材质及交付成品须符合医院消毒灭菌要求，不能与医院消毒剂、酒精等产生化学反应。

(7) 规划设计过程中如需增加额外的设施，按照概念设计图示方案相应的功能需求进行制作。

### 三、服务要求

1. 供应商需具备标识标牌规划布点和设计能力，可自行现场踏勘（费用自行承担），全面复核标识标牌安装点位，结合采购人要求及装修完成后现场情况，经采购人同意后进行合理调整，并给出完善合理的最终实施方案，经采购人批准后方可进行制作和安装。制作安装后的产品材质、尺寸比例、外观效果应与效果图相符。

（供应商在响应文件中针对此项要求提供单独的承诺函并进行电子签章，格式自拟）

★2. 设计成果要求：合同签订后项目实施期间，成交供应商根据采购人要求提

供设计方案、效果图、制作清单及报价电子文档 1 份，纸质文档 3 份。

★3. 供应商应严格确保各类标识标牌的产品质量，若因供应商原因导致的瑕疵、破损或明显错误等质量问题造成验收不合格，采购人有权拒绝收货，并要求供应商在指定时间内重新制作，且重新制作产生的全部费用由供应商自行承担。供应商提供的货物必须符合国家（行业）现行的标准和本项目提出的质量及技术规范要求，一旦出现任何问题，成交供应商需负责三包服务（包括包退、包换、保修），并承担相应费用。供应商还需具备严格的质量管理制度及有效的履约保障措施。

★4. 供应商应依据相关法律法规及行业标准，制定详细的安全保障方案，并切实落实项目实施过程中的各项安全防护措施。服务过程中的一切安全责任均由供应商自行承担，在项目实施期间如发生安全事故，导致人员伤亡或财产损失，供应商需独自承担全部法律责任及赔偿义务。采购人不承担任何责任（供应商在响应文件中提供针对此项要求的单独承诺函并进行电子签章，格式自拟）。项目实施过程中会涉及高空作业、熔化焊接与热切割作业证明《需提供相关特种作业操作证》。

5. 供应商须保证所提供材料及制作安装的标识标牌等均符合《广告法》《公共信息标志用图形符号》等国家相关规定及有关行业标准，如有违反法律法规的行为，则供应商自行承担发生的一切损失和后果。

★6. 供应商须严格按照采购人指定的地点安装标识标牌，不得擅自移动位置和角度。现场安装须严格依照设计清单，不得减少施工材料，不得破坏墙面等。安装完以后，供应商应及时恢复建筑物和设施设备原貌；如使用后需要移除标识标牌物料，供应商应按照采购人的预定期限完成移除并做好建筑物等原貌恢复工作，并保证施工后及时处理现场清洁卫生。

★7. 货物因装卸、运输、安装中发生损坏或缺后，供应商应在采购人指定期限内负责调换和补齐缺件至采购人验收合格为止，均不能拖延。

★8. 合同签订之日起 40 个工作日内送交货物成品并负责安装到位。

本项目报总价，供应商的报价高于最高限价的，则其报价文件将按无效报价文件处理。本项目报总价，供应商的报价是指含人工、货物、运输、税金、利润、管理及其他不可预见费等的包干价。（分项明细表须报各项单价，根据实际制作安装数量和单价据实结算）

供应商承诺所投产品如涉及国家 3C 强制认证产品的，在签订合同前将 3C 认证证书扫描件提供至采购人。（供应商在响应文件中提供针对此项要求的单独承诺函并进行电子签章，格式自拟）

#### ★四、质保要求

1. 所有标识产品货物保证在交付采购人使用之日起，提供 1 年或以上质量保证期，在保证期内提供售后服务，在质保期内中标人提供标识产品货物正常使用情况下的维修及保养服务。在非人为因素情况下，一切维修换件保养费用和备品备件均中标人提供。

2. 在质保期内，广告标识产品货物出现产品质量问题时，中标人必须为采购人维修或者更换相应货物，并保证采购人的正常使用；质保期内，中标人必须提供人员 7 天×24 小时热线服务和长期的技术支持；如用户单位需要，可随时讲解其广告宣传物料的结构、设计与维护重点及方法。中标人应在接到故障通知后 2 小时内到达现场，一般在 3 小时内须排除故障，特殊情况需与采购人说明情况，并提供代用货物，保证采购人的正常工作使用。